

PRODUKTINFORMATION WEDOLIT CW 6306

Wassermischbarer, teilsynthetischer Kühlschmierstoff

WEDOLIT CW 6306 ist einsetzbar bei leichten bis mittelschweren Zerspanungsoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen*.

CHARAKTERISTISCHER AUFBAU

Mineralöl	EP	Chlor	Bor	Amin	FAD
+	+	-	-	-	-

EIGENSCHAFTEN

- Verfügt über eine hohe Kühl- und Spülwirkung mit sehr gutem Benetzungsverhalten
- Trägt zu hohen Werkzeugstandzeiten bei
- Zeigt eine sehr gute Einsatzstabilität
- Weichwasserstabil (ab ca. 10°dH)
- Nahezu schaumfrei
- Weist eine gute Hautverträglichkeit auf

TECHNISCHE DATEN (TYPISCHE WERTE)

Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	Cu-Korrosion (DIN 51759-1)
Braun	> 30%	91 mm ² /s	0.97	n.b.*

Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (L-Wasser)	Korrosionsschutznote (DIN 51360-2)	Refraktometer- faktor	Leitfähigkeit (VE-Wasser)
Hellbeige	9.0	6%ig Note 0	1.1	1480 µS/cm

VE = Vollentsalztes Wasser; L = Leitungswasser

*Verfärbungen an Buntmetallen sind durch Vorversuche zu ermitteln

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

- Stahl, Buntmetalle: ab 6%
- Edelstahl, Aluminium: ab 7%



INFORMATION

Das Anmischen der Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser (unter gründlichem Umrühren). Ein homogeneres Produkt wird durch den Einsatz von automatischen Mischgeräten erzielt.

Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluss jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere sicherheits- und umwelt-relevante Daten können dem aktuellen EU-Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.