

# Q8 Rossini G 220

*Lebensmittelverträgliches synthetisches Getriebeöl*

## Beschreibung

Q8 Rossini G 220 ist ein hochwertiges, lebensmittelverträgliches Getriebeöl, das in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt wird. Seine sorgfältig ausgewählten Inhaltsstoffe sorgen für einzigartige Schmierung, minimale Volatilität und extremen Korrosions- und Oxidationsschutz. Q8 Rossini G 220 enthält einzigartige, durch die NSF zugelassene Komponenten (Kategorie H1). Die Flüssigkeit hat eine einzigartige thermische und chemische Stabilität.

## Anwendungen

Q8 Rossini G 220 wird für alle Arten von Zahnkranztrieben und Lagern in Lebensmittel-, Fleisch- und Geflügelverarbeitungsanlagen eingesetzt, die hochgradige Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften erfordern. Q8 Rossini G 220 ist überaus empfehlenswert für die Pharma- und Lebensmittelindustrie (Getränkeproduktion und -verpackung).

## Leistungen

*Unschädlich für die Umwelt.*

*Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz*

## Merkmale

*Sicherer Einsatz in der Lebensmittelindustrie*

*Enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe*

*Hochgradiges Synthetiköl*

*Hervorragende Verschleißschutzeigenschaften*

*Ausgezeichnete mechanische Stabilität*

*Hervorragend wasserabweisend*

## Spezifikationen & Zulassungen

**DIN** 51517-3 CLP

## Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	220
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,848
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	224
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	25.6
Viskositätsindex	D 2270	-	146
Pour Point	D 97	°C	-33
Flammpunkt, COC	D 92	°C	300
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.