



TURMOFLUID HSO



Ausgabedatum: 20.09.2016

TURMOFLUID HSO ist ein synthetisches Tieftemperatur- und Langzeitöl. Es zeigt im Vergleich zu Mineralölen nur geringfügige Viskositätsänderungen bei Temperaturschwankungen. Dadurch verringern sich Leistungsabfall und Kraftbedarf.

Besondere Eigenschaften

- Hohes Lasttragevermögen
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Tieftemperatureinsatz bis zur Pourpoint - Annäherung möglich
- Viskositätsstabil

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	gelblich, transparent		
Dichte bei 20°C	0,87	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-50 bis 100	°C	
Öltyp	synth. KW / Ester		
Viskosität kin. bei 40°C	26,6	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskosität kin. bei 100°C	5,7	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex (VI)	163		DIN ISO 2909
Pourpoint	-60	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	> 250	°C	DIN EN ISO 2592

Typischer Einsatzort

Für Wälz- und Gleitlager, Öl- und Öl/Luft-geschmierte Spindeln, Führungen und Sinterlager in Fernmeldeeinrichtungen, Präzisions- und Meßinstrumente, Steuerungsanlagen, Turbinen, Synchronmotoren und Filmkameras.

Verpackungseinheiten

6 x 5 l Kanister, 20 l Kanister, 60 l Fass, 200 l Fass

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>