Mobil SHC Polyrex™ Serie

Mobil Grease, Deutschland

Hochtemperaturschmierfette auf synthetischer Polyureabasis

Produktbeschreibung

Die Mobil SHC Polyrex™ Serie wurde speziell entwickelt um die Produktivität bei Hochtemperatur-Anwendungen in der allgemeinen Industrie und Nahrungsmittelbranche zu verbessern. Das Schmierfett wurde mit der fortgeschrittenen Polyurea-Technologie entwickelt, basiert auf der SHC Synthese Technologie mit einem verbesserten Polymereindicker und bietet eine Hochtemperaturlösung für den Markt und ist nach NSF H1 registriert.

Mobil SHC Polyrex Serie wurde dazu entwickelt, eine Kombination aus Hochtemperaturleistung, hervorragender Wasserbeständigkeit sowie den sorgfältig abgestimmten Leistungseigenschaften zu bieten, die man von Mobil-Schmierprodukten erwartet. Durch Verwendung der rechtlich geschützten Mobil Polyrex EM Verdickertechnologie, haben ExxonMobil-Forscher eine einzigartige Kombination mit der SHC Synthese Technologie entwickelt, die hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen aufweist und als Schmiermittel bis 170°C verwendet werden kann. Mobil SHC Polyrex verwendet unter anderem ein Hochleistungs-Additiv-Paket, das sorgfältig abgestimmte Leistung bietet, einschließlich hervorragender Lasttragfähigkeit und Korrosionsschutz. Dank dieses Ansatzes kann in diesen Kategorien eine hohe Leistung erzielt werden, ohne dass dabei die hohe Oxidationsbeständigkeit aufs Spiel gesetzt wird. Hierfür sind alle Mobil Polyrex-Produkte bekannt. Die Formulierung enthält ein verbessertes Polymer für gute Wasserbeständigkeit und bietet herausragenden Korrosionsschutz in nassen, feuchten Umgebungen mit häufig vorkommender Maschinenreinigung.

Alle Mobil SHC Polyrex-Schmierfette haben NSF H1-Zulassung und erfüllen außerdem Titel 21 CFR 178.3570 der US-amerikanischen FDA für Schmierstoffe mit gelegentlichem Kontakt mit Lebensmitteln. Außerdem erfüllen Sie die Koscher-Anforderungen. Die Mobil SHC Polyrex-Schmierfette werden in Anlagen hergestellt, die gemäß ISO 22000 zertifiziert sind und auch die Anforderungen in ISO 21469 erfüllen, damit höchste Ansprüche an die Produktreinheit eingehalten werden.

Eigenschaften und Vorteile

Die Mobil-Marke von Ölen und Schmierfetten ist weltweit für ihre Innovationen und hohe Leistungsfähigkeit bekannt. Die Mobil Polyrex-Familie verwendet die fortgeschrittene Verdickertechnologie von Mobil Polyrex, um auch in schwierigen Anwendungen Probleme zu lösen. Mobil Polyrex EM ist ein etablierter Premium Marke in Elektromotor-Anwendungen. Mobil SHC Polyrex bringt diese Leistung noch einen Schritt weiter durch den Zusatz einer einzigartigen synthetischen Ölkombination durch verbessertes Polymer und ein sorgfältig abgestimmtes Additivpaket, das Lösungen für schwierige Schmierstoffprobleme liefert.

Eigenschaften	Vorteile und potenzieller Nutzen
Die Schmierfette sind gemäß NSF H1 registriert.	Geeignet für die Verwendung in der Verpackung und Verarbeitung von Nahrungsmitteln und Getränken.
Hergestellt in Anlagen, die gemäß ISO 21469 registriert sind.	Gewährleistung der Produktreinheit durch externe Überprüfungen.
Hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen bis 170°C.	Unterstützt den Schutz unter rauen Betriebsbedingungen und ist zur Verlängerung von Nachschmier- oder Wartungsintervallen geeignet.
Hervorragendes Lasttragevermögen	Trägt zur Reduzierung von Lagerverschleiß durch hohe Belastung bei.
Hervorragende Wasserbeständigkeit und sicherer Korrosionsschutz.	Trägt zu geringerem Schmiermittelverbrauch und erhöhtem Lagerschutz bei, wenn Wasserauswaschungen regelmäßig vorkommen. Trägt zum Schutz vor Rost und Korrosion bei und verlängert die Anlagenlebensdauer.

Anwendung

Anwendungshinweise: Die Mobil SHC Polyrex Serie ist mit vielen Polyurea- und Lithiumkomplex-Schmierfetten kompatibel. Eine Beimischung kann die Leistung jedoch beeinträchtigen. Daher wird empfohlen, dass vor dem Wechsel von einem anderem Verdickertyp auf Mobil SHC Polyrex-Schmierfette die Anlage gründlich gereinigt wird, um die maximale Leistung zu erzielen. Je nach Anwendungsbedingungen sind die folgenden drei Mobil SHC Polyrex-Schmierfette maßgeschneidert:

- Mobil SHC Polyrex 005 entspricht NLGI-Klasse 00, das speziell für die Verwendung in Zentralschmiersystemen entwickelt wurde. Dank des verbesserten Fließverhalten auch bei tiefen Temperaturen ist es ideal für Schmiersystemen geeignet, die unter niedrigen Umgebungstemperaturen betrieben werden, z.B. in Kühlräumen der Nahrungsmittelverarbeitung und im Freien. Mobil SHC Polyrex 005 kann auch zur Schmierung geschlossener Getriebe verwendet werden, bei denen Ölaustritt ein Problem wäre. Die empfohlene Betriebstemperatur für dies Produkt reicht von -30° C bis 170° C.
- Mobil SHC Polyrex 221 ist ein Mehrzweckfett, das der NLGI-Klasse 1 entspricht. Es wurde speziell für die Verwendung in Hochleistungsradial- und wälzlagern entwickelt. Mobil SHC Polyrex 221 eignet sich für Betriebstemperaturen zwischen -30 C und 170 °C.
- Mobil SHC Polyrex 222 ist ein Mehrzweckfett, das der NLGI-Klasse 2 entspricht. Es wurde speziell für die Verwendung in Hochleistungsradial- und wälzlagern entwickelt. Mobil SHC Polyrex 222 eignet sich für Betriebstemperaturen zwischen -30 °C und 170 °C.
- Mobil SHC Polyrex 462 ist ein Schmierfett, das der NLGI-Klasse 2 entspricht. Es eignet sich für hoch belastete Radial- und Wälzlager. Es ist außerdem für Lager geeignet, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, z. B. in dampfbeheizten Walzen, in Abluftventilatoren, in Filzwalzen und in Ofenförderanlagen. Es ist geeignet für Betriebstemperaturen zwischen -20 °C und 170 °C.

Spezifikationen und Freigaben

Mobil SHC Polyrex Serie erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
DIN 51825 (2004:06)		KPFHC1P-30	KPFHC2P-30	KPFHC2P-20
DIN 51826 (2005:01)	GPFHC00K-30			
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X

Mobil SHC Polyrex Serie hatfolgende Zulassungen:	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
Koscher/Parve	X	X	X	X

Die Mobil SHC Polyrex Serie ist registriert gemäß den Anforderungen von:	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
NSF H1	X	X	X	X
NSF H1-Registrierungs-Nr.	141947	145674	141946	139558

Spezifikationen und Freigaben

Mobil SHC Polyrex Serie	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
NLGI-Klasse	00	1	2	2
Verdicker	Polyurea	Polyurea	Polyurea	Polyurea
Viskosität, ASTM D445:				
mm^2/s bei 40 °C	220	220	220	460
mm^2/s bei 100 °C	30	30	30	40
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
Penetration, Walk, 25 °C, ASTM D217, 0.1 mm	415	325	280	280
Tropfpunkt ASTM D 2265, °C	260	270	260	270
Water Washout bei 79 °C, ASTM D1264, % Gewichtsverlust	37	7	7	5

Mobil SHC Polyrex Serie	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
Wasser-Spray-Off, ASTM D4049, % Gewichtsverlust	----	---	28	30
VKA Verschleiß, ASTM D2266, Scar, mm	0.45	0,45	0.45	0.45
VKA Schweißpunkt, ASTM D2596, kg	400	400	400	400
Lagerkorrosion, ASTM D1743, Klasse	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
EMCOR Rosttest, destilliertes Wasser, ASTM D6138, -Klasse	0,0	0,0	0,0	0,0
FE9 Fettlebensdauer, 160 °C, DIN 51821-160, F50, Stunden	----	200	>350	>350
Pumpbarkeit, -18 °C, USS DM-43, g/min	40	30	18	7

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursachen diese Produkte keine gesundheitlichen Schäden, wenn sie wie in der Anwendung vorgesehen verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet. Diese Produkte sollten nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Die Produkte müssen unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

08-2018
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All

Rights Reserved.