



SWISSCUT ORTHO NF-X

Höchstleistungsschneidoele für alle Materialien

Beschreibung

SWISSCUT ORTHO NF-X sind Höchstleistungsschneidoele, mit denen sowohl hochlegierte Stahlsorten als auch Buntmetalle und Aluminium optimal gefertigt werden können. Dies ist ein absolutes Novum in der modernen Fertigungstechnologie. So entfallen diverse aufwendige Arbeiten wie getrennte Fertigungslinien bei Gemischtbearbeitung, vorzeitiges Waschen der Werkstücke aus Buntmetallen, sowie Vermischung verschiedenartiger Bearbeitungssoele im Fertigungsprozess. Diese Schneidoele eignen sich besonders für die γ max-Bearbeitung.

Vorteile

- γ max-Technologie
- Universalöl für alle Materialien
- massive Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- optimale Werkstückoberflächen
- Schnittdaten können optimal angepasst werden
- sehr hautfreundlich
- verdampfungsarm
- höchste Wirtschaftlichkeit

Einsatzbereich

SWISSCUT ORTHO NF-X Schneidoele wurden dazu entwickelt, um mit nur noch einem Schneidoele alle Materialien, Schwierigkeitsgrade usw. abdecken zu können. Sie eignen sich für schwerstzerspanbare Stahlsorten wie auch für Guss, Buntmetalle und Aluminium.

γ max-Technology

Steigern der Wirtschaftlichkeit durch:

- höhere Schnittgeschwindigkeiten
- höherer Vorschub, dadurch Ausstosserhöhung
- bessere Oberflächengüten
- optimale Schnittdaten bei allen Materialien
- x-fache Standzeiten der Werkzeuge
- erfahrungsgestützt und praxiserprobt

Synergy Project

“Synergien nutzen und zum Vorteil der Anwender in die Produkte einfließen lassen“, das ist die Maxime von MOTOREX Synergy Project.

Produkte, in welche Erkenntnisse aus den entstandenen Synergien zwischen Maschinen- und Werkzeugherstellern, Anwendern und MOTOREX eingeflossen sind, werden bei MOTOREX als so genanntes Synergy Project bezeichnet.

Typische technische Kenndaten

| Eigenschaften | Einheit | Prüfung nach | Werte | | | | |
|----------------------------|--------------------|-----------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| SWISSCUT ORTHO NF-X | | | 7 | 10 | 15 | 22 | 32 |
| Farbe | | DIN ISO 2049 | gelblich | gelblich | gelblich | gelblich | gelblich |
| Dichte bei 20 °C | g/ml | ASTM D 4052 | 0.842 | 0.845 | 0.871 | 0.882 | 0.887 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | DIN 51562-1 | 7.1 | 10 | 16 | 23 | 34 |
| Flammpunkt | °C | DIN EN ISO 2592 | 146 | 155 | 182 | 198 | 217 |
| Kupferkorrosion | | ASTM D 130 | 2-100A3 | 2-100A3 | 2-100A3 | 2-100A3 | 2-100 A3 |

Wassergefährdungsklasse: WGK1
Entsorgungscode: VeVA / EWC 120107

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

