



GASMOTORENÖLE

ADDINOL ECO GAS 4000 XD

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Eco Gas 4000 XD ist ein Hochleistungsgasmotorenöl der neuesten Generation, speziell entwickelt auf Grundlage derzeitig aktuellster, anwendungsorientierter Additivtechnologien und einer leistungsfähigen, hochwertigen Basisölkombination.

Vor allem der Betrieb mit Erdgas und gereinigten Sondergasen in den aktuellen Motorengenerationen der OEMs bedeuten extreme thermische Belastungen für die Bauteile. Speziell unter diesen Bedingungen bietet die neuartige Formulierung des ADDINOL Eco Gas 4000 XD einen ausgezeichneten Rundumschutz für den Gasmotor. Die minimale Ablagerungsneigung auch bei hohen Temperaturen zeichnen sich in einer außerordentlichen Motorsauberkeit aus. Der Longlife-Charakter des ADDINOL Eco Gas 4000 XD unterstützt die deutliche Verlängerung der spezifischen Öleinsatzzeiten.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Vorrangig geeignet für den Einsatz in modernen, turbogeladenen Gasmotoren mit Erd- und Sondergasbetrieb in allen Leistungsbereichen.
- Verwendung für moderne Anlagen mit höchsten Wirkungsgraden.
- Zuverlässiger Einsatz in Motoren mit extremen thermischen Belastungen (z.B. bei Verwendung der Stahlkolbentechnologie).
- Bevorzugte Anwendung bei Motoren, welche einen geringeren Ascheanteil fordern.

EIGENSCHAFTEN

- Beste Alterungsstabilität
- Höchste thermische Stabilität
- Zuverlässiger Schutz aller Komponenten vor Verschleiß
- Höchste Motorsauberkeit
- Low Ash Performance
- Gutes Neutralisationsvermögen

SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas durch:

- GE Jenbacher – TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 6 (alle Versionen): Treibgasklasse A, S
- MWM (Deutz Power Systems) TR 0199-99-2105: SuA bis 0,6 Gew.%
- Caterpillar CG 132, CG 170, CG 260 TR 0199-99-12105: SuA bis 0,6 Gew.%
- R Schmitt Enertec RE-800-001-160202
- 2G Energy AG agentor Baureihe 4

Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas durch:

- MAN M 3271-2 Betrieb mit Erdgas
- MAN Energy Solutions (4T Mittelschnellläufer)
- MTU Onsite Energy BR 400 - Betrieb mit Erdgas (MDE BR 28xx/ 30xx)
- Tedom 61-0-0281.1 (G, P)
- Perkins BR 4000 „Betrieb mit Erdgas“

Erfüllt die technischen Anforderungen im Erdgasbetrieb gemäß:

- Liebherr
- Waukesha
- GE Jenbacher – TA 1000-1109: Katalysatoreinsatz
- Deutz AG (TR0199-99-01213)

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Fässern und 20 Litern.

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Sichere Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- Stabiler Ölfilm, auch bei extremen Temperaturbelastungen
- Überdurchschnittliche Ölwechselintervalle
- Optimale Motorlebensdauer
- Reduzierter Wartungsaufwand
- Maximale Motorleistung
- Bester Schutz für Katalysatorenssysteme für lange Lebensdauer
- Keine Bildung von Ablagerungen
- Zuverlässiger Schutz vor korrosivem Verschleiß

Effektive Öleinsatzzeiten für jeden BHKW Betreiber durch ADDINOL Laborberichte!



ADDINOL ECO GAS 4000 XD

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

| Merkmal | Prüfbedingung / Einheit | | Eco Gas 4000 XD | Prüfung nach |
|-----------------------|-------------------------|--------------------|--|-----------------|
| Äußere Beschaffenheit | | | klar, frei von Verunreinigungen | visuell |
| Freigaben | | | GE Jenbacher – TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 6 (alle Versionen): Treibgasklasse A, S MWM TR 0199-99-2105: SuA bis 0,6 Gew. % Caterpillar TR 0199-99-12105: SuA bis 0,6 Gew. % MAN M 3271-2 Erdgas MTU BR 400 Erdgas Tedom 61-0-0281.1 (G, P) R Schmitt Enertec RE-800-001-160202 2G Energy AG agenitor Baureihe 4 | OEM-Feldteste |
| SAE-Klasse | J 300 | | 40 | ASTM |
| Dichte | bei 15°C | kg/m ³ | 874,2 | DIN 51757 |
| Viskosität | bei 40°C | mm ² /s | 116,5 | ASTM D 7042 |
| | bei 100°C | mm ² /s | 13,27 | |
| Viskositätsindex | | | 109 | DIN ISO 2909 |
| Flammpunkt | COC | °C | min. 275 | DIN EN ISO 2592 |
| Pourpoint | | °C | max. -35 | ASTM D 7346 |
| TBN | | mg KOH / g | 7,3 | DIN ISO 3771 |
| Sulfatasche | | Ma-% | 0,62 | DIN 51575 |

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.