

HOCUT 795 H

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 795 H ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

ANWENDUNG

HOCUT 795 H wird für die schwere Zerspanung einer breiten Palette von Werkstoffen empfohlen, darunter Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie, hochlegierten Stählen und anspruchsvollem Gusseisen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für zentralisierte Systeme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen.

Die vielseitige Formulierung ist sowohl für harte als auch für weiche Wasserhärtegrade geeignet und wird besonders formuliert, um eine hervorragende Emulsionsstabilität zu gewährleisten und um eine klebrige Seifenbildung in hartem Wasser zu vermeiden.

EINSATZEMPFEHLUNG

Mittelschwere Zerspanung 4 - 6 %

Schwere Zerspanung 5 - 10 %

Schwierige Schleifoperationen 5 - 10 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Trübbraunes Öl</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>0,93</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>1</i>
<i>Aussehen der Emulsion</i>	<i>Milchiges Weiß</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>8,9 - 9,5</i>

VORTEILE

- o Hohe Schmierfähigkeit: hochentwickeltes Paket von Mineralöl- und polaren Additiven verlängert Werkzeugstandzeit
- o Extrem lange Schmierstoffstandzeiten: die Spezialtechnologie „795“ verlängert die Reinigungsintervalle
- o Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und geringere Anwendungskosten
- o Sehr stabil in hartem Wasser: keine klebrigen Rückstände oder Wartungsprobleme an Maschinen
- o Sehr geringe Schaumbildung: ideal für die höchsten Geschwindigkeiten und Drücke in weichem und hartem Wasser
- o Frei von Bor: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- o Frei von Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol. Enthält nur nach TRGS611 zugelassene Amine: ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungsschemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthalbbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

RF/SK19/09/2012DE



HOUGHTON™

Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.