



Gasmotorenöl

Gasmotorenöl

- niedriger Aschegehalt
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- längere Ölwechselintervalle
- guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- auch für Zündstrahlmotoren geeignet

EINSATZGEBIETE

NATERIA MP 40 ist ein Premium-Gasmotorenöl mit niedrigem Aschegehalt zum Einsatz in modernen Gasmotoren mit oder ohne Kraft-Wärme-Kupplung. NATERIA MP 40 wurde zur Anwendung in Gasmotoren von Blockheizkraftwerken (BHKW) entwickelt, bei denen vom Hersteller Aschegehalte zwischen 0,4 % und 0,5 % vorgeschrieben sind. NATERIA MP 40 wird eingesetzt, wenn eine hohe Oxidationsbeständigkeit verlangt wird, weil die Motorenöltemperatur stellenweise sehr hoch oder das Ölvolumen relativ klein ist. NATERIA MP 40 ist auch für den Einsatz in Zündstrahlmotoren geeignet.

FREIGABEN

GE Jenbacher, Typ 2 & 3, Typ 4B, 6C & 6E jeweils mit Katalysator und Erdgas, Biogas (Schwefel <200 mg/10kWh)

Deutz 0199-99-01213/1

MAN M3271-2 stationäre Motoren mit Erdgas und M3271-4 mit Spezialgas

MTU Serie 4000 L32/33, L61/62/63/64 mit Erdgas, L32 FB, L62 FB mit Biogas

MTU Serie 400 Variante Saug- und Turbomotoren mit Erd- und Propangas

Caterpillar Energy Solution 2105/14, CG132, CG170, CG 260 Aschegehalt bis 0,5 %

MWM 2105/14 – 2105/14, 616, 620, 632 Aschegehalt bis 0,5 %

Rolls Royce K-G1, K-G2, K-G3, K-G4, BV-G

Agrofen BGS-Serie für Biogase

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

bei der Anwendung von Katalysatoren zur Formaldehydumsetzung

GE Jenbacher TA 1000-1109 (Treibgas A, B, C, Baureihe 2, 3, 4, 6 & CAT)

MTU BR 4000 L61/L62 Erdgasbetrieb mit Oxidationskatalysator

MTU BR 400 Turbomotoren im Biogasbetrieb mit / ohne Oxidationskatalysator und Gasreinigung

Caterpillar

Liebherr

Wärtsilä

Waukesha

Perkins I

VECO – AIFO

Guascor

Schnell Zündstrahlmotoren (ZS 180/ 250 V5; ZS 265 TC /265 GT V5)

Keine Eignung für den reinen Pflanzenölbetrieb!



ANWENDUNGSVORTEILE

- auf Basis eines Öls formuliert, mit sehr guter Oxidationsbeständigkeit, für verlängerte Ölwechselintervalle
- spezielle Additivierung garantiert einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- niedriger Aschegehalt reduziert die Rückstandsbildung im Brennraum

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	874
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	122,5
SAE-Klasse			40
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	13,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		110
Asche	ISO 6245	Gew.-%	0,48
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	284
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 30
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	4,6

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.