**PRODUKTINFORMATION**

# EMULCUT 150

**WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF**

## BESCHREIBUNG

EMULCUT 150 ist ein Hochleistungskühlschmierstoff für schwer zerspanbare Materialien.

Das Produkt ist zur Bearbeitung von Stahl, Grauguss, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing sowie weiteren Buntmetallen, Nickel-Basislegierung und Mineralglas geeignet.

Zudem ist es anwendbar in folgenden Prozessen: Drehen, Bohren, Fräsen, Reiben, Honen, Gewindeformen, Gewindeschneiden, Tieflochbohren und Sägen.

## IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Bor- und formaldehydfrei
- Langzeitstabil
- Exzellente Schmierleistung
- Sehr gute Filtrierbarkeit
- pH-stabile Emulsion
- Erhöhter Korrosionsschutz
- Geringe Schaumneigung

EMULCUT 150 ist semi-synthetisch kombiniert aus Mineralöl und neuartigen EP Hochleistungsestern. Die Emulsionen erreichen durch die speziell ausgewählte Rohstoffkombination exzellente Oberflächengüten der Werkstücke und zudem übermäßig hohe Werkzeugstandzeiten.
Ferner enthält EMULCUT 150 Inhibitoren, die die Nitrosamin Bildung verhindern können.
Wir empfehlen die EMULCUT 150 - Emulsionen mit einem geeigneten Mischgerät anzusetzen.

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Fremdölaufnahme | emulgierend |
| Dispersität | grob |
| Bor/FAD Frei | ✓ |
| TRGS-611-konform | ✓ |
| Korrosionsschutz, 5 % DIN-Wasser (DIN 51360/2) | Note 0 |
| Ansetzwasserqualität | 15 – 30 °dH |
| Schaumneigung | gering |
| Lagertemperatur | 5 - 40 °C |
| Verbrauchszeitraum | Beachten Sie das Verbrauchsdatum auf dem Gebinde |

## PHYSIKALISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Aussehen/20 °C | hellgelbe Flüssigkeit |
| Dichte/20 °C (DIN 51757) | ca. 0,987 g/cm³ |
| Viskosität/20 °C (DIN 51562/1) | ca. 243 mm²/s |
| pH-Wert, 10 % in DIN-Wasser, 20 °C (DIN 51369) | ca. 9,5 |

## FAKTOREN FÜR DIE KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

Acidimetrische Titration bis pH 4: 0,66*
Acidimetrische Titration bis pH 7: 0,93*
Refraktometer: 1,2
Bohrölprüfer: 1,7
*) Anwendungsmethode: Titration von 10 ml Probe mit 0,1 N HCl

## ÜBLICHE EINSATZKONZENTRATIONEN

Gewindefertigung, Sägen: 8 - 12 %
Drehen, Bohren, Fräsen: 6 - 8 %
Reiben: 8 - 20 %
Tiefbohren: 8 - 14 %



**Gültig nur in Verbindung mit EU-Sicherheitsdatenblatt**
Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.
**www.petrofer.com**