

GLEITMO SFL 9085

PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis

Eigenschaften

- Gebrauchstemperaturbereich: -180 / +250 °C
- ergibt trockene, dünne Gleitschichten
- haftet sehr gut auf vielen Werkstoffoberflächen
- bietet gute Antihaft- und Trenneigenschaften
- schmutzt und fettet nicht
- erleichtert das Montieren von Teilen mit Robotern (Dichtringe, Schrauben)
- geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- umwelt- und anwenderfreundlich
- enthält UV-Zusatz zur Beschichtungskontrolle unter UV-Licht (340-380 nm)



Schrauben und
Muttern



Kunststoffe



Dichtungen



Trocken-
schmierung

Beschreibung

GLEITMO SFL 9085 ist ein lufttrocknender Gleitlack auf Wasserbasis mit organischem Binder. Die Schmierwirksame Komponente ist ein nach speziellen Verfahren aufbereitetes PTFE, das eine hohe Schmier- und Trennwirkung besitzt. GLEITMO SFL 9085 haftet sehr gut auf vielen Werkstoffen.

Einsatzgebiete

Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, wie Metallen, Kunststoffen, Gummi und Keramik mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. GLEITMO SFL 9085 eignet sich zur Schmierung von Schrauben, Muttern, Bolzen, Hülsen und Elastomerdichtungen zur Erzielung definierter Montageergebnisse.

Anwendung

GLEITMO SFL 9085 kann mit Druckluft- und Airless-Spritzanlagen verarbeitet werden. Tauchen oder Tauchzentrifugieren ist bei größeren Mengen von Kleinteilen zweckmäßig. Streichen mit Pinsel oder Rolle ist wegen ungleichmäßiger Schichtdicken nur dann zu empfehlen, wenn Spritzen oder Tauchen ausscheiden. Zu beschichtende Gleitflächen vorher sorgfältig entfetten und trocknen lassen.

Hinweis

Vor Gebrauch aufrühren! Vor Frost schützen! Lagerzeit: 18 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei Raumtemperatur.

Technische Daten: GLEITMO SFL 9085

<u>Bezeichnung</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Vorschrift</u>
Farbe des trockenen Films	farblos matt		
Gebrauchstemperaturbereich	-180 / +250	°C	LV0124
Binder	organisch		
Festschmierstoffe	mod. PTFE		
Ergiebigkeit	20	m ² /kg	
Trockenzeit	30-45	min	
bei	20	°C	
Aushärtezeit	ca. 60	min	
bei	20	°C	
Empfohlene Schichtdicke	ca. 3-5	µm	
Verdünner	entmin. Wasser		
Schraubentest [M12/8.8/20°C] Reibungszahl	ca. 0,08		LV0034
Schraubentest [M12, 20°C], Reibwert			DIN EN ISO 16047
Paarung ZnNi/Stahl gegen Stahl-Leiste	0,11-0,12		
Paarung A2-70/A2-70 gegen Edelstahl-Leiste	0,12		

LV = Laborvorschrift

Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com