

Blasogrind GTS 10

Art.-Nr. 03336-02

Beschreibung

Hochleistungsschleiföl basierend auf einem Grundöl höchster Reinheit.

Einsatzbereich

Zielgerichtet entwickelt für die Bearbeitung von HSS, PM-HSS, (gehärtetem) Einsatzstahl, Vergütungsstahl und hochlegierten Kaltarbeitsstahl. Besonders geeignet zum Werkzeug- und (Zahnrad-) Wälzschleifen sowie Kurbel- und Nockenwellenschleifen. Die Bearbeitung weiterer Materialien in anderen Schleifverfahren nach Rücksprache mit Blaser Swisslube.

Nutzen

Bessere Oberflächengüte, verlängerte
Abrichtzyklen, vermindertes Schleifbrandrisiko

Schaumarm, schneller Luftaustrag, hoher
Flammpunkt, gute Maschinenverträglichkeit

Oekologisch, keine Korrosion der Maschine

Produkteigenschaften

➔ Leistungsoptimierte Formulierung

➔ Hohe Grundölqualität

➔ Chlor- und schwermetallfreies Öl

Physikalisch- Chemische Daten

Typische Daten

Messmethode

Viskosität bei 40°C
[mm²/s]

10

ISO 3104

Dichte bei 20°C
[g/cm³]

0.8

DIN 51757

Flammpunkt [°C]

190

ISO 2592 (COC)

Estergehalt [%]

8

Chlorgehalt [%]

0

Zinkgehalt [%]

0

Schwefel gesamt [%]

0.5

Cu-Korrosivität

(3h bei 60°C) 1a

ISO 2160

Aussehen

gelb (ASTM-Farbe 1.0)

**Sicherheits- und
Umweltaspekte**

Entsorgungs-, Umwelt- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem produktspezifischen Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die SDS stehen auf unserer Webseite (blaser.com) zum Download zur Verfügung.

Hinweis

Von der Bearbeitung von Hartmetall in grösseren Volumen wird wegen der Gefahr von Kobaltauslösung abgeraten.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. V3//08.04.2020 13:46:40