

BIOLOGISCH ABBAUBARES FETT für SCHRAUBKUPPLUNGEN und PUFFERWAGEN

BESCHREIBUNG

Biologisch abbaubares Fett, das speziell für das Schmieren von Schraubkupplungen und Pufferwagen konzipiert ist, mit denen Schienenfahrzeuge ausgestattet sind.

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften	Methoden	Einheiten	Spezifikation	GR 439G
. Optik				Glatt
. Farbe				Schwarz
. Bezeichnung	DIN 51825			KE0E -40
. Dichte bei 20°C	DIN 51.757			0.92
. Verdickungsmittel				Li-Ca
. Tropfpunkt des Verdickungsmittels	DIN ISO 2176	°C	>90	>90
. NLGI-Klasse				0
. Wassergehalt	PA-0042 ^b	% MA	<1	0.5
. <u>Grundöl</u>				Synthetisch
- Art				15
- Viskosität bei 40	ASTM D445	mm ² /s		4.1
- Viskosität bei 100°C	ASTM D445	mm ² /s		-40
- Stockpunkt	ISO 3016	°C	<-40	>195
- Zündpunkt VO	ISO 2592	°C		
. <u>Trockenschmierstoffe</u>				Grafit
- Art				10
- Menge		%		
. <u>Mechanische Stabilität</u>				375
- Durchdringbarkeit 60 cps 25°C	DIN ISO 2137	0.1 mm	355 bis 385	2.5
. Penetration (18h bei 40°C ohne Gewicht)	IP 121	% MA	max 3	
. <u>Verhalten bei niedrigen Temperaturen</u>				>220
- Durchdringbarkeit bei -30°C	ASTM D 217	0.1 mm	≥ 175	
. <u>Verhalten bei hohen Temperaturen</u>				Keine Änderung des Aussehens
- Verhalten unter UV (200h bei 68°C)	Intern	h	>200	Kein Lack
. <u>Verhalten bei Wasser</u>				≤1
- Schutzttest (3h bei 40°C)	DIN 51807	Note	1	0-A
- Korrosionsschutz Stahl	ISO 7120	Note	0-A	≤1
- Korrosionsschutz Stahl bei 60°C	PA-0013	Note	1	1b
- Korrosion CU (24h/100°C)	ASTM D4048	Note	1-100-A3	2.6
. Verdampfung (24h bei 60°C)	Intern	% MA	<10	4200
. 4-Kugel-Maschine - Lötten nach 1 min	DIN 51350	N	≥ 4000	
	Teil 4			
. biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	OCDE 301B	%	>60	>60
. Biologische Toxizität (self-classification)	WGK	Klasse		1
. Temperaturbereich für die Anwendung		°C		-45 bis +80

Die obigen Angaben sind das Ergebnis von Laborproben und stellen keine Spezifikationen dar.