



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Thermosure PG

Spindelkühlflüssigkeit auf Basis Propylenglykol

Mischungsverhältnis:

Wir empfehlen ein Mischungsverhältnis von 1:1.

Bei diesem Mischungsverhältnis wird ein Gefrierpunkt von ca. -25°C erreicht.

HINWEIS / ACHTUNG

Bei der Neubefüllung sollten max. 10% Restfüllmenge im System vorhanden sein. Die Mischbarkeit mit *Divinol Thermosure* und *Divinol Thermosure OS 25* ist hingegen gegeben.

Divinol Thermosure PG darf nicht in Systemen mit verzinktem Stahl eingesetzt werden.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

30000

04/2024-30000-1

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

2 / 2