



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Thermosure PG-RM

Gebrauchsfertige Spindelkühlflüssigkeit auf Basis Propylenglykol

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + gebrauchsfertiges Wasser-Glykol-Gemisch
- + auf Basis Propylenglykol
- + Frost- und Korrosionsschutz
- + frei von Nitrit, Borat und Molybdat

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / Aussehen blau

Dichte/20°C / DIN EN ISO 12185 1040 kg/m³

Dyn. Viskosität/20°C / ASTM D 7042 6,5 mPa*s

pH-Wert / DIN 51 369 7,8

WGK-Klasse, Konzentrat 1

ANWENDUNG / APPLIKATION

Divinol Thermosure PG-RM ist eine Wärmeübertragungsflüssigkeit zur Anwendung in einem breiten Temperaturbereich. Das Produkt ist bereits für den Einsatz fertiggemischt und verhindert den korrosiven Angriff auf metallische Systeme.

Ebenso ist **Divinol Thermosure PG-RM** „kupferverträglich“.

Divinol Thermosure PG-RM wird z.B. eingesetzt für Motorspindeln in Werkzeugmaschinen.

29870

04/2024-29870-1

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Thermosure PG-RM

Gebrauchsfertige Spindelkühlflüssigkeit auf Basis Propylenglykol

Gefrier- und Siedepunkte der Fertigmischung:

Siedepunkt (°C): **100**
Spez. Wärme bei 20°C (kJ/kgK): **3,5**

HINWEIS / ACHTUNG

Bei der Neubefüllung sollten max. 10% Restöl vorhanden sein.

Die Mischbarkeit mit *Divinol Thermosure* und *Divinol Thermosure OS 25* ist hingegen gegeben.

Divinol Thermosure PG-RM darf nicht in Systemen mit verzinktem Stahl eingesetzt werden.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

29870

04/2024-29870-1

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

2 / 2