

# ***STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate***

*Kühlmittel Konzentrat für Motorspindel-Systeme*

Art. Nr. 32029



## ***Eigenschaften***

STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate ist ein Korrosionsschutzkonzentrat für Spindel- Kühlsysteme. Die im Produkt enthaltenen Passivatoren schützen die verschiedenen Werkstoffe langfristig vor Korrosion. Insbesondere verhindern sie elektrochemische Korrosion und schützen Werkstoffe wie Aluminium, Bunt- und Eisenmetalle, Guss (nicht für galvanisierte, verzinkte Oberflächen) vor Veränderungen resp. Korrosion. Bei schnell-drehenden Hochleistungsmotorspindeln lassen sich die Antriebswellen mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate störungsfrei kühlen. Das Kühlmittel ist auch in allen anderen, weniger beanspruchten Systemen einsetzbar.

## ***Vorteile***

- ◆ Verhindert elektrochemische Korrosion
- ◆ Hervorragender Kavitationsschutz
- ◆ Wartungsarm, Langzeitschutz
- ◆ Umweltschonend

## ***Spezifikationen und Leistungsprofil***

STEP-TEC (Freigabe)

## ***Anwendung***

Für die Zubereitung von STRUB Spindelfluid XLI++ Concentrate darf nur Leitungs-/Trinkwasser eingesetzt werden, welches folgende Grenzwerte nicht überschreitet.

Wasserhärte: 20°dH, Chloride 100 ppm, Sulfate 100 ppm

STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate wird mit Wasser gemischt, wobei das Verhältnis 1 Teil STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate, sowie 2 Teile Trinkwasser beträgt.

Werden die aufgeführten Wasserwerte überschritten, so muss STRUB Spindelfluid XLI ++ Ready eingesetzt werden. Optimale Einsatzbedingungen wie temperaturstabilisiertes Kühlaggregat erhöhen die Standzeit des Kühlmittels. Eine durchschnittliche Betriebstemperatur von max. 25°C schont Elastomere langfristig sehr wirkungsvoll.

Unter Einhaltung der Gebrauchsvorschriften und besten Einsatzbedingungen sind Kühl-Mittelstandzeiten von bis zu 4 Jahren möglich.

## ***Nachbefüllung und Wartung***

Vor einer Neubefüllung mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate empfehlen wir vorgängig eine Systemreinigung mittels Systemreiniger, 1,5 % in Wasser, durchzuführen. Während ca 2 Stunden gründlich spülen. Kreislauf vollständig entleeren. Kühlmittelbehälter nach Füllvorschrift mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Concentrate befüllen.

Fehlt vor Ort dieser Systemreiniger, so erfolgt eine Reinigung und Entkeimung des Kühl-Systemes mit 3 % Contram CB-1 (siehe Internet).

## ***Kühlmittelwechsel:***

Vor einem Wechsel des Spindelfluids empfehlen wir vorgängig 1,5 % Systemreiniger ins System zu führen und dieses 24 Std. zu belassen. Danach Spindelfluid ablassen, nachspülen und System mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Cocentrate 1:2 neu befüllen.

Steht kein Systemreiniger zur Verfügung, so erfolgt die Reinigung mit 3 % Contram CB-1.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

