

STRUB Spindelfluid XLI ++ Ready



Gebrauchsfertige Korrosionsschutzflüssigkeit für Spindel-Kühlsysteme

Art. Nr. 32020

Eigenschaften

STRUB Spindelfluid XLI ++ READY ist eine gebrauchsfertige Korrosionsschutzflüssigkeit für Spindel- Kühlsysteme. Wird besonders dort eingesetzt, wo für Anmischprodukte kein genügend sauberes Wasser zur Verfügung steht. Die im Produkt enthaltenen Passivatoren schützen die verschiedenen Werkstoffe langfristig vor Korrosion. Insbesondere verhindern sie elektrochemische Korrosion und schützen Werkstoffe wie Aluminium, Bunt- und Eisenmetalle, Guss (nicht für galvanisierte Oberflächen) vor Veränderungen resp. Korrosion. Bei schnelldrehenden Hochleistungsmotorspindeln lassen sich die Antriebswellen mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Ready störungsfrei kühlen. Das Kühlmittel ist auch in allen anderen, weniger beanspruchten Systemen einsetzbar.

Vorteile

- ◆ Verhindert elektrochemische Korrosion
- ◆ Hervorragender Kavitationsschutz
- ◆ Wartungsarm, Langzeitschutz
- ◆ Umweltschonend

Spezifikationen und Leistungsprofil

STEP-TEC (Freigabe)

Anwendung

STRUB Spindelfluid XLI ++ READY ist gebrauchsfertig, kein Wasser hinzufügen!
Optimale Einsatzbedingungen wie temperaturstabilisiertes Kühlaggregat erhöhen die Standzeit des Kühlmittels. Eine durchschnittliche Betriebstemperatur von max. 25°C schont Elastomere langfristig sehr wirkungsvoll. Unter Einhaltung der Gebrauchsvorschriften und besten Einsatzbedingungen sind Kühl-Mittelstandzeiten von bis zu 4 Jahren möglich.

Nachbefüllung und Wartung

Vor einer Neubefüllung mit STRUB Spindelfluid XLI ++ READY empfehlen wir vorgängig eine Systemreinigung mittels Systemreiniger, 1,5 % in Wasser, durchzuführen. Während ca 2 Stunden gründlich spülen. Kreislauf vollständig entleeren. Kühlmittelbehälter nach Füllvorschrift mit STRUB Spindelfluid XLI ++ READY befüllen. Fehlt vor Ort dieser Systemreiniger, so erfolgt eine Reinigung und Entkeimung des Kühl-Systemes mit 3 % Contram CB-1 (siehe Internet).

Kühlmittelwechsel:

Vor einem Wechsel des Spindelfluids empfehlen wir vorgängig 1,5 % Systemreiniger ins System zu führen und dieses 24 Std. zu belassen. Danach Spindelfluid ablassen, nachspülen und System mit STRUB Spindelfluid XLI ++ READY neu befüllen.

Steht kein Systemreiniger zur Verfügung, so erfolgt die Reinigung mit 3 % Contram CB-1. Verdampfungsverluste mit STRUB Spindelfluid XLI ++ READY nachfüllen.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

