



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Ultra

Borfreier, teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit hohem Anteil an polaren Zusätzen und EP/AW-Additiven

#### ARTIKELBESCHREIBUNG

- + teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- + auf Mineralölbasis
- + borfrei
- + frei von Formaldehydabspaltern
- + mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- + mit EP/AW-Additiven
- + langzeitstabil
- + hervorragender Korrosionsschutz
- + REACH-konforme Inhaltsstoffe
- + Beständigkeit von Kunststoffen sowie Lacken und Beschichtungen gemäß VDI 3035

Durch den Verzicht auf sekundäre Amine besteht nach dem heutigen Kenntnisstand keine Gefahr der Bildung von Nitrosaminen.

Durch die Inhibierung gegen Nitrosaminbildung können bei **Zubora 57 H Ultra** bei Anwesenheit von sekundären Aminen und Nitrit aus z. B. Fremdeinschleppung keine stabilen N-Nitrosamine gebildet werden. Bei Überschreiten des Grenzwertes für Nitrit laut TRGS 611 ist demnach ein Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion nicht notwendig.

#### TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185

970 kg/m<sup>3</sup>

Viskosität/20°C / ASTM D 7042

240 mm<sup>2</sup>/s

pH-Wert (5 % in H<sub>2</sub>O) / DIN 51 369

9,5

Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2

Korrosionsgrad 0

31950

02/2021-31950-3

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Ultra

Borfreier, teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit hohem Anteil an polaren Zusätzen und EP/AW-Additiven

|                                                              |              |
|--------------------------------------------------------------|--------------|
| Mineralölgehalt                                              | 30 %         |
| WGK-Klasse, Konzentrat                                       | 2            |
| WGK-Klasse, Emulsion                                         | (< 22,2 %) 1 |
| Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung - Refraktometer | 1,2          |

## ANWENDUNG / APPLIKATION

Aufgrund des hohen Anteils an polaren Wirkstoffen sowie EP-Zusätzen kann **Zubora 57 H Ultra** auch für schwere Bearbeitungsvorgänge eingesetzt werden. Durch die innovative Formulierung ist eine hohe Prozesssicherheit gegeben.

Es ist für die Bearbeitung vieler Werkstoffe von normalen bis zäharten Stahlsorten, Aluminium oder Gusswerkstoffen geeignet.

**Zubora 57 H Ultra** ist für den Einsatz in Hartwasser konzipiert und weist bei Ansetzwasserqualitäten von über 12°dH ein besonders günstiges Schaumverhalten auf.

### Empfohlener Härtebereich des Ansetzwassers:

12 bis 24° dH.

## EINSATZKONZENTRATION

mittelschwere Zerspanung 5 - 7 %  
schwere Zerspanung (z.B. Reiben) 8 - 10 %

## LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

31950

02/2021-31950-3

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Ultra

Borfreier, teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit hohem Anteil an polaren Zusätzen und EP/AW-Additiven

#### SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. Ein Epicutantest bestätigt die gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

**Zubora** Kühlschmierstoffe und unsere Führungs- und Gleitbahnöle **Divinol T 3 EP ISO 32 / Divinol T 6 EP ISO 68 / Divinol T 8 EP ISO 100 / Divinol T 12 EP ISO 220** sind optimal aufeinander abgestimmt. Der kombinierte Einsatz zeigt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten, d. h. Gemische von Emulsionen und Gleitbahnölen trennen sich rasch. Schwarzfleckigkeit wird weitgehend ausgeschlossen.

Sollten erhöhte Anforderungen an den **Korrosionsschutz** bestehen, wie beispielsweise beim außerbetrieblichen Transport, empfehlen wir unsere kohlenwasserstoffhaltigen Korrosionsschutzmittel (**Multicor Dewatering Fluids**). Diese sind auf unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe optimiert.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

31950

02/2021-31950-3

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.