TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Multitherm 2

Hochtemperaturfett auf Basis Calciumsulfonatkomplex der NLGI Klasse 2

ARTIKELBESCHREIBUNG

+ Calciumsulfonat-Komplexseifenfett
+ bietet sehr guten Korrosionsschutz
+ wasserabweisend
+ dampfbeständig
+ Kennzeichnung nach DIN 51 825: KP 2 N-20
+ Kennzeichnung nach ISO 6743-9: ISO-L-XBDIB 2

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / Aussehen	braun
Verdicker	Calciumsulfonatkomplex
Temperatureinsatzbereich	-25°C - +140°C *
NLGI-Klasse / DIN 51 818	2
Grundölviskosität/40°C / ASTM D 7042	180 mm²/s
Tropfpunkt / DIN ISO 2176	> 285 °C
Walkpenetration/0,1mm, 60 Doppelhübe / DIN ISO 2137	290
Walkpenetration/0,1mm, 10 000 Doppelhübe / DIN ISO 2137	300
Walkpenetration/0,1mm, 60 000 Doppelhübe / DIN ISO 2137	310

29880 11/2019-29880-4

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Multitherm 2

Hochtemperaturfett auf Basis Calciumsulfonatkomplex der NLGI Klasse 2

Wasserbeständigkeit / DIN 51807-1	Bewertungsstufe 0
Fließdruck bei -20°C / DIN 51 805-2	850 hPa
Ölabscheidung, Normaltest / DIN 51 817	1,0 %
Korrosionsschutzverhalten (EMCOR-Test) / DIN 51 802	0/0 (mit 3 % NaCl)
Korrosionswirkung auf Kupfer 120°C / DIN 51 811	Korrosionsgrad 1
VKA Schweißkraft / DIN 51 350-4	4200 N

ANWENDUNG / APPLIKATION

Divinol Multitherm 2 ist zur Schmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Maschinen aller Art, Gebläsen, Pumpen, Pressen, Motoren, Kalandern, Kantenaufleimmaschinen etc. einsetzbar.

* Bei regelmäßiger Nachschmierung Temperatureinsatzbereich bis +180°C.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641