

Klüber Summit NGSH-68, -100, -150, -220

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung



Vorteile für Ihre Anwendung

- Zur Schmierung von Kolben- und Schraubenkompressoren im Erdgasbereich
- Gute Korrosionsschutzmerkmale
- Schützt auch gegen Korrosion durch Schwefelwasserstoff

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Die Klüber Summit NGSH-Kompressorenöle basieren auf synthetischen Kohlenwasserstoffen und speziellen Additiven. Sie schützen vor Verschleiß und Korrosion, auch bei schwefelwasserstoffhaltigen Gasen.

Anwendungsgebiete

Die Klüber Summit NGSH-Kompressorenöle sind besonders zur Anwendung an Kolben- und Schraubenkompressoren für die Verdichtung von Erdgasen anwendbar.

Erst nach Kenntnis der genauen Zusammensetzung des Gasstroms und der sonstigen Betriebsbedingungen ist die Auswahl der geeigneten Viskosität möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihre Klüber-Vertriebsrepräsentanz.

Die Klüber Summit NGSH-Serie kann auch sehr gut für Wasserstoffanwendungen verwendet werden.

Anwendungshinweise

Das bisherige Kompressorenöl ist soweit wie möglich aus dem System zu entfernen. Dabei ist darauf zu achten, dass das Altöl im

betriebswarmen Zustand auch aus den Kühlern, den Abscheidetanks und allen Leitungen abgelassen wird.

Anschließend sind die Filter zu reinigen oder besser auszutauschen.

Danach erfolgt die Betriebsfüllung mit dem vorgesehenen Klüber Summit NGSH-Kompressorenöl.

Wir empfehlen, auf dem Schmierstofffilter oder die Kompressorenabdeckung ein Etikett aufzukleben, auf dem die Schmierstoffbezeichnung und das Fülldatum angegeben sind.

Werkstoffverträglichkeiten

Nach heutigem Kenntnisstand sind die Klüber Summit NGSH-Kompressorenöle mit allen mineralölbeständigen Werkstoffen, wie z.B. BR, FPM, PTFE, Anstriche auf Acryl- und Epoxid-harzbasis, Nylon (Polyamid) und PVC, verträglich.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüber Summit NGSH 68	Klüber Summit NGSH 100	Klüber Summit NGSH 150	Klüber Summit NGSH 220
Kanister 5 l				+
Kanister 20 l		+	+	+
Hobbock 19 l	+	+		
Fass 200 l		+	+	+
Fass 208 l	+	+	+	

Klüber Summit NGSH-68, -100, -150, -220

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung



Produktkenndaten	Klüber Summit NGSH 68	Klüber Summit NGSH 100	Klüber Summit NGSH 150	Klüber Summit NGSH 220
Artikelnummer	050035	050036	050037	050038
Aussehen	klar	klar	klar	klar
Farbraum	gelb	gelb	gelb	gelb
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	40-37-3 (30) ml (min)			
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C		40-37-3 (60) ml (min)	40-37-3 (60) ml (min)	40-37-3 (60) ml (min)
Dichte, DIN 51757, 20°C	ca. 0.87 g/cm ³	ca. 0.88 g/cm ³	ca. 0.89 g/cm ³	ca. 0.89 g/cm ³
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland offener Tiegel	ca. 250 °C	ca. 250 °C	ca. 250 °C	ca. 250 °C
Schaumtest, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, Sequenz I	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml
Schaumtest, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, Sequenz III	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml
Schaumtest, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, Sequenz II	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml	0/0 ml
Kinematische Viskosität, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 10.5 mm ² /s	ca. 14.5 mm ² /s	ca. 18.8 mm ² /s	ca. 23.8 mm ² /s
Kinematische Viskosität, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 68 mm ² /s	ca. 100 mm ² /s	ca. 150 mm ² /s	ca. 220 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	≥ 145	≥ 140	≥ 135	≤ 135
Kupferkorrosion, DIN EN ISO 2160, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad			
Pourpoint, DIN ISO 3016	≤ -36 °C	≤ -39 °C	≤ -39 °C	≤ -39 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate	36 Monate	36 Monate	36 Monate

Klüber Summit NGSH-68, -100, -150, -220

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusage von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.