



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora THG

Vollsynthetischer und wasserlöslicher, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff zum Einsatz beim Schleifen von Hartmetall

#### ARTIKELBESCHREIBUNG

- + klar wasserlöslicher und schaumarmer Kühlschmierstoff
- + mineralölfrei
- + auf Basis vollsynthetischer anionischer und nichtionischer Schmierkomponenten sowie hochwirksamer Korrosionsinhibitoren
- + aminfrei
- + ergibt mit Leitungswasser gemischt klare Lösungen, die ein gutes Beobachten des Schleifvorganges ermöglichen
- + frei von formaldehydabspaltenden Konservierungsmitteln

Durch den Verzicht auf Amine ist die Bildung von Nitrosaminen aus den Inhaltsstoffen dieses Produkts ausgeschlossen.

#### TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 1120 kg/m<sup>3</sup>

Viskosität/20°C / ASTM D 7042 50 mm<sup>2</sup>/s

pH-Wert (3 % in H<sub>2</sub>O) / DIN 51 369 9,0

Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2 Korrosionsgrad 0

WGK-Klasse, Konzentrat 2

WGK-Klasse, Emulsion (< 11,1 %) 1

Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung - Refraktometer 1,6

26920

08/2019-26920-4

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora THG

Vollsynthetischer und wasserlöslicher, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff zum Einsatz beim Schleifen von Hartmetall

#### ANWENDUNG / APPLIKATION

**Zubora THG** wird eingesetzt zum Schleifen von Hartmetall.

Die Hauptvorteile des Produktes sind neben einem guten Korrosionsschutz das hervorragende Absetzverhalten und die Unterbindung von Kobaltauslösungen.

Je nach Belastung des Produktes ist es möglich, daß die Inhibierung gegen die Kobaltauslösungen aufgefrischt werden muß.

Wird in der **Zubora THG**-Lösung ein Kobaltgehalt von 10 bis 30 ppm festgestellt, sollten 0,1 % Spezialinhibitor THS nachgesetzt werden.

In Zentralanlagen empfehlen wir nach Rücksprache mit unserem technischen Außendienst die regelmäßige Überprüfung des Inhibitor-Gehalts der **Zubora THG**-Lösung.

#### EINSATZKONZENTRATION

2,5 bis 5 %

#### LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

#### SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. TEWL (transepidermaler Wasserverlust) bestätigt eine gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

26920

08/2019-26920-4

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.