

Q8 Michelangelo A

Anwendungen

- Q8 Michelangelo A ist ein hochwertiges Isolieröl für Transformatoren.

Spezifikationen

- IEC 60296:2012

Vorteile

- sehr hohe Durchschlagspannung
- extrem niedrige Dissipationszahl
- gute Oxidationsstabilität
- gute thermische Leitfähigkeit

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
Aussehen	IEC 60296	-	Clear, free from sediment
Absolute Dichte, 20 °C	D 1298	kg/m ³	870
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	10
Kinematische Viskosität, -30 °C	D 445	mm ² /s	1000
Flammpunkt	D 93	°C	152
Pour Point	D 97	°C	-48
Summe Säuregehalt	IEC 62021	mg KOH/g	<0.01
Schwefel	D 2622	% mass	-
korrosiver Schwefel	DIN 51353	-	non corrosive
Grenzwerte			
DBDS	IEC 62697-1	mg/kg	not detectable
Furfural content	IEC 61198	mg/kg	<0.05
Oberflächenspannung	ISO 6295	mN/m	45
Wassergehalt	IEC 60814	mg/kg	<20
Dielektrische Stärke		-	
unbehandelt ab Werk	IEC 60156	kV	40-60
behandelt	IEC 60296	kV	>70
Dissipationszahl, 90°C	IEC 60247	-	<0.001
Oxidationsstabilität	IEC 61125 C	-	after 164h at 120°C
Summe Säuregehalt		mg KOH/g	0.50
Schlamm		% mass	0.15
Dissipationszahl, 90°C		-	0.08
PCA content	IP 346	% mass	<3
PCB content	IEC 61619	mg/kg	not detectable
Carbon type analysis	IR brandes	-	
C-Aromaten		%	9
Inhibitors	IEC 60666	%	not detectable
Farbe	D 1500	-	L0.5
Kinematische Viskosität, -15 °C	D 445	mm ² /s	197
Schwefel	D 2622	% mass	0.024
(19 Std. bei 140 °C)	D 1275	-	pass
(18 Std. bei 100 °C)	DIN 51353	-	pass
100 °C, 140 Std.			
Aussehen		-	clear
Verseifungszahl		mg KOH/g	0.097
Schlamm		% mass	0.005
tg bei 90 °C		-	0.02

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.