

RENOCLEAN MSA 3001

Ein-Komponenten-Produkt, Spritz- und Tauchreiniger, multimetallgeeignet

Beschreibung

RENOCLEAN MSA 3001 ist ein mittelalkalischer Reiniger für Tauch- und Spritzreinigungsanlagen.

RENOCLEAN MSA 3001 wurde für die Reinigung von Stahl-, Edelstahl-, Guss-, Buntmetall- und Aluminiumoberflächen konzipiert. Bei empfindlichen Materialien wird ein Verträglichkeitstest empfohlen.

RENOCLEAN MSA 3001 ist schaumarm ab ca. 40°C und hat, je nach Verschmutzungsgrad, bei einer Einsatzkonzentration von 2 – 7 % eine sehr gute Reinigungswirkung.

RENOCLEAN MSA 3001 hat ein gutes Demulgiervermögen für eingetragene Öle und Fette. RENOCLEAN MSA 3001 kann z.B. mittels Filtration, Ölabscheider, Ölskimmer oder sonstigen gebräuchlichen Maßnahmen zur Standzeitverlängerung gepflegt werden.

Für Ansatz und Ergänzung von RENOCLEAN MSA 3001 empfehlen wir die Verwendung von vollentsalztem Wasser um Fleckenbildung bzw. Korrosion durch Inhaltsstoffe des Wassers zu vermeiden. In weniger kritischen Fällen kann Wasser mit einer max. Härte von 15°dH verwendet werden.

Anwendung

Anwendungsart: Spritzen, Tauchen, Ultraschall

	<u>Typisch</u>	<u>Bandbreite</u>	<u>Einheit</u>
Ansatz:	3	2 – 7	%
Temperatur:	60	40 – 80	°C
Kontaktzeit:	5	1 – 15	min
Spritzdruck:	5	bis ~15	bar

Hinweis: Betrieb des Reinigers unterhalb 40°C kann zu starker Schaumbildung führen.
Anwendungsbeispiele auf Seite 4.

Vorteile

- Geeignet für Stahl, Edelstahl, Gusswerkstoffe, Buntmetalle, Aluminium und Kunststoffe
- Entfernt zuverlässig Öl, Fett, Staub und sonstigen Schmutz
- Demulgiert gut eingetragene Öle und Fette
- Schaumarmer Einsatz ab 40°C möglich
- Spritzbar bis ca. 15 bar, temperaturabhängig
- Flüssig, einfacher Ansatz, in unkritischen Fällen mit Wasser mit einer max. Härte von 15°dH
- Einfache Badkontrolle, ggf. nach Leitfähigkeit dosierbar
- Temporärer, bor- und nitritfreier Korrosionsschutz mit nicht erkennbarem Film, ausreichend für die Zwischenlagerung und Weiterverarbeitung von Werkstücken (siehe Seite 5 „Hinweise zum Korrosionsschutz“)

Lagerbedingungen

Das Produkt ist im originalverschlossenen Gebinde bei Temperaturen von + 5 °C bis + 40 °C bis zu 12 Monate lagerfähig.

Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

PI 3-4464, Seite 1, PM 3, 30.06.2020

RENOCLEAN MSA 3001

Ein-Komponenten-Produkt, Spritz- und Tauchreiniger, multimetallgeeignet

Typische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfung nach
<i>Konzentrat</i>			
Aussehen		klare, gelbliche Flüssigkeit	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1074 ± 15	DIN 51 757
<i>Lösung</i>			
pH-Wert 3% in Wasser 20° dH		9,7 ± 0,4	DIN 51 369
Leitfähigkeit 1 / 3 % in Wasser (vollentsalzt)	mS/cm	1,02 / 2,66	FLV-L-02
Späne/Filtertest (3 % in Wasser 20° dH)	Korr.-Grad	0 / 0	DIN 51 360-2
Konzentrationsfaktor			
Titration		4,3	FLV-K-21 *)
Handrefraktometer		2,2	FLV-T-05 *)

Die oben angegebenen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

*) FLV = Prüfvorschrift der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH

Angaben entsprechend Verordnung (EG) Nr. 648/2004 über Detergenzien / Kennzeichnung der Inhaltsstoffe

- Anionische Tenside < 5 %
- Nichtionogene Tenside < 5 %
- Phosphate 5 – 15 %

Sonstige Inhaltsstoffe

- Hydroxide
- Amine

Wichtige Hinweise:

- **Sicherheitsdatenblatt** Abschnitt 8, Individuelle Schutzmaßnahmen **beachten!**
- **Hautschutz:** Schutzcremes für die Hautflächen, die mit dem Produkt in Berührung kommen könnten, verwenden, zum Beispiel Produkte aus dem **RENOCLEAN Handcare-Sortiment!**

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Verwendung bestimmt!

PI 3-4464, Seite 2, PM 3, 30.06.2020

RENOCLEAN MSA 3001

Ein-Komponenten-Produkt, Spritz- und Tauchreiniger, multimetallgeeignet

Konzentrationsbestimmung

Die Konzentration des Reinigers kann nach folgenden Methoden bestimmt werden:

- Titration
- Fotometrie
- Blasendrucktensiometrie
- Leitfähigkeit (bedingt)
- Refraktion (nur Neuansatz)

Eine Prüfmethode zur exakten Konzentrationsbestimmung über die Alkalität (FLV-K-21), sowie die Prüfmethode mittels Handrefraktometer (FLV-T-05) stehen auf Anfrage zur Verfügung. Je nach angewandter Methode sind die Vorgaben der Gerätehersteller zu beachten.

Hinweis:

Alle Bestimmungsmethoden gelten in strenger Form nur für frisch angesetzte Lösungen. Bei Gebrauchslösungen müssen je nach Verunreinigungsart und Schmutzbelastung Abstriche in der Genauigkeit gemacht werden.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Probe des Reinigers entnehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

Bei vorhandener Trübung der Probe, Trübung absetzen lassen und die Probe dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

Refraktometermethode (FLV-T-05)

Das Handrefraktometer wird mit der zu bestimmenden Lösung blasenfrei benetzt. Der abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometer-Faktor ergibt die Konzentration der Lösung. Zur Justierung wird das Handrefraktometer mit reinem Wasser benetzt und mittels Einstellschraube auf null gesetzt.

Titrationmethode (einfach)

Über die Bestimmung der Alkalität lässt sich in der Regel der Anteil an Reiniger in der Lösung wie folgt ermitteln:

Dazu werden exakt 100 ml des zu überprüfenden Reinigers, gegen Methylorange als Indikator mit Salzsäure oder Schwefelsäure titriert.

Der Farbumschlag erfolgt von orange nach rot.

Die Konzentration errechnet sich nach folgender Formel:

$$\text{Verbrauch (V) in ml} \cdot \text{Faktor (F)} = \text{Vol\% Reiniger (K)}$$

$$\text{Faktor 0,1 N Salzsäure} \quad F = 0,05$$

$$\text{Faktor 0,5 N Salzsäure} \quad F = 0,23$$

$$\text{Faktor 0,5 M Schwefelsäure} \quad F = 0,46$$

V = Titrationsverbrauch an Säure in ml

K = Konzentration in %

RENOCLEAN MSA 3001

Ein-Komponenten-Produkt, Spritz- und Tauchreiniger, multimetallgeeignet

Anwendungsbeispiele

Anlagentypische Parameter

Einsatz in Spritzanlagen

RENOCLEAN MSA 3001	3	(2 – 5) Vol%
Temperatur	65	(40 – 80) °C
Spritzdruck	4	(2 – 5) bar
Expositionszeit	1	(0,5 – 3) min

Einsatz in Einkammer-Spritz-/Flutanlagen

RENOCLEAN MSA 3001	4	(2 – 7) Vol%
Bei Einsatz von Ultraschall in Kombination mit RENOCLEAN MST 2001 oder RENOCLEAN MTT 2003	0,8	(0,5 – 1,0) Vol%
Temperatur	65	(40 – 80) °C
Spritzdruck	10	(bis ~15) bar
Expositionszeit	2	(2 – 5) min

Einsatz in Tauchreinigungsanlagen (mit/ohne Ultraschall)

RENOCLEAN MSA 3001 in Kombination mit RENOCLEAN TENSID 161	4	(3 – 7) Vol%
Temperatur	0,8	(0,5 – 1,0) Vol%
Expositionszeit	65	(40 – 80) °C
	3	(1 – 15) min

RENOCLEAN MSA 3001

Ein-Komponenten-Produkt, Spritz- und Tauchreiniger, multimetallgeeignet

Hinweise zum Korrosionsschutz

Mit RENOCLEAN MSA 3001 lassen sich Korrosionsschutzzeiten von 5 Tagen bis 5 Monaten, abhängig von Material und Lagerbedingungen, erreichen, wenn folgende Verfahrensparameter eingehalten werden:

- RENOCLEAN MSA 3001 muss in VE-Wasser (vollentsalztem Wasser) mit einer Qualität von < 10 ppm Chlorid und < 20 ppm Sulfat angesetzt und betrieben werden. Chloride und Sulfate sind Korrosionsauslöser, vor allem auf Stahl/Guss und Aluminium.
- Nach dem Reinigen muss die behandelte Ware zügig getrocknet werden. Bei Teilen mit Bohrungen oder Hinterschneidungen ist eine Vakuumtrocknung sinnvoll.
- Die Umgebungsluft muss trocken sein (Lagerbedingungen: (rel. Luftfeuchtigkeit < 65% und konstante Temperatur von 20°C). Behandelte Teile, die direkt zur Montage gelangen, müssen trocken sein und in einer trockenen Umgebung gehalten werden.
- Regelmäßige Kontrollen der Konzentration der Reinigungs- und Konservierungslösungen nebst Überprüfungen der Verunreinigung von Chlorid und Sulfat sind unabdingbar. Ein Absinken der Konzentration der Konservierungskomponenten und bzw. oder ein zu hoher Gehalt an Chlorid und Sulfat kann die Korrosionsschutzzeiten erheblich vermindern.

PI 3-4464, Seite 5, PM 3, 30.06.2020

Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.