



SPEZIALPRODUKTE

ADDINOL PANEL LUBE XBR 50, XH 220

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Panel Lube Öle sind vollsynthetische Hochleistungsöle auf Basis ausgewählter, thermisch stabiler gesättigter Komplexester. Die Öle enthalten spezielle Additive zur Verbesserung des Benetzungs-, Alterungs- und Korrosionsschutzverhaltens sowie des Verschleißschutzes.

Einsatztemperaturbereich bis +260°C.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Vorzugsweise geeignet zur Schmierung von thermisch hoch belasteten Reibpaarungen bei kontinuierlichen Pressenstraßen, z.B. bei der Herstellung von Span- und Faserplatten.
- Sehr gut geeignet für Hochtemperaturanwendungen in Öfen, Trocknern, Pressen und anderen Anlagen (Textilindustrie, Lackierbetriebe, Glas-, Baumaterial- und Isolierstoff-Herstellung).
- Speziell einsetzbar zur Schmierung von Biegestabführungen bei Rollstangen und Rollstabsketten.
- Speziell entwickelt für Band- und Kettenschmierung thermisch hoch belasteter kontinuierlicher Pressen.

SPEZIFIKATION / FREIGABEN

Freigabe für:

- Dieffenbacher-Pressen

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Drums und Garagenfässern.

EIGENSCHAFTEN

- Extreme thermisch-oxidative Beständigkeit
- Sehr geringe Neigung zur Ablagerungsbildung
- Geringe Flüchtigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz auch für hohe Drücke, wechselnde Belastungen (Stick Slip) und niedrige Gleitgeschwindigkeiten
- Sehr gute Schmier-, Kriech- und Haftfähigkeit
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl und Buntmetallen

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Besonders für Hochtemperatur-Anwendungen geeignet
- Keine Verharzung oder Rückstandsbildung
- Kein Nachfüllen der Ölmenge
- Herausragende Schmierung auch für hohe Belastungen
- Sicherer Anlagenbetrieb auch bei geringer Dosierung
- Sehr guter Schutz der Maschinenteile, auch in Multi-Metall-Systemen





ADDINOL PANEL LUBE XBR 50, XH 220

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		XBR 50	XH 220	Prüfung nach
Aussehen	Klar, frei von Verunreinigungen				visuell
Einsatztemperatur	bis +260°C				
Dichte	bei 15°C	kg/m ³	970	968	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	51	250	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm ² /s	8,1	23	
	bei 200°C	mm ² /s	1,9	3,8	
Flammpunkt	COC	°C	275	280	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	-39	-36	ASTM D 7346
Oxidationsbeständigkeit (Noack-Test)	250°C	%	2,2	< 2	DIN 51808

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 70 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.