

EINLEITUNG

Petro-Canada Lubricants HYDREX MV Arctic 15 ist ein hochwertiges, leistungsstarkes Hydrauliköl, welches für den Betrieb bei extrem niedrigen Temperaturen oder Anwendungen, die ein niederviskoses Öl erfordern, entwickelt wurde.

Ausgangspunkt für HYDREX MV Arctic 15 ist der HT-Reinheitsprozess, in dem ein wasserhelles, zu 99,9 % reines Grundöl hergestellt wird. Durch Beseitigung von Verunreinigungen, die bei konventionellen Produkten des Wettbewerbs die Leistung beeinträchtigen können, und durch Legierung mit unseren Spezialadditiven liefert HYDREX MV Arctic 15 maximale Leistung.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Entwickelt für arktische Bedingungen

- Ermöglicht das Anfahren von Hydrauliksystemen noch bei Temperaturen < -50 °C/-58 °F, wenn keine Belastung vorliegt
- Hervorragende Fließeigenschaften bei niedrigen Temperaturen sorgen für problemloses Anfahren und eine schnellere Druckbeaufschlagung des Hydrauliksystems

Außergewöhnlicher Verschleißschutz

- Verlängert die Lebensdauer der Anlagen und reduziert dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten

Hervorragende Oxidations- und Wärmestabilität

- Verhindert Schlamm- und Ablagerungen, um einen reibungslosen und zuverlässigen Betrieb hydraulischer Ventile und Stellglieder sicherzustellen
- Ermöglicht längere Ölwechselintervalle

Ausgezeichnete Wasserabscheidung und Hydrolysebeständigkeit

- Wiederverwendbar nach Wasserentfernung, da HYDREX MV Arctic 15 sich leicht und ohne Verlust der Funktionsadditive abscheidet

Hervorragendes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen

- Verhindert das Überlaufen von Ölbehältern
- Eliminiert „Schwammigkeit“ bei Hydrauliksystemen und verhindert Pumpenkavitation

Besserer Rost- und Korrosionsschutz

- Eisen- und andere Metallbauteile werden vor Wasserschäden geschützt

Leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 301B

ANWENDUNGSBEREICHE

Petro-Canada Lubricants HYDREX MV Arctic 15 wird empfohlen für Flügel-, Zahnrad- und Axialkolben-Hydraulikpumpen in Anwendungen, die die ISO-Viskositätsklassen 10 und 15 erfordern. HYDREX MV Arctic 15 wird außerdem zur Verwendung in Not-Aus-Ventilen und anderen, kritischen, hoch belasteten Hydrauliksystemen bei niedrigen Temperaturen empfohlen, damit diese schnell und zuverlässig reagieren; auch für extrem niedrige Temperaturen von bis zu -45 °C/-49 °F.

HYDREX MV Arctic 15 hat sich als kompatibel mit anderen mineralölbasischen Hydraulikölen auf Zinkbasis sowie mit synthetischen Polyalphaolefin-Ölen (PAO) erwiesen. Für eine maximale Leistung und Lebensdauer sollten Systeme jedoch vollständig entleert und gründlich gespült werden, bevor sie mit HYDREX MV Arctic 15 befüllt werden. Anweisungen zum Ölwechsellvorgang finden Sie im Tech Bulletin TB-1284. Es ist außerdem mit den üblichen Dichtungsmaterialien kompatibel und greift die Ventildichtungen nicht an.

HYDREX MV Arctic 15 wird für Maschinen der folgenden Hersteller empfohlen:

- Eaton Vickers
- Denison
- Sauer-Danfoss
- Bosch-Rexroth
- Racine
- Oilgear
- Hydreco
- Dynex
- Others

HYDREX MV Arctic 15 ist als NSF H2 (Kontakt mit Lebensmitteln nicht zulässig) gelistet.

TYPISCHE KENNWERTE

Eigenschaft	Prüf-methode	HYDREX MV ARCTIC 15
Anfahrtemperatur ¹ , °C / °F	–	< -50 / -58
Betriebstemperaturbereich ¹ , °C / °F Mobilhydraulik Stationäre Anlagen	–	-45 bis 45 / -49 bis 113 -45 bis 32 / -49 bis 90
Kinematische Viskosität, mm ² /s bei 40 °C/SUS bei 100 °F mm ² /s bei 100 °C/SUS bei 210 °F	D445	13,6 / 74 5,2 / 43
Brookfield-Viskosität, cP bei -45 °C/-49 °F	D2983	660
Viskositätsindex	D2270	391
Flammpunkt, COC, °C / °F	D92	132 / 270
Pourpoint, °C / °F	D5950	-57 / -71
Oxidationsstabilität, Stunden bis AN 2,0	D943	5.000+
Rosttest, Verfahren A&B, 24 h	D665	Bestanden
Spannungsdurchschlag, kV	D877	45
Vierkugel-Verschleiß, Narbendurchm. (mm) 40 kg, 1200 U/min, 75 °C, 1 Std.	D4172B	0,65
Wasserabscheidung, 54 °C/129 °F Öl-Wasser-Emulsion (Minuten)	D1401	40-40-0 (10)

Die oben genannten Werte sind typisch für die normale Produktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.

¹ Betreiber sollten sich stets an die Herstellerempfehlungen des Fahrzeugs oder der Maschine bezüglich der Betriebstemperaturbereiche und der Anforderungen an die Ölviskosität halten.

Die Empfehlungen von Petro-Canada Lubricants sind Richtwerte und basieren auf den folgenden Vorgaben:

- Die Starttemperatur ist definiert als die Temperatur, bei der die dynamische Viskosität des Öls 10.000 cP beträgt.
- Die Untergrenze des Betriebstemperaturbereichs für mobile und Industriemaschinen ist definiert als die Temperatur, bei der die dynamische Viskosität des frischen Öls 750 cP beträgt.
- Die Obergrenze des Betriebstemperaturbereichs ist definiert als die Temperatur, bei der die kinematische Viskosität des Öls nach Scherung 10 mm²/s bei mobilen Maschinen bzw. 13 mm²/s bei Industrieanlagen beträgt.

Weitere Informationen zur Scherstabilität von Schmiermitteln und Hydraulikflüssigkeiten finden Sie im TB-1290. Als mobile Maschinen werden üblicherweise Anlagen bezeichnet, die über ein Antriebs- und Bremssystem verfügen, damit die Maschine bewegt bzw. gebremst werden kann. Industriemaschinen sind üblicherweise ortsfest und verfügen über feste Verrohrung und zusätzliche Bauteile.

Erfahren Sie mehr über uns: lubricants.petro-canada.com

Kontaktieren Sie uns: lubecsr@hollyfrontier.com

Wir sind der strengen Einhaltung unserer Geschäftsabläufe nach einschlägigen Qualitätsnormen verpflichtet.



Petro-Canada Lubricants Inc.

2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2

lubricants.petro-canada.com

Markenzeichen sind Eigentum oder unter Lizenz verwendet.
IM-8089G (2021.10)