



LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

TECHNISCHES DATENBLATT SUPER VAC™ FLUID VAKUUMPUMPENÖLE

EINFÜHRUNG

Petro-Canada Lubricants SUPER VAC Fluids sind fortschrittliche Schmierstoffe, die speziell für den Einsatz in mechanisch betriebenen Vakuumpumpen entwickelt wurden. SUPER VAC Fluids werden mit ultrareinen, hochwertigen Grundölen und einem Additivsystem gemischt, um extrem niedrige Dampfdrücke für eine maximale Pumpeneffizienz zu gewährleisten. Das Antioxidantien-System sorgt für eine verlängerte Lebensdauer des Schmierstoffs unter Bedingungen mit hoher Pumpenlast und erhöhten Betriebstemperaturen.

NUTZEN UND VORTEILE

Außergewöhnliche synthetikartige

Beständigkeit gegen thermischen Abbau

- Verlängert den Abstand zwischen Flüssigkeitswechseln
- Minimiert Ablagerungen in Unterdruckpumpensystemen
- Erhöht die Pumpenzuverlässigkeit und verringert die Wartungskosten

Aschefreie Formulierung mit ungiftigen Grundölen

- Sorgt für einen sauberen, nahezu ölnebel- und geruchsfreien Arbeitsplatz

Flüssigkeit mit hohem Viskositätsindex

- Starker Schmierfilm in einem breiten Temperaturbereich
- Verbessert den Energiewirkungsgrad

Überlegener Schutz vor Korrosion

- Schützt Pumpen vor korrosiven Einflüssen von Luft, Feuchtigkeit und Standardlaborlösungsmitteln

Zugelassen für die Lebensmittelverarbeitung

- Zulässig als Schmierstoff in und nahe Lebensmittelverarbeitungsbereichen, in denen keine Gefahr zufälliger Kontakte mit Lebensmitteln besteht.
- H2-Zertifikat von NSF

ANWENDUNGSGEBIETE

SUPER VAC Fluids werden für die Schmierung und Kühlung von luftbetriebenen Kolben- und Drehschieber-Vakuumpumpen empfohlen. Sie eignen sich besonders für Pumpen, die bei hohen Betriebstemperaturen von 100 °C (212 °F) bis 130 °C (266 °F) laufen.

SUPER VAC Fluids sind mit Standard-Dichtungs- und Schlauchmaterialien außer Naturkautschuk, Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPDM) und Latex kompatibel. SUPER VAC Fluids sind mit Mineralölen, Polyalphaolefinen (PAOs) und einigen Schmiermitteln auf halbsynthetischer Basis kompatibel, obwohl das Mischen von Vakuumpumpenflüssigkeiten die Leistung beeinträchtigen kann. SUPER VAC Fluids sind mit Produkten auf Polyglykolbasis nicht kompatibel.

SUPER VAC Fluids werden außerdem für die Verwendung in Unterdruckpumpen empfohlen, die mit inerten Gasen arbeiten, z. B. Stickstoff, Wasserstoff, Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Argon, Neon und Helium.

SUPER VAC Fluids werden NICHT empfohlen für Pumpen, die mit stark oxidierenden Dämpfen wie rauchende Salpetersäure, Schwefelsäure, Wasserstoffsulfide und Eisessig arbeiten.

TYPISCHE KENNWERTE

Eigenschaft	Prüfmethode ASTM	SUPER VAC FLUID			
		15	19	20	70
Dichte, kg/m ³ bei 15 °C	D4052	0,861	0,865	0,868	0,866
Viskosität, mm ² /s bei 40 °C	D445	38	55	103	70
mm ² /s bei 100 °C		6,2	7,6	11,4	8,9
SUS bei 100 °F		195	284	537	363
SUS bei 210 °F		46,8	51,7	66,4	55,9
Viskositätsindex	D2270	110	100	97	100
Flammpunkt, °C / °F	D92	220 / 428	225 / 437	260 / 500	230 / 446
Pourpoint, °C / °F	D5950	-18 / 0	-15 / 5	-12 / 10	-12 / 10
Korrosionsschutz: A - destilliertes Wasser	D665	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
B - künstliches Meerwasser					
RBOT Oxidationsprüfung Minuten	D2272	1,000	1,000	1,000	1,000

Die oben genannten Werte sind typisch für die normale Produktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.

Erfahren Sie mehr über uns: lubricants.petro-canada.com
Kontaktieren Sie uns: lubecsr@hfsinclair.com

Wir sind der strengen Einhaltung unserer Geschäftsabläufe nach einschlägigen Qualitätsnormen verpflichtet.



Petro-Canada Lubricants Inc.
2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2
lubricants.petro-canada.com

Markenzeichen sind Eigentum oder unter Lizenz verwendet.
IM-7891G (2022.07)