

## RENOLIN COOL + Luftverdichterfluid neuester Generation für öleingespritzte Schraubenverdichter

### Beschreibung

Druckluft wird heute in allen Bereichen zur Energie- und Signalübertragung eingesetzt. Dabei kommt den in Luftverdichtern eingesetzten Schmierstoffen eine besondere Bedeutung zu. Erhöhte Luftaustritts-temperaturen, die Verlängerung der Ölwechselintervalle sowie die Reduzierung des Ölumlavolumens bei modernen Schraubenverdichtern führen beim Einsatz klassischer Mineralöle häufig zu ölbedingten Funktionsstörungen in den Anlagen. In vielen Fällen treten Leckagen an den Wellendichtringen und Ablagerungen im Verdichter auf. Funktionsbedingt kommt es in Verdichtern zu einer intensiven Verwirbelung von Schmierstoff und Luft. Bei hohen Verdichtungsendtemperaturen werden die Verdichteröle einem starken oxidativen / thermischen Angriff ausgesetzt, der die Alterung der Öle beschleunigt. Um diese Störungen zu minimieren und die gestiegenen Anforderungen der Verdichterhersteller und der Anlagenbetreiber an die Lebensdauer der eingesetzten Verdichteröle zu erfüllen, wurde RENOLIN COOL + entwickelt. Die Auswahl spezieller teilsynthetischer Grundöle in Verbindung mit ausgewählten Additivsystemen ermöglicht einen langen störungsfreien Betrieb.

### Spezifikation:

RENOLIN COOL + übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51 506 - VDL

### Vorteile

- **Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten (scherstabiler, hoher natürlicher Viskositätsindex)**
- **Ausgezeichnete oxidative und thermische Stabilität**
- **Basisöle neuester Generation**
- **Geringe Verkokungsneigung**
- **Sehr guter Verschleißschutz (EP/AW!), FZG > 12**
- **Gutes Demulgiervermögen**
- **Exzellenter Korrosionsschutz**
- **Gute Verträglichkeit mit Elastomeren**
- **Geringe Schaumneigung**
- **Gutes Luftabscheidevermögen**
- **Erweiterte Lebensdauer \* (> 5000 Bh)**

\* in Absprache mit unserer Anwendungstechnik, unter Berücksichtigung der Betriebsbedingungen



## RENOLIN COOL + Luftverdichterfluid neuester Generation für öleingespritzte Schraubenverdichter

### Anwendung

RENOLIN COOL + wird empfohlen für den Einsatz in ölüberfluteten / öleingespritzten Schraubenverdichtern und kann überall dort eingesetzt werden, wo mineralölbasische Luftverdichteröle ungenügende thermische Stabilität (Alterung) oder ein zu schlechtes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aufweisen. Im Vergleich zu mineralölbasischen Luftverdichterölen weist RENOLIN COOL + ein besseres Schaumverhalten, ein besseres Demulgierverhalten (Trennung von Öl und Wasser) und ein wesentlich besseres Luftabscheidervermögen auf.

RENOLIN COOL + wird speziell für extreme Arbeitsbedingungen, bei hohen Belastungen und Temperaturen (hohe Ansaugtemperaturen / Umgebungstemperaturen) empfohlen, bei welchen konventionelle Mineralöle eine geringe Lebensdauer aufweisen.

Im Vergleich zu mineralölbasischen Produkten ermöglicht die Verwendung von RENOLIN COOL + eine Verlängerung bis hin zu einer Verdoppelung der Lebensdauer und der Service-Intervalle. Hierdurch wird eine hohe Verfügbarkeit des Verdichters gewährleistet.

### Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten (hoher natürlicher Viskositätsindex)

RENOLIN COOL + besitzt einen hohen natürlichen Viskositätsindex. Damit ist die Startviskosität im Vergleich zu Mineralölen geringer, eine Durchölung der Schmierungsstellen findet schneller statt. Bei hohen Arbeitstemperaturen ist die Viskosität von RENOLIN COOL + im Vergleich zu mineralölbasischen Produkten höher. Dadurch kann sich ein optimaler Schmierfilm ausbilden. Ein Viskositätsabfall in Folge von Scherverlusten, wie sie bei Mineralölen mit Viskositätsindex-Verbesserern (VI-Improver) üblich sind, tritt aufgrund der ausgewählten Basisöle nicht auf.

oelluxx 24

oelluxx24.de - Schmierstoffe.Einfach.Gut.

## RENOLIN COOL + Luftverdichterfluid neuester Generation für öleingespritzte Schraubenverdichter

### Ausgezeichnete oxidative Stabilität

Während des Betriebs kommt das Luftverdichteröl gerade in Schraubenverdichtern in intensiven Kontakt mit dem Luftsauerstoff. Besonders bei hohen Temperaturen, wie sie durch die Verdichtungsarbeit bei hohen Drücken entstehen, kann es zu starker Oxidation und dadurch zur Bildung von Ablagerungen (Ölkohle) kommen, welche die Standzeit des Kühllöls vermindern und die Leistungsfähigkeit des Verdichters stark beeinträchtigen.

Aufgrund der hohen Oxidationsbeständigkeit / thermischen Beständigkeit von RENOLIN COOL + (ausgewählte Basisöle mit synergistisch wirkenden Additivsystemen) wird die Bildung von Alterungsprodukten und Ablagerungen (Ölkohle) minimiert und dadurch die Standzeit der Ölfüllung wesentlich erhöht. Die Verfügbarkeit des Verdichters / der Druckluft wird gewährleistet und die Service-Intervalle werden verlängert. Außerdem wird die Standzeit von Ölfiltern erhöht und die Ölabscheidung über einen langen Zeitraum gewährleistet. Die Bildung von Ölablagerungsprodukten im Ölabscheider wird vermieden.

### Gutes Demulgiervermögen

Beim Betrieb von Verdichtern kann es zur Bildung von Kondensat kommen. Die Feuchtigkeit im Öl kann den Alterungsprozess beschleunigen. Freies Wasser im Kompressor kann zu Lagerausfällen führen. Außerdem kann freies Wasser mit Additiven / dem Schmierstoff reagieren und die Schmierfähigkeit beeinträchtigen. Feuchtigkeit im Öl kann zur Bildung von Schlamm oder stabilen Wasser-in-Öl-Emulsionen führen, die die Schmierstoffzuführungen blockieren und zu Mangelschmierung des Verdichters führen. Bei der Verwendung von RENOLIN COOL + wird die Feuchtigkeit bzw. freies Wasser schnell und zuverlässig abgeschieden und kann dadurch sicher aus dem Ölkreislauf entfernt werden.

### Sehr guter Korrosionsschutz für Stahl und Nichteisenmetalle

Ausgewählte Additive gewährleisten einen sicheren Korrosionsschutz von Stahl und Nichteisenmetallen bei Verwendung von RENOLIN COOL +.

oelluxx24.de - Schmierstoffe.Einfach.Gut.

oelluxx24

## RENOLIN COOL +

### Luftverdichterfluid neuester Generation für öleingespritzte Schraubenverdichter

#### Typische Kennwerte:

Produktname		RENOLIN COOL +	
Eigenschaften	Einheit		Prüfung nach
ISO VG		46	DIN 51 519
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	50	DIN EN ISO 3104
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	
Viskositätsindex	-	130	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	854	DIN 51 757
Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland	°C	206	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-18	DIN ISO 3016
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-Grad	1-100 A3	DIN EN ISO 2160
Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl	Korr.-Grad	0-A 0-B	DIN ISO 7120
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,2	DIN 51 558-1
Demulgiervermögen bei 54 °C	min	15	DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	min	4	DIN ISO 9120
Schaumverhalten, Seq. I: 24 °C	ml	0/0	ASTM D 892
Seq. II: 93,5 °C	ml	0/0	
Seq. III: 24°C nach 93,5 °C	ml	0/0	
BAM II Alterung nach VDL-Anforderungen Koksrückstand nach Conradson (CCR)	%	0,5	DIN 51 352-2
Oxidationsstabilität, RPVOT	min	>> 1000	ASTM D 2272
Mechanische Prüfung in der FZG-Zahnrad- Verspannungs-Prüfmaschine	Schadens- kraftstufe	> 12	DIN ISO 14635-1

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

oelluxx  24