

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle auf gesättigter, synthetischer Esterbasis

Beschreibung

Umweltschonende Hochleistungs-Hydraulik- und Schmieröle auf Basis gesättigter, synthetischer Ester. Für alle Hydrauliken verwendbar, auch unter höchsten Belastungen. Erprobt und freigegeben von namhaften Hydraulikkomponentenherstellern. PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI und 68 HVI übertreffen die Anforderungen gemäß ISO 15380. PLANTOSYN HVI-Öle sind mit allen üblicherweise in der Hydraulik vorkommenden Werkstoffen verträglich.

Anwendung

Biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer, gesättigter Ester für höchste Anforderungen. Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköles gemäß ISO 15380, HEES, empfohlen wird, insbesondere wenn durch Leckagen eine Umweltgefährdung des Bodens, Grundwassers oder Oberflächenwassers besteht (Bau-, Wasser-, Land-, Forstwirtschaft). PLANTOSYN HVI-Produkte können auch als Alternative zu HLP/HM-Hydraulikölen eingesetzt werden und haben ihre hervorragende Eignung in vielen Anwendungen bewiesen (Bau- und Erdbewegungsmaschinen, Ladekräne, Flurförderfahrzeuge, Ladebordwandsysteme in Nutzfahrzeugen, Harvester). Die Einsatztemperaturen können dabei zwischen -30 °C und 100 °C Tanktemperaturen liegen. Temperaturen über 100 °C sind kurzzeitig zulässig.

Vorteile

- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- Biologisch leicht abbaubar (> 60 % nach OECD 301 B)
- Mehrbereichscharakter (Sortenrationalisierung)
- Mischbar mit Mineralöl und Polyalphaolefin
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Gutes Tieftemperaturverhalten
- Höchste Scherstabilität
- Guter Korrosionsschutz
- Natürliches Reinigungsvermögen
- Sehr hohe Alterungsbeständigkeit
- Exzellente hydrolytische Stabilität
- Sehr guter Verschleißschutz
- Exzellente Schmiereigenschaften
- Lifetimeschmierung möglich

EU Ecolabel: PLANTOSYN 32 HVI: DE/027/104
PLANTOSYN 46 HVI: DE/027/105
PLANTOSYN 68 HVI: DE/027/106



Better for the environment ...

- geringfügige Schädigung von Wasser und Boden bei der Anwendung
- enthält einen großen Anteil von Ausgangsstoffen auf biologischer Basis
- reduced harm for water and soil during use
- contains a large fraction of biobased material

... better for you.

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle auf gesättigter, synthetischer Esterbasis

Anwendung (Fortsetzung)

Bei der Umstellung auf PLANTOSYN HVI-Öle sind die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 zu beachten. Nach der Umstellung auf PLANTOSYN HVI-Öle sind, im Interesse der Betriebssicherheit, die im Hydrauliksystem befindlichen Ölfiler nach ca. 50 Betriebsstunden zu kontrollieren und ggf. zu wechseln.

Spezifikationen/Freigaben

Die Öle der Reihe PLANTOSYN HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß:

- DIN 15380: HEES (gesättigte Ester)
- EU-Ecolabel (biologisch schnell abbaubare Hydrauliköle)

oelluxx 24

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle auf gesättigter, synthetischer Esterbasis

Typische Kennwerte:

Produkt	PLANTOSYN				
Sortenbezeichnung		32 HVI	46 HVI	68 HVI	
Eigenschaften	Einheit				Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	915	913	916	ISO 12185, ISO 3675
Farbzahl		0,5	0,5	0,5	ISO 2049
Aussehen bei 25 °C		klar, hell	klar, hell	klar, hell	
Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland	°C	220	280	280	ISO 2592
Kinematische Viskosität					ISO 3104
bei -20 °C	mm ² /s	1450	2100	4820	
bei 0 °C.	mm ² /s	270	440	750	
bei 40 °C	mm ² /s	32	46	68	
bei 100 °C	mm ² /s	6,23	8,2	10,55	
Viskositätsindex	-	148	150	143	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-46	-36	-30	ISO 3016
Fließvermögen bei niedrigen Temperaturen nach 7 Tagen	°C	stabil	stabil	stabil	ASTM D 2532
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,55	0,55	0,55	ISO 6618
Wassergehalt	mg/kg	< 500	< 500	< 500	ISO 12937, ISO 6296
Kupferkorrosionsschutz (3 h, 100 °C)	Korr.grad	1	1	1	ISO 2160
Korrosionsschutz Stahl, Verfahren A	Korr.grad	0 - A	0 - A	0 - A	ISO 7120
Schaumverhalten					ISO 6247
Seq. I, bei 24 °C	ml	0/0	0/0	0/0	
Seq. II, bei 93 °C	ml	0/0	0/0	10/0	
Seq. III, bei 24 °C	ml	0/0	0/0	0/0	
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	min	3	6	8	ISO 9120
Demulgiervermögen bei 54 °C, 3 ml Emulsion	min	10	25	25	ISO 6614

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle auf gesättigter, synthetischer Esterbasis

Typische Kennwerte (Fortsetzung):

Produkt	PLANTOSYN				
Sortenbezeichnung		32 HVI	46 HVI	68 HVI	
Eigenschaften	Einheit				Prüfung nach
Elastomerverträglichkeit nach 1.000 h		Prüftemperatur bei			ISO 6072
		80 °C	80 °C	100 °C	
Änderung d. Härte NBR 1		- 5,3	- 6,7	- 6,0	
Änderung d. Volumens, NBR 1	%	12,4	11,2	9,9	
Änderung d. Zugfestigkeit NBR 1	%	- 8,0	- 10,4	- 25,6	
Änderung d. Reißfestigkeit NBR1	%	- 15,9	- 7,7	- 29,2	
Änderung d. Härte HNBR 1		- 5,7	- 4,9	- 4,2	
Änderung d. Volumens, HNBR 1	%	11,8	9,7	8,3	
Änderung d. Zugfestigkeit HNBR 1	%	- 9,6	- 8,9	- 7,1	
Änderung d. Reißfestigkeit HNBR1	%	- 7,0	- 5,8	- 8,9	
Änderung d. Härte FPM AK 6		- 1,2	- 1,1	- 0,9	
Änderung d. Volumens, FPM AK 6	%	1,2	1,0	0,9	
Änderung d. Zugfestigkeit FPM AK 6	%	- 7,5	- 8,2	- 13,1	
Änderung d. Reißfestigkt. FPM AK 6	%	9,0	8,0	1,5	
Änderung d. Härte AU		0,5	0,4	0,2	
Änderung d. Volumens AU	%	- 0,6	- 0,5	- 0,3	
Änderung d. Zugfestigkeit AU	%	- 8,1	- 7,9	- 25,3	
Änderung d. Reißfestigkeit AU	%	- 4,3	- 5,2	14,9	
Oxidationsstabilität					ASTM D 943
Modifizierter trockener TOST					ohne Wasser
Lebensdauer bis Delta TAN					
2,0 mg KOH/g	h	> 4000	> 2000	> 2000	
Baader-Test, 110 °C, 72 h					DIN 51554-3
Viskositätsanstieg bei 40 °C	%	< 1	< 1	< 1	
Mechanische Prüfung in der FZG- Zahnrad-Verspannungs-Prüfmaschine FZG A/8,3/90	Schadens- kraftstufe	11	12	> 12	ISO 14635-1, DIN 51354-2
Vickers Flügelpumpentest (Vickers V105C)					ISO 20763
- Gewichtsverlust Ring	mg	13	< 120	< 120	DIN 51389-2
- Gewichtsverlust Flügel	mg	10	< 30	< 30	

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

oelluxx  24