

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Beschreibung

Das Kältemaschinenöl RENISO TRITON SE 170 basiert auf synthetischen Estern, die speziell für den Einsatz mit chlorfreien, fluorierten Kältemitteln entwickelt wurde. Das RENISO TRITON SE 170 Kältemaschinenöl ist mit HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln gut verträglich und mischbar.

Anwendung

Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie FKW/HFKW-Kältemittel wie z.B. R134a, R404A oder R410A eingesetzt werden, ist das RENISO TRITON SE 170 hervorragend geeignet. Auch für HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel kann das Öl ohne Einschränkung empfohlen werden. Je nach Viskosität wird RENISO TRITON SE 170-Kältemaschinenöl für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turboverdichter eingesetzt. RENISO TRITON SE 170 eignet sich insbesondere für Tiefkühlanlagen, die mit R23 betrieben werden.

RENISO TRITON SE 170 ist ebenfalls für die Verwendung in Kombination mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z.B. Propan, Propen oder Isobutan und für R22-Anwendungen geeignet. Bei Anwendung von RENISO TRITON SE 170 mit Kohlenwasserstoff Kältemitteln bzw. R22 wird empfohlen mit der FUCHS Anwendungstechnik Kontakt aufzunehmen.

Spezifikation

RENISO TRITON SE 170-Kältemaschinenöl erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51503-1, Gruppen KC, KD, KE.

Vorteile

- **Spezielle synthetische Polyolester**
- **Stabiler Schmierfilm bei hohen Temperaturen, hervorragende Schmierungseigenschaften**
- **Ausgezeichnete Mischbarkeit mit HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln**
- **Sehr hohe thermische und chemische Stabilität im Kontakt mit fluorierten Kältemitteln**
- **Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten**
- **Hervorragendes Kältefließvermögen bei tiefen Temperaturen**
- **Sichere Ölrückführung aus der Anlage, günstiger Wärmeübergang**
- **Gute Verträglichkeit mit in der Kältetechnik üblichen Dichtungsmaterialien**
- **Freigaben führender Verdichterhersteller liegen vor**
- **Hoch getrocknet**

Hinweis

Aufgrund der chemischen Struktur neigen Esteröle zur Aufnahme von Wasser. Aus diesem Grund darf das RENISO TRITON SE 170-Öl bei der Befüllung einer Anlage nur kurzfristig mit Luft in Berührung kommen. Der Inhalt eines angebrochenen Gebindes sollte zügig verbraucht werden.

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

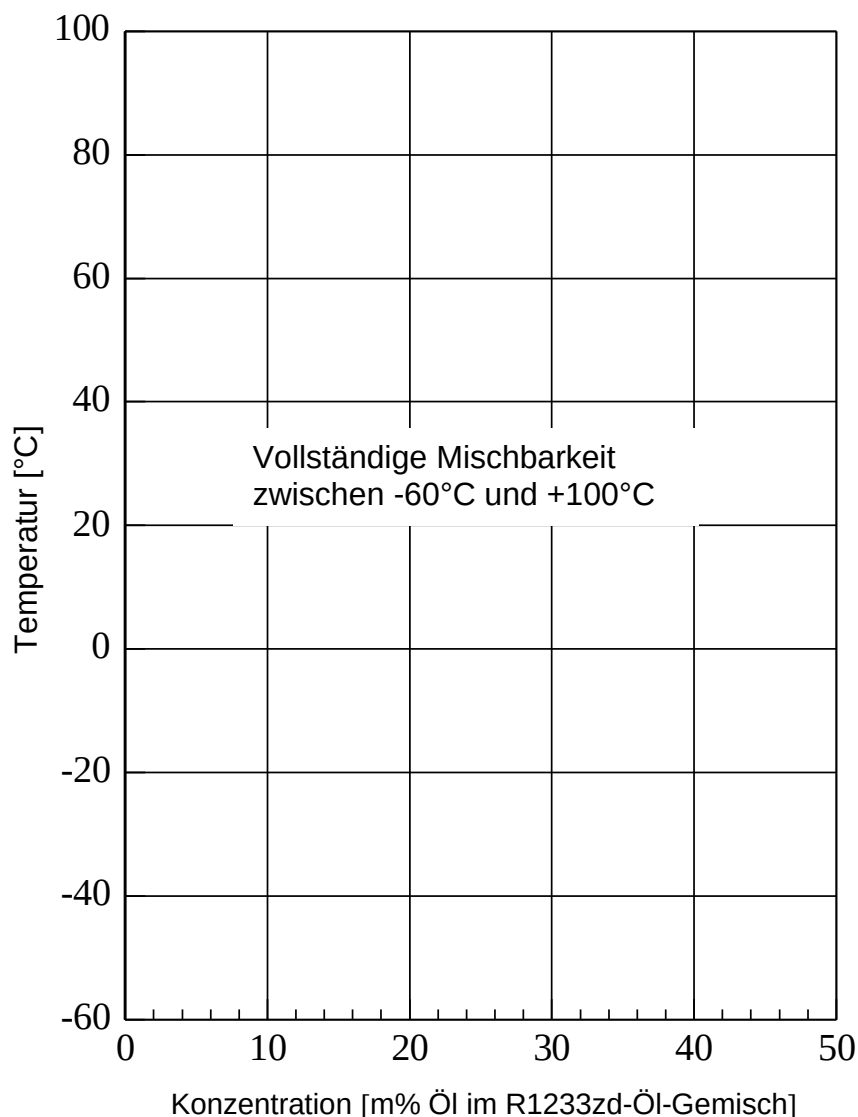
Typische Kennwerte:

Produktname		RENISO TRITON SE 170	
Eigenschaften	Einheit		Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	972	DIN 51757
Flammpunkt	°C	260	DIN ISO 2592
Farbe	-	1,0	DIN ISO 2049
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	173	DIN EN ISO 3104
bei 100 °C	mm ² /s	17,1	
Viskositätsindex	-	106	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 27	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,03	DIN 51558-1
Wassergehalt	mg/kg	< 50	DIN 51777-2

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

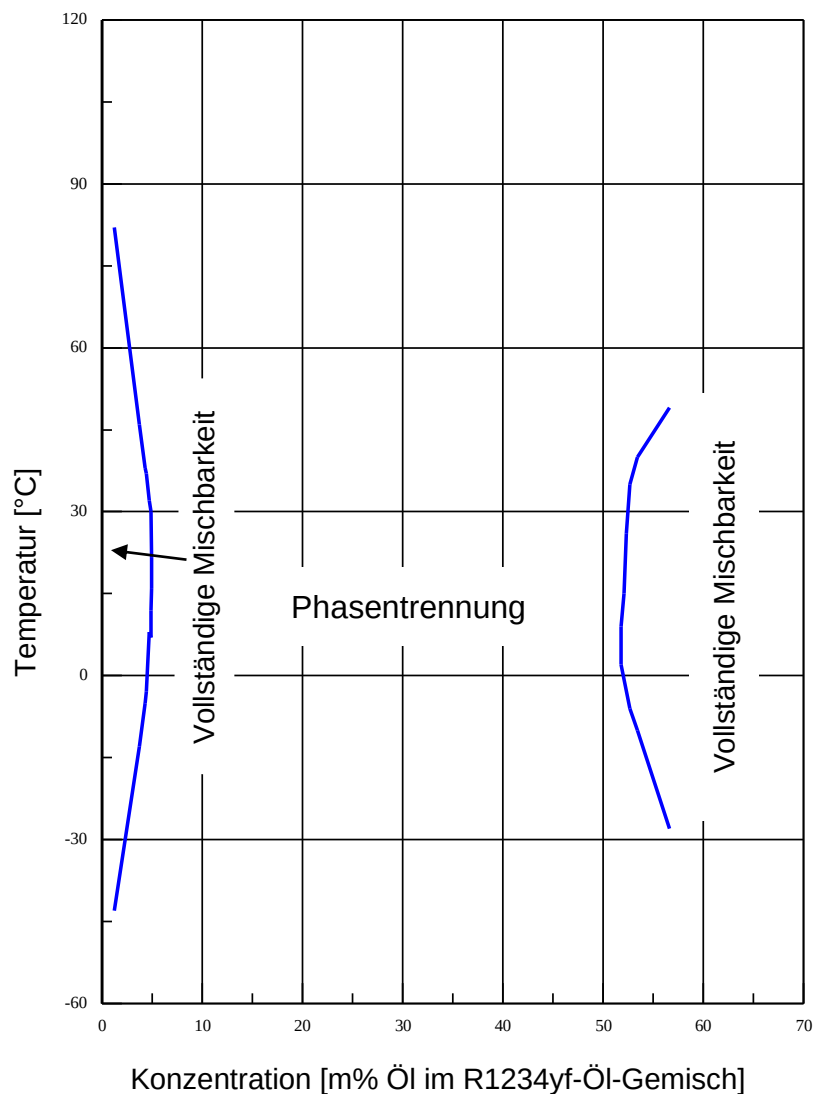
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R1233zd



RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

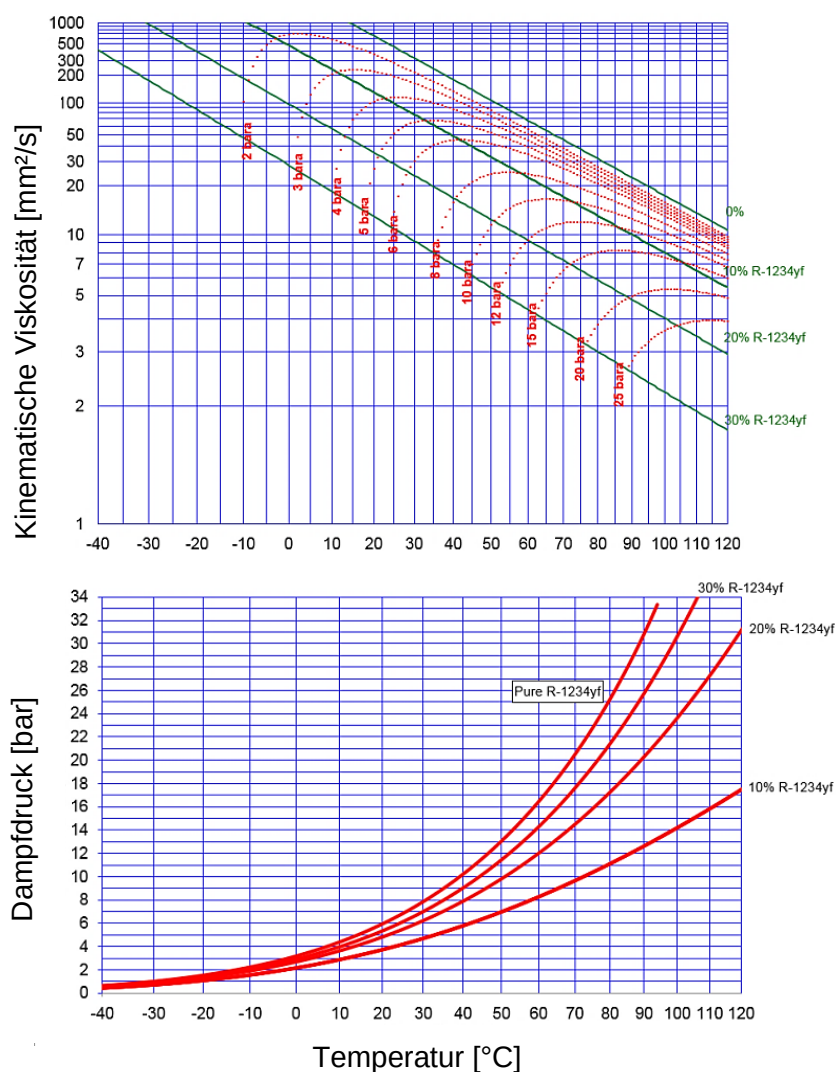
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R1234yf



RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R1234yf

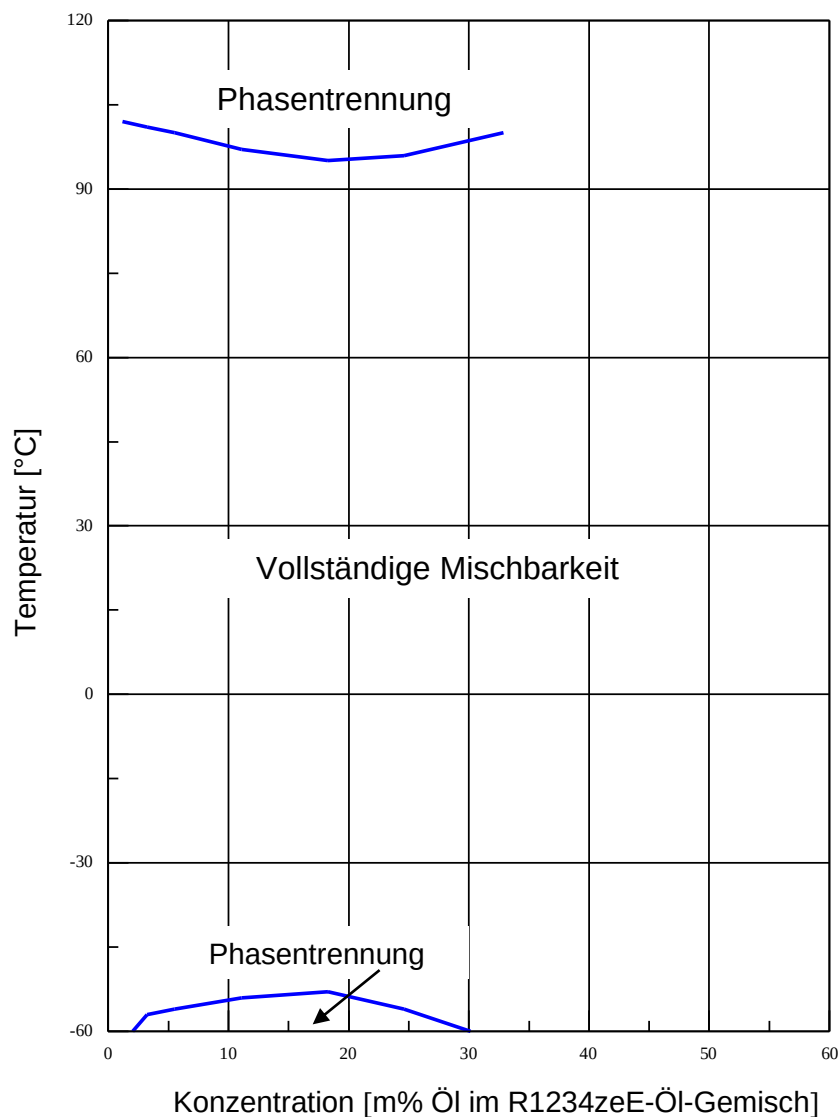


Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

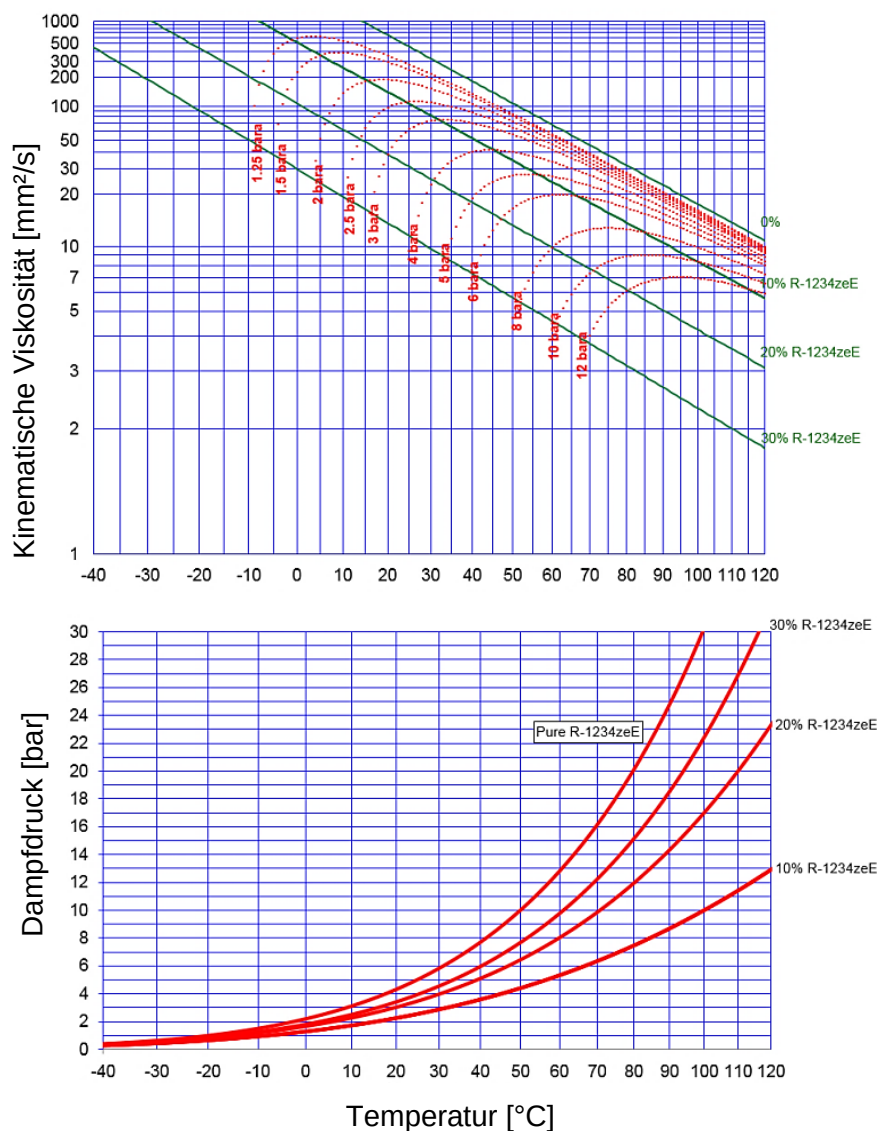
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R1234zeE



RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R1234zeE



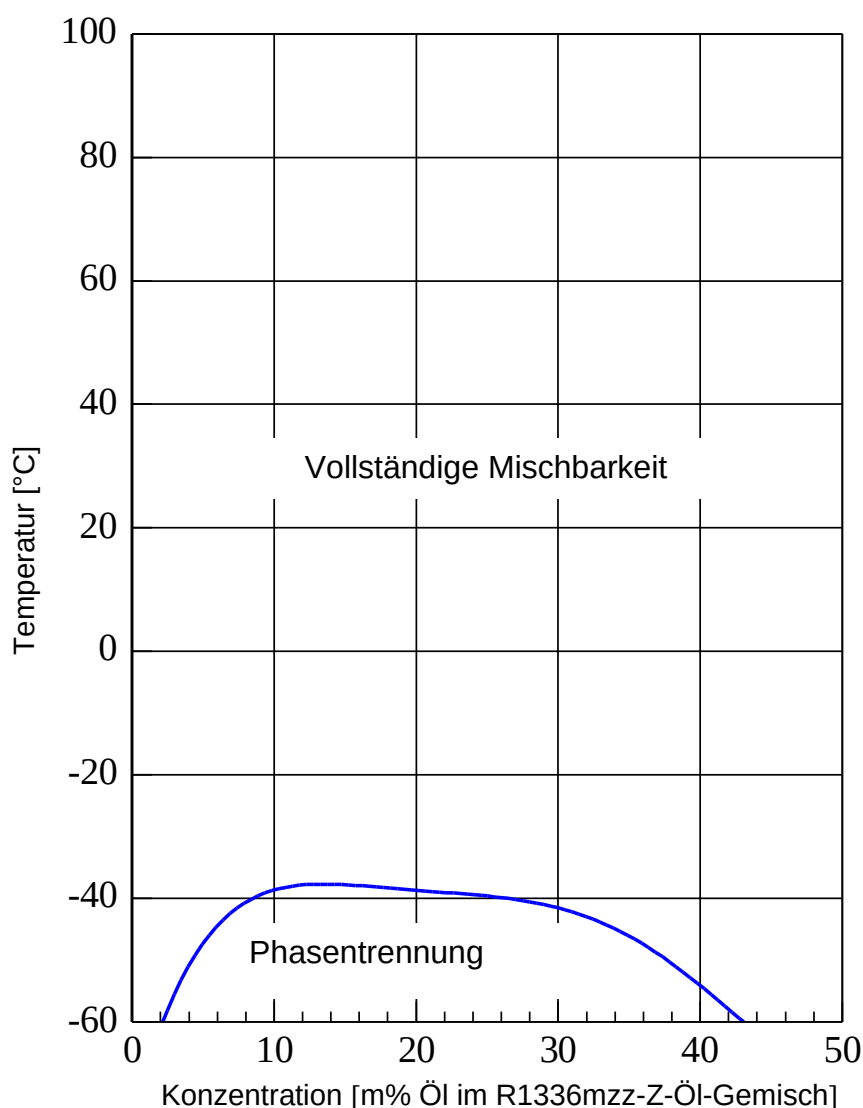
Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 7; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R1336mzz-Z

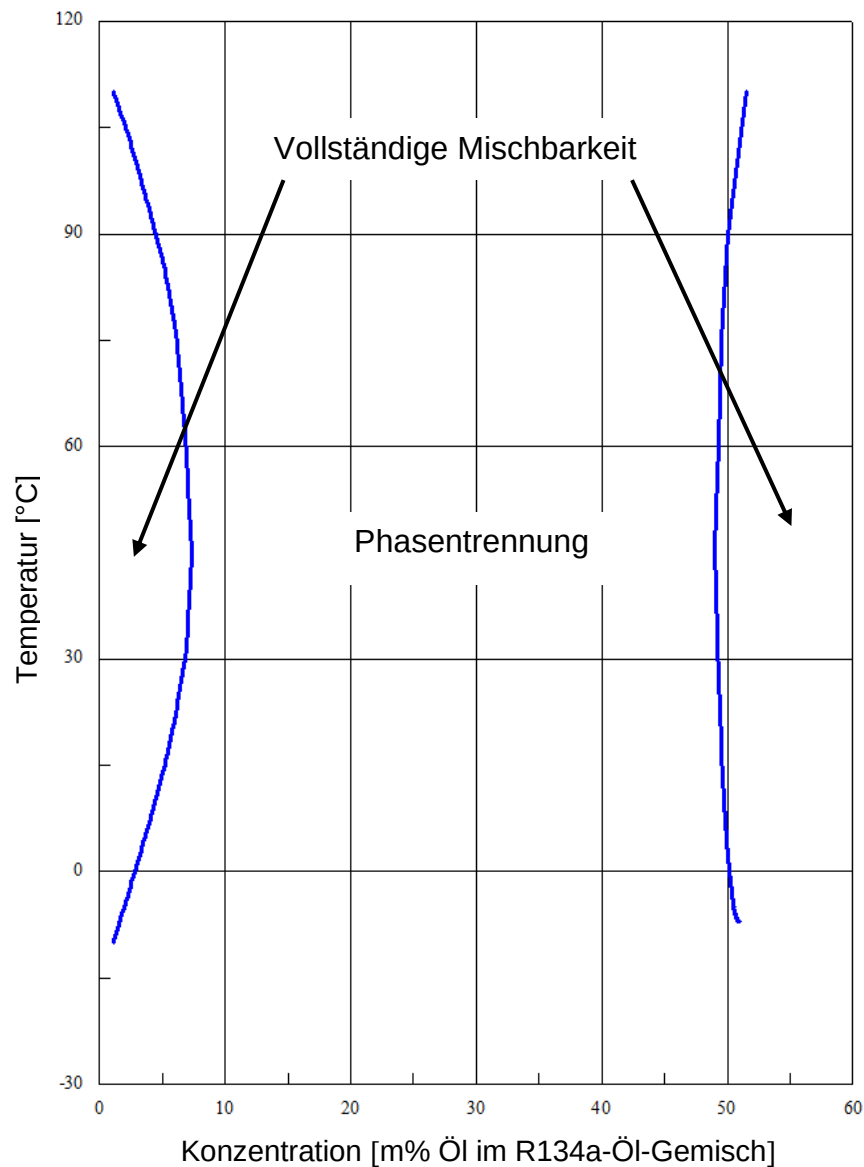


PI 4-1327, Seite 8; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R134a

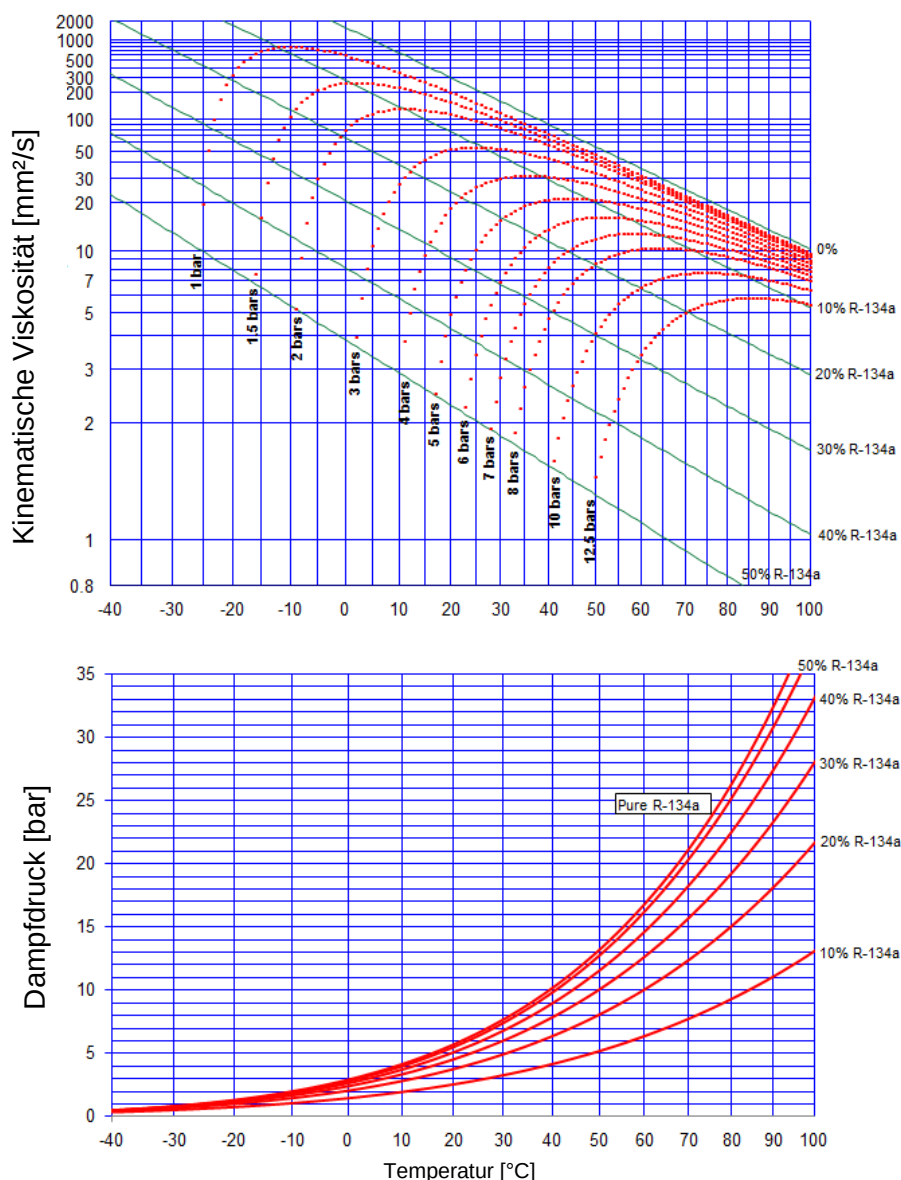


PI 4-1327, Seite 9; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R134a



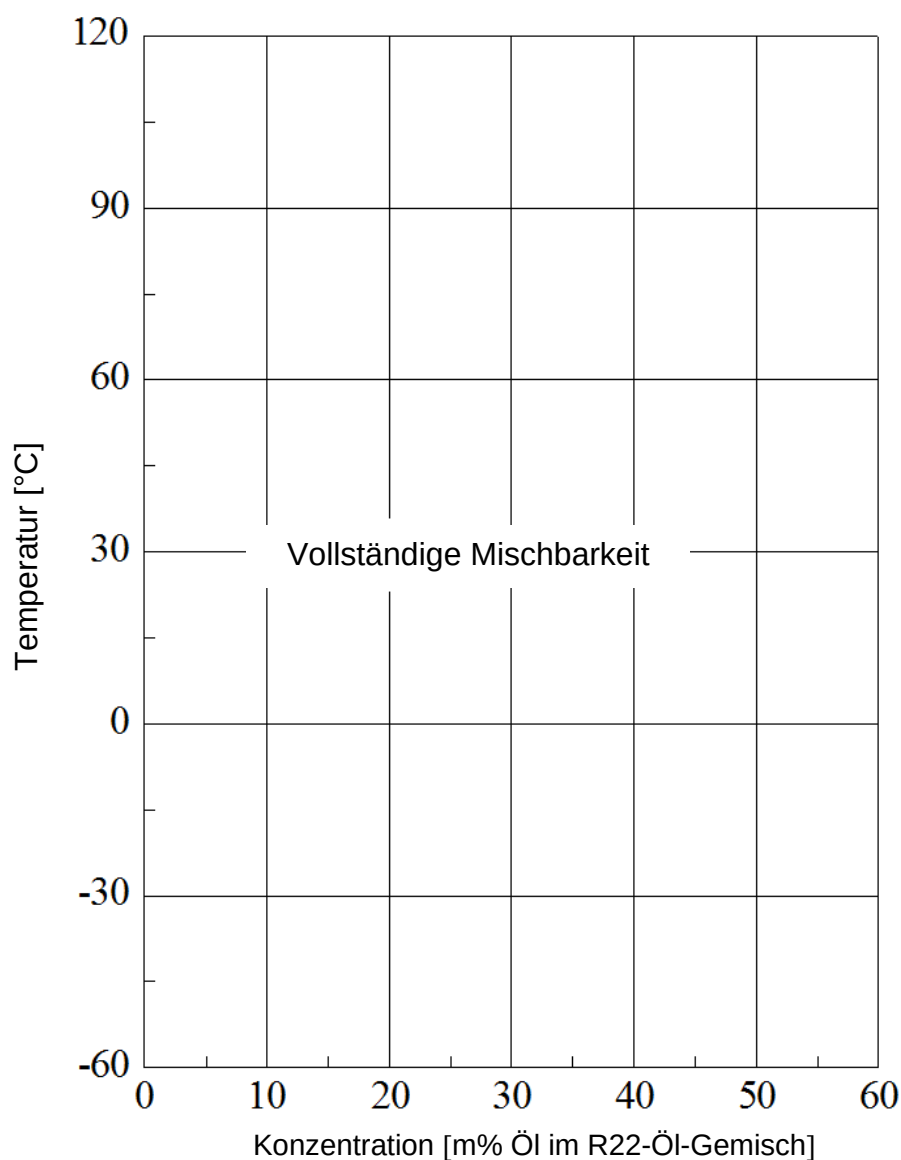
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 10; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R22

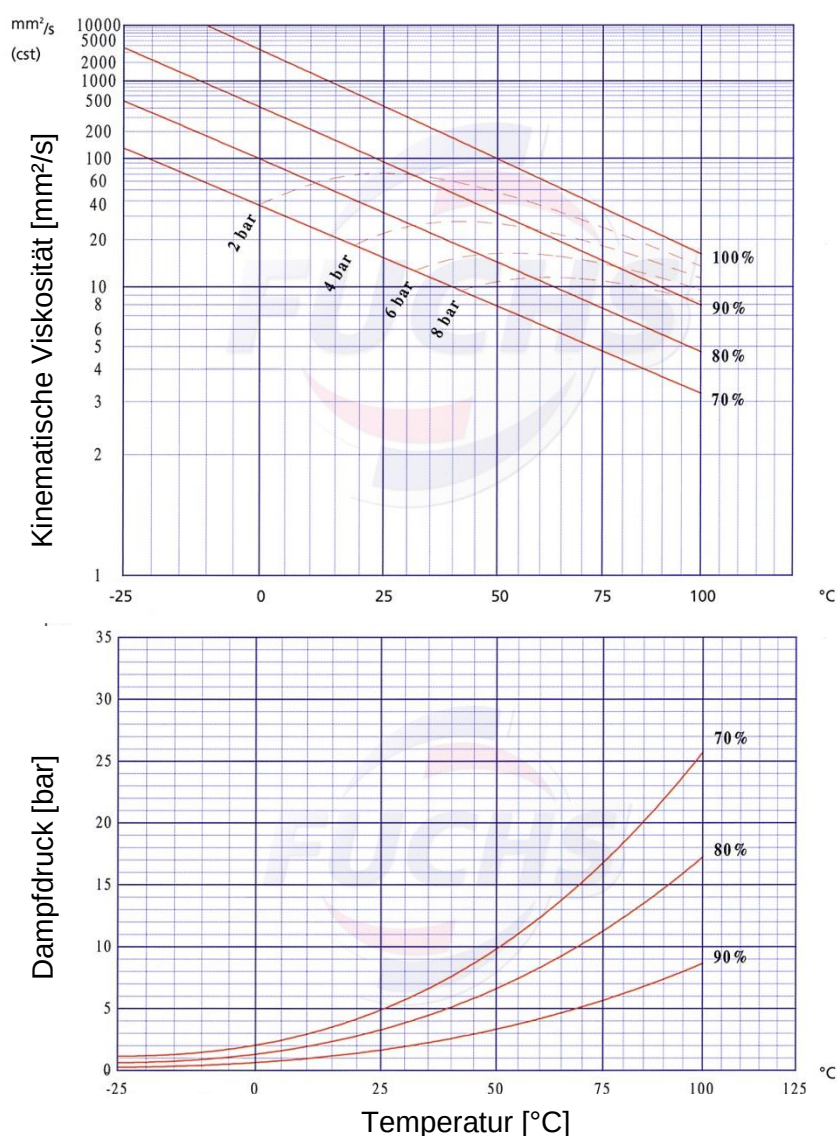


PI 4-1327, Seite 11; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R22



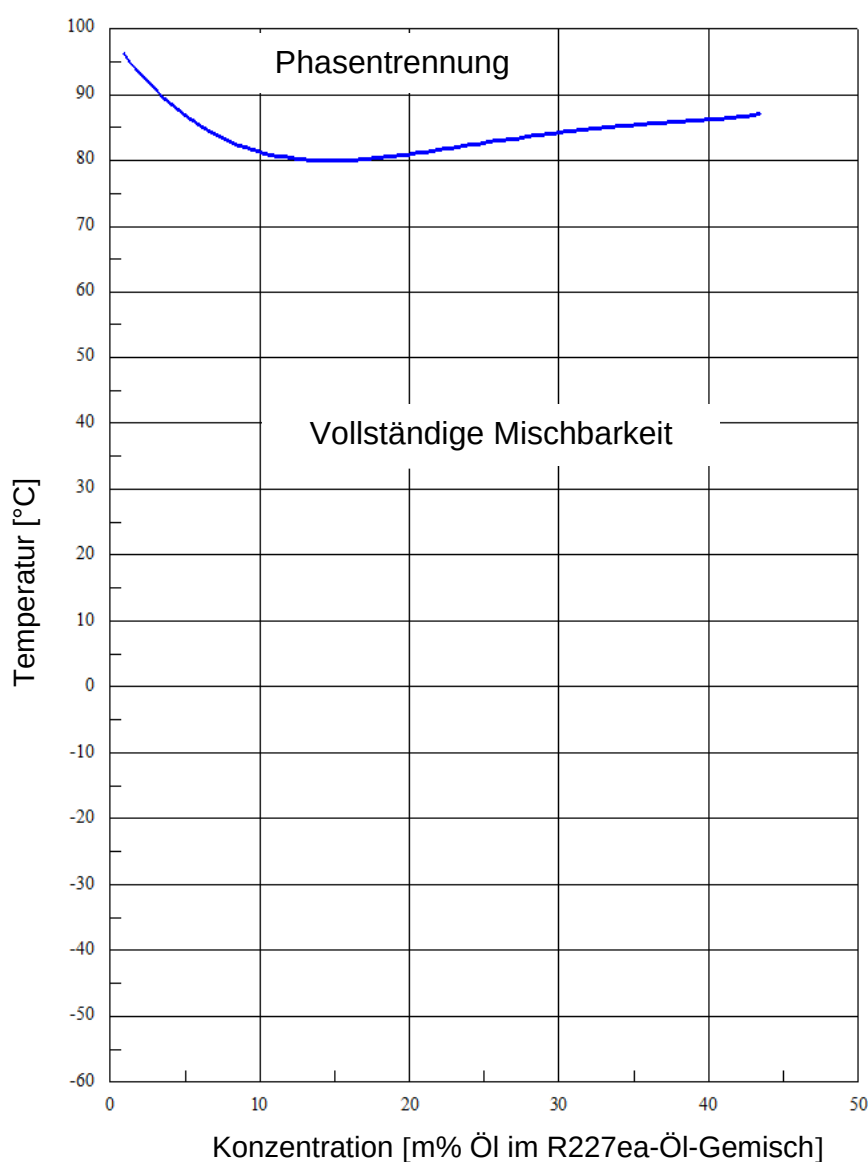
Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 12; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R227ea

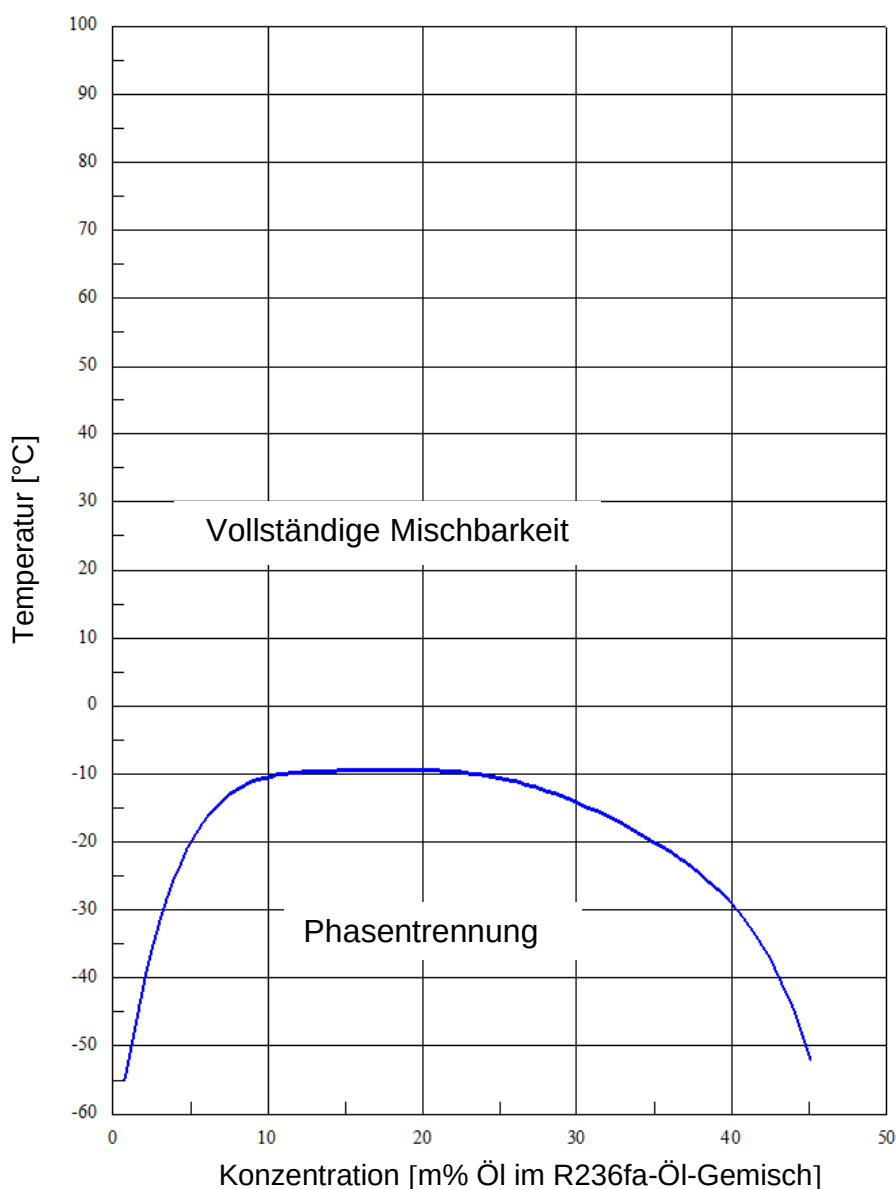


PI 4-1327, Seite 13; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R236fa

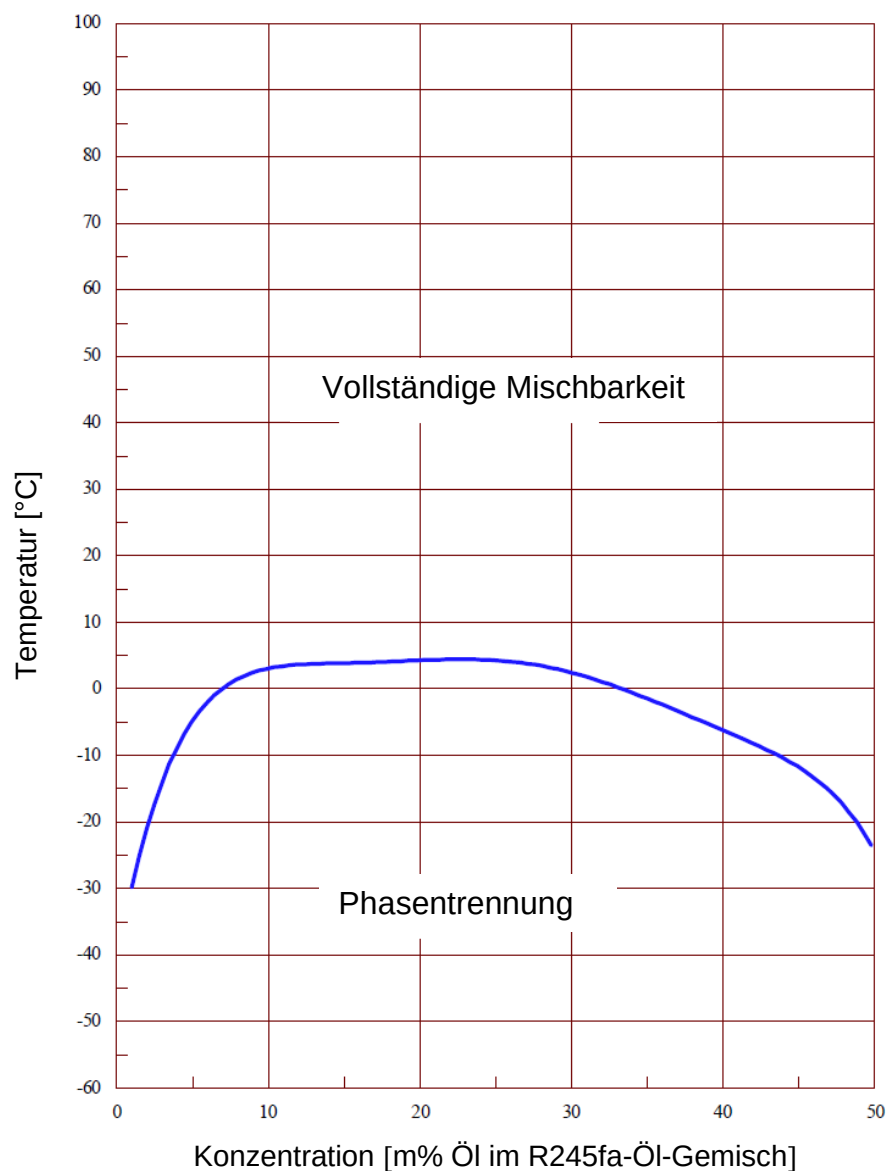


PI 4-1327, Seite 14; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R245fa

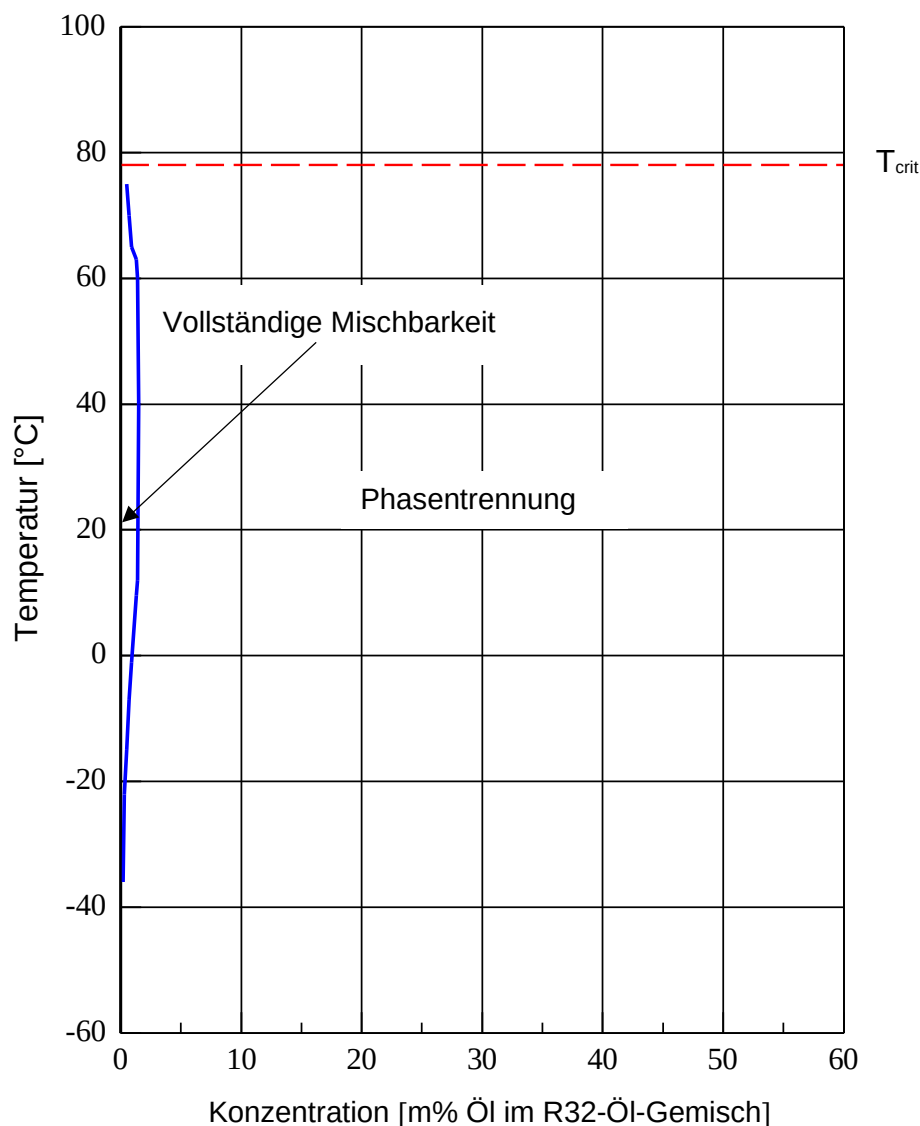


PI 4-1327, Seite 15; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R32

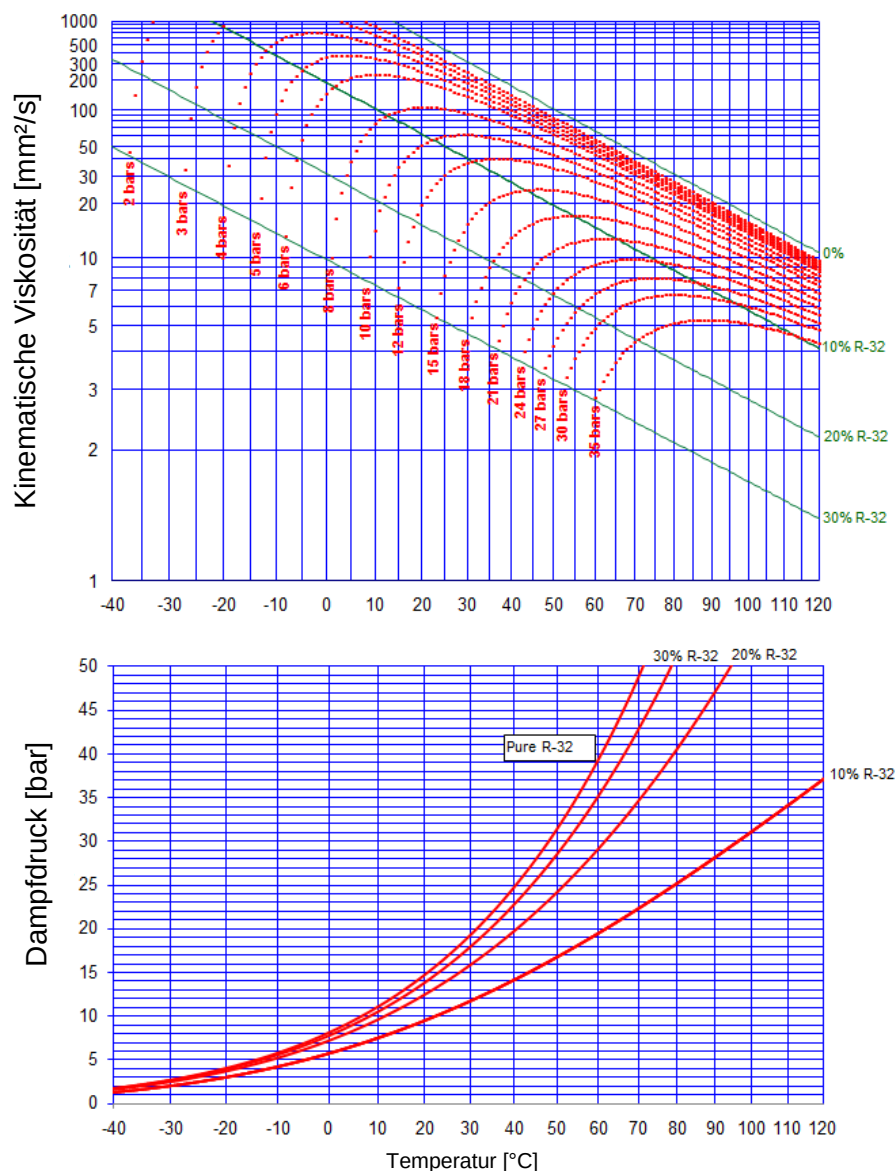


PI 4-1327, Seite 16; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R32



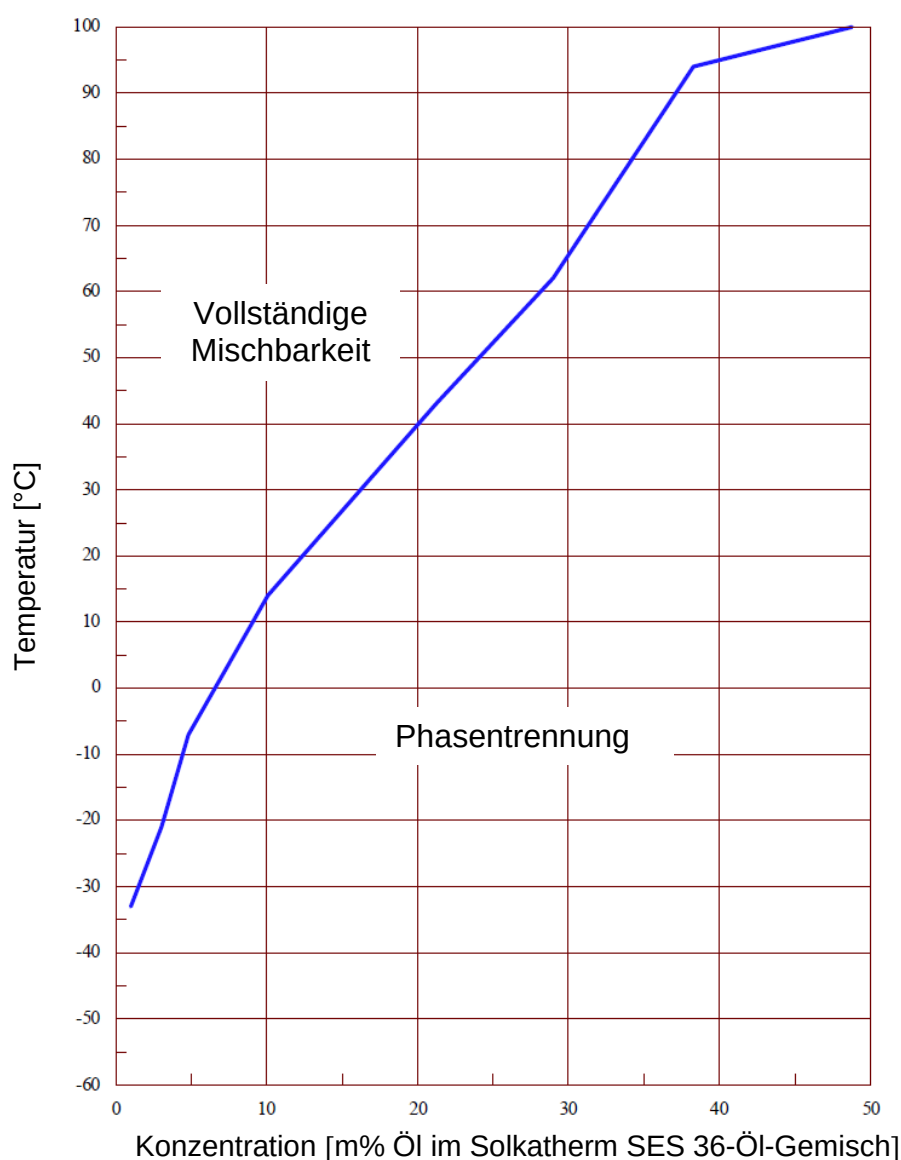
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 17; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und Solkatherm SES 36

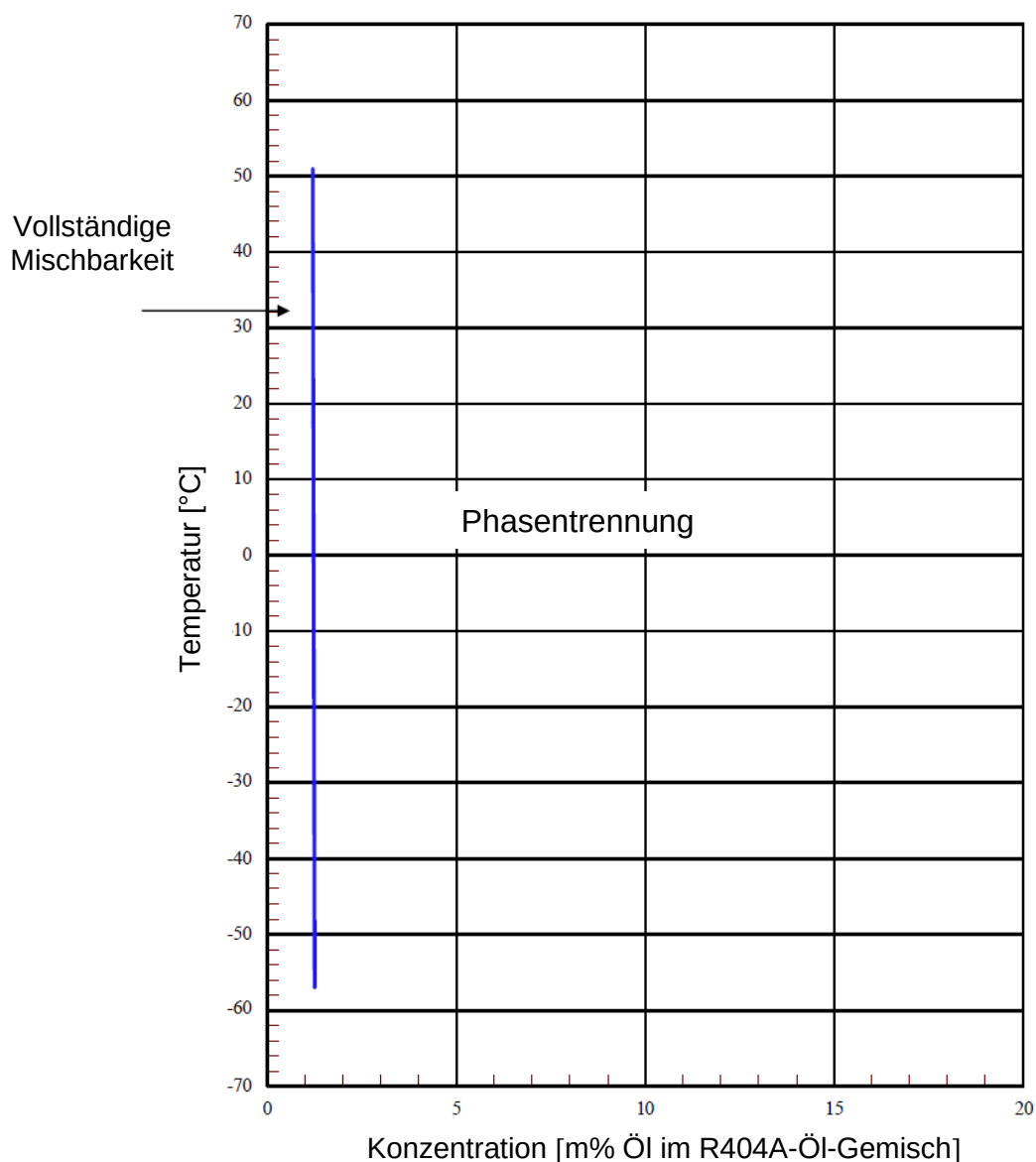


PI 4-1327, Seite 18; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R404A

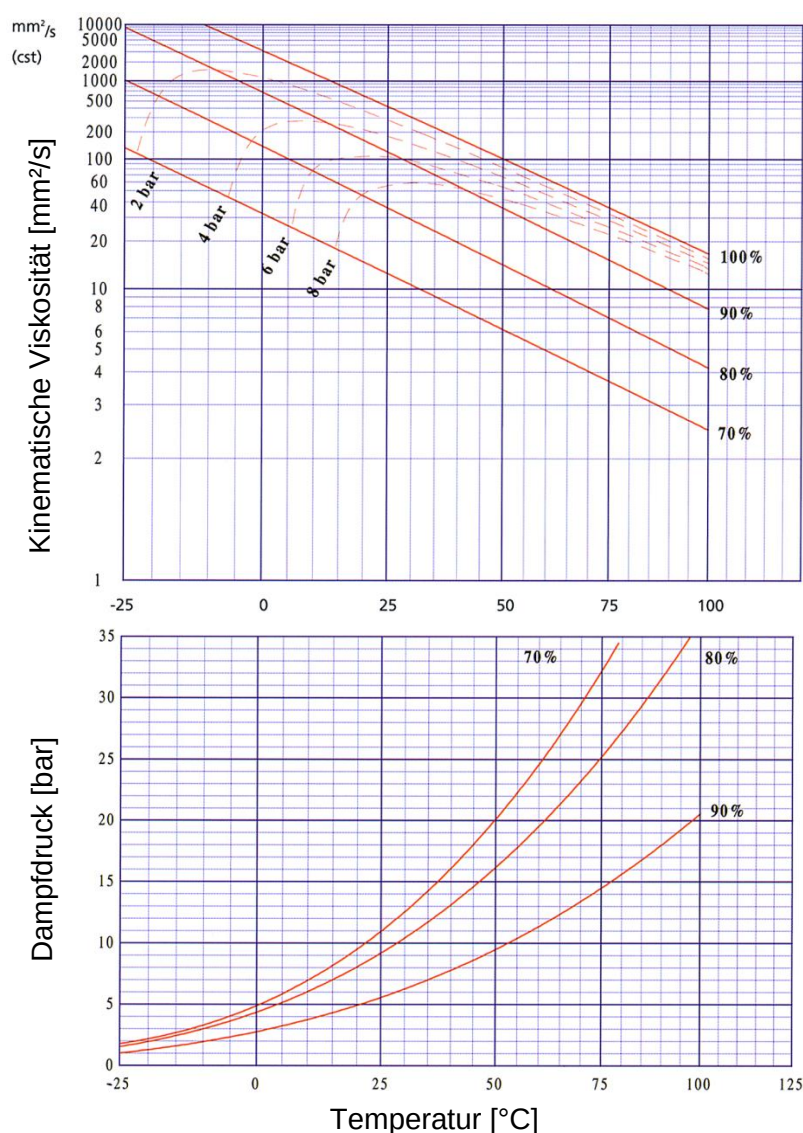


PI 4-1327, Seite 19; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R404A



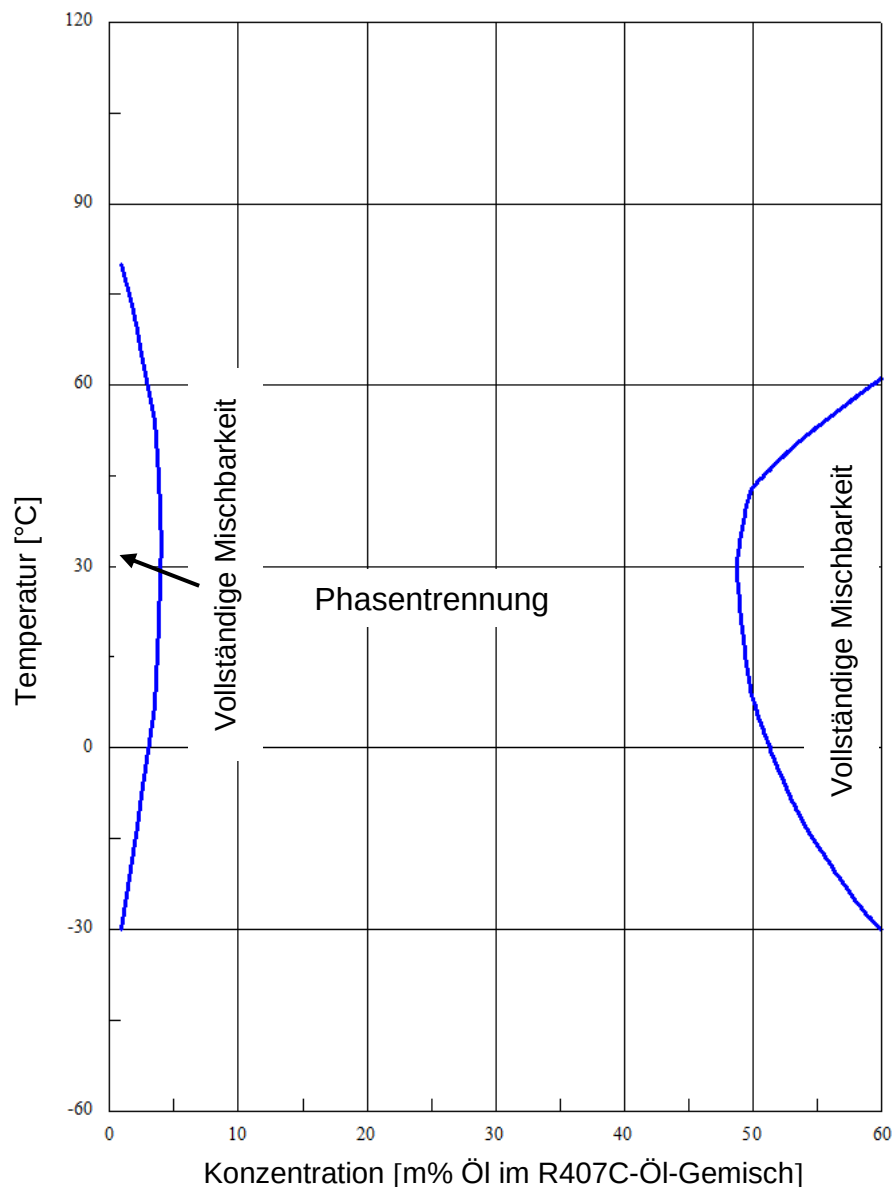
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 20; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R407C

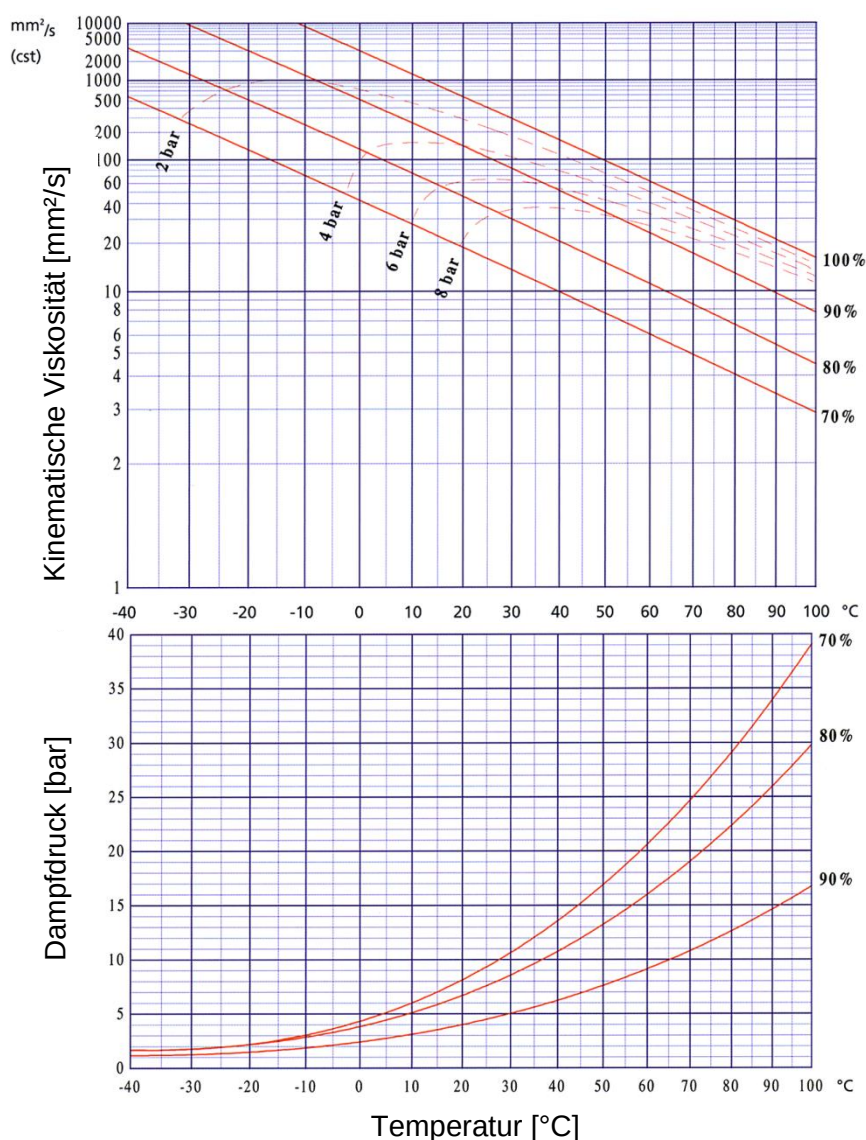


PI 4-1327, Seite 21; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R407C



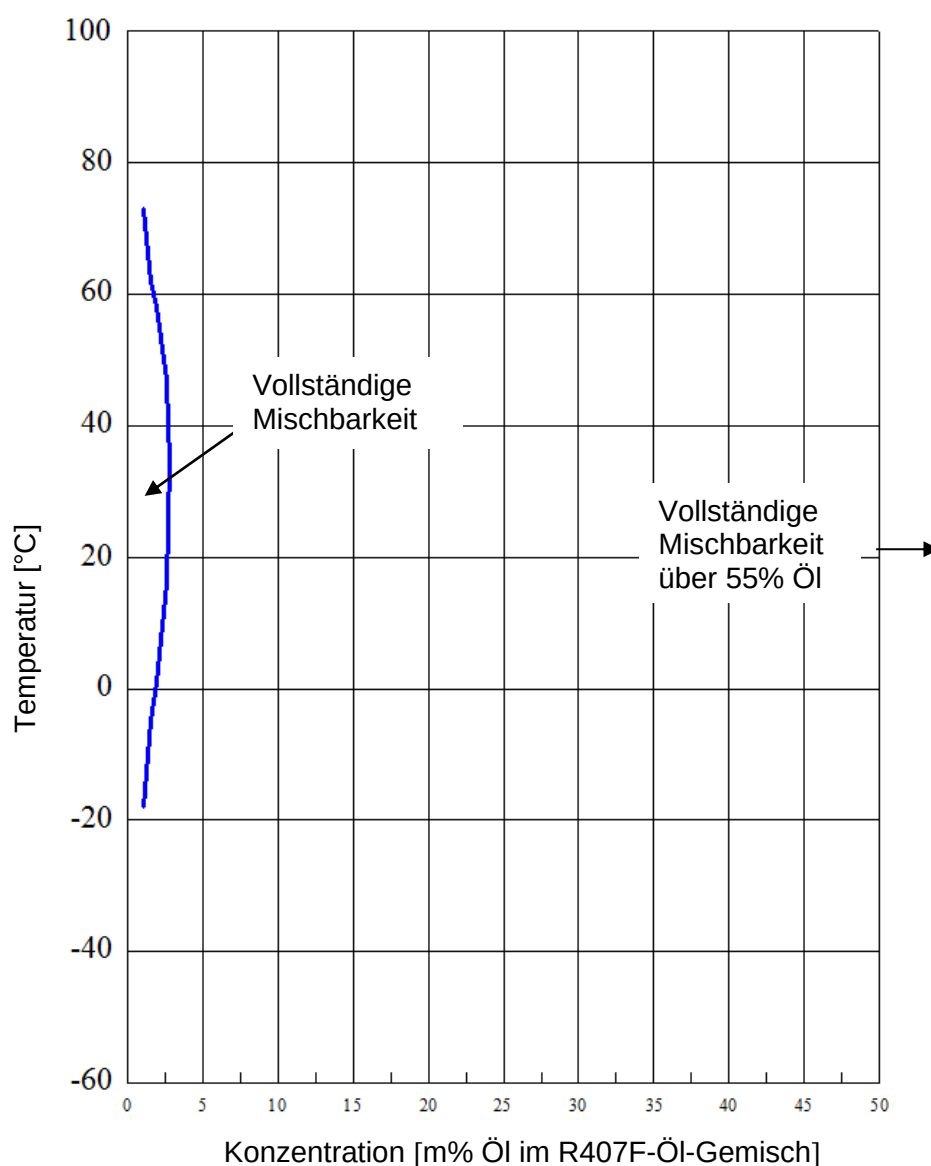
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 22; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R407F

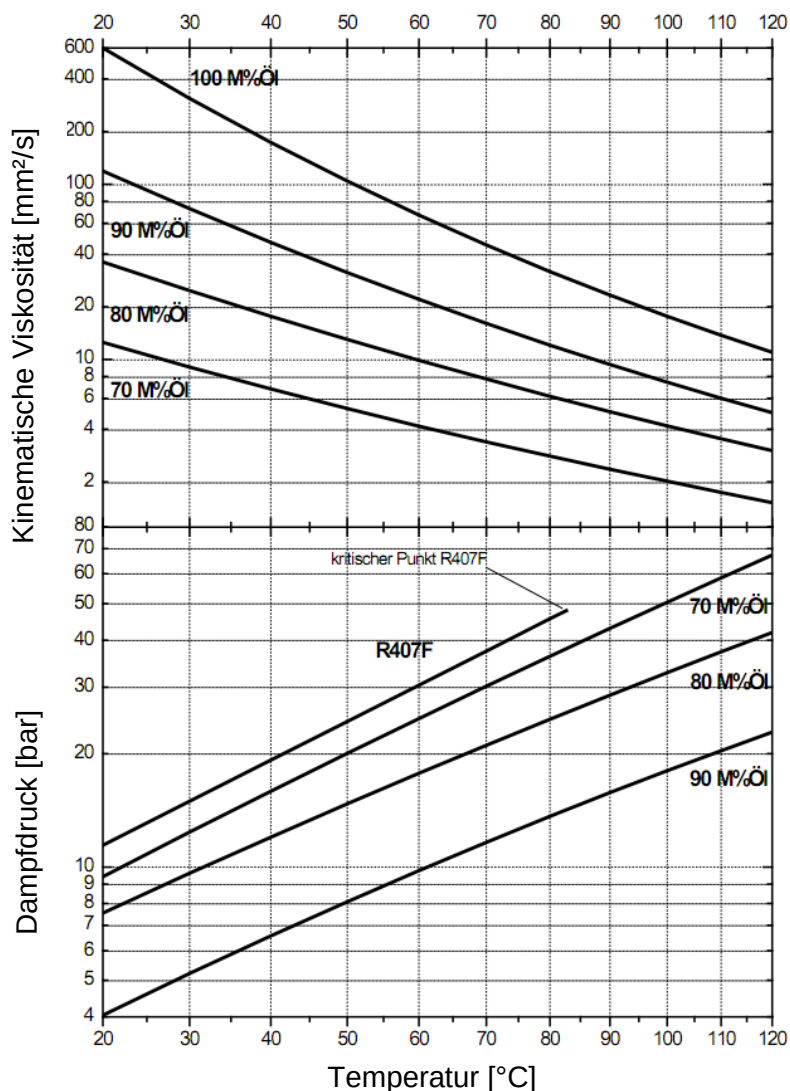


PI 4-1327, Seite 23; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R407F

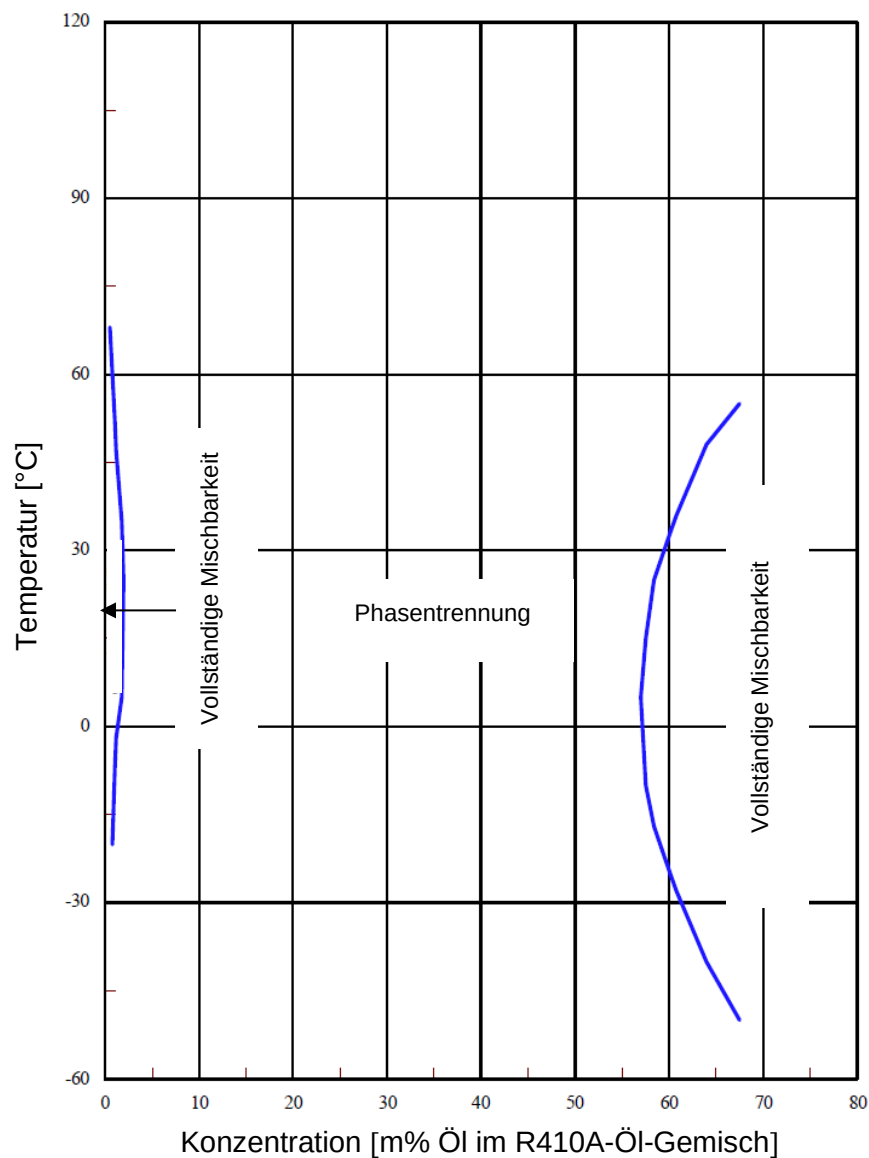


Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R410A

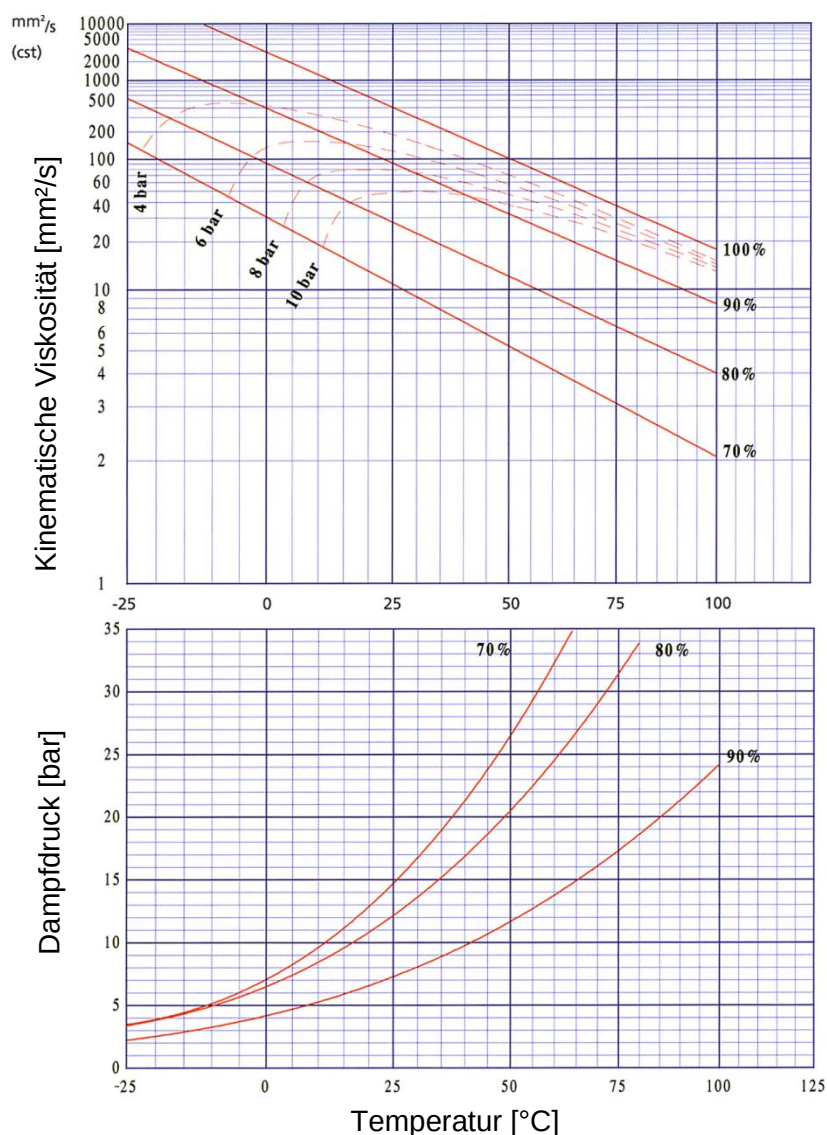


PI 4-1327, Seite 25; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R410A



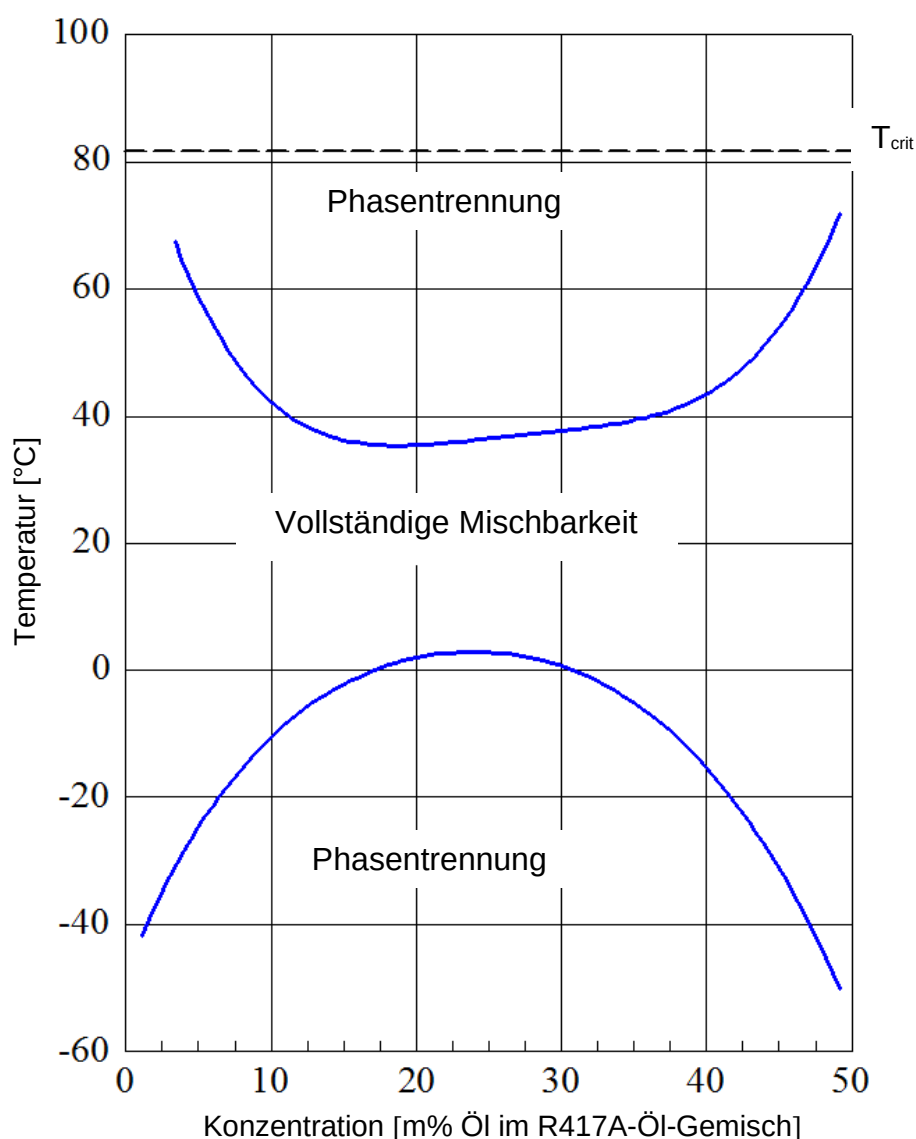
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 26; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R417A

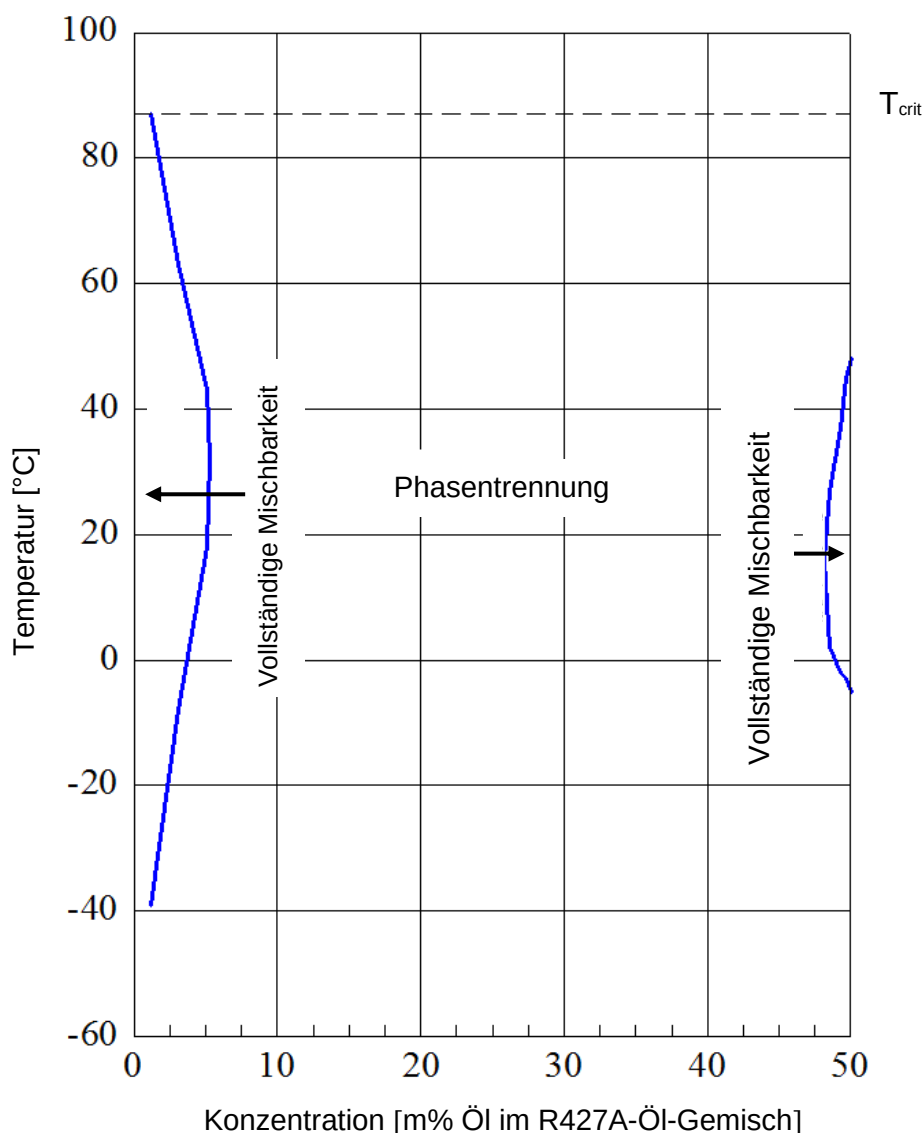


PI 4-1327, Seite 27; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R427A

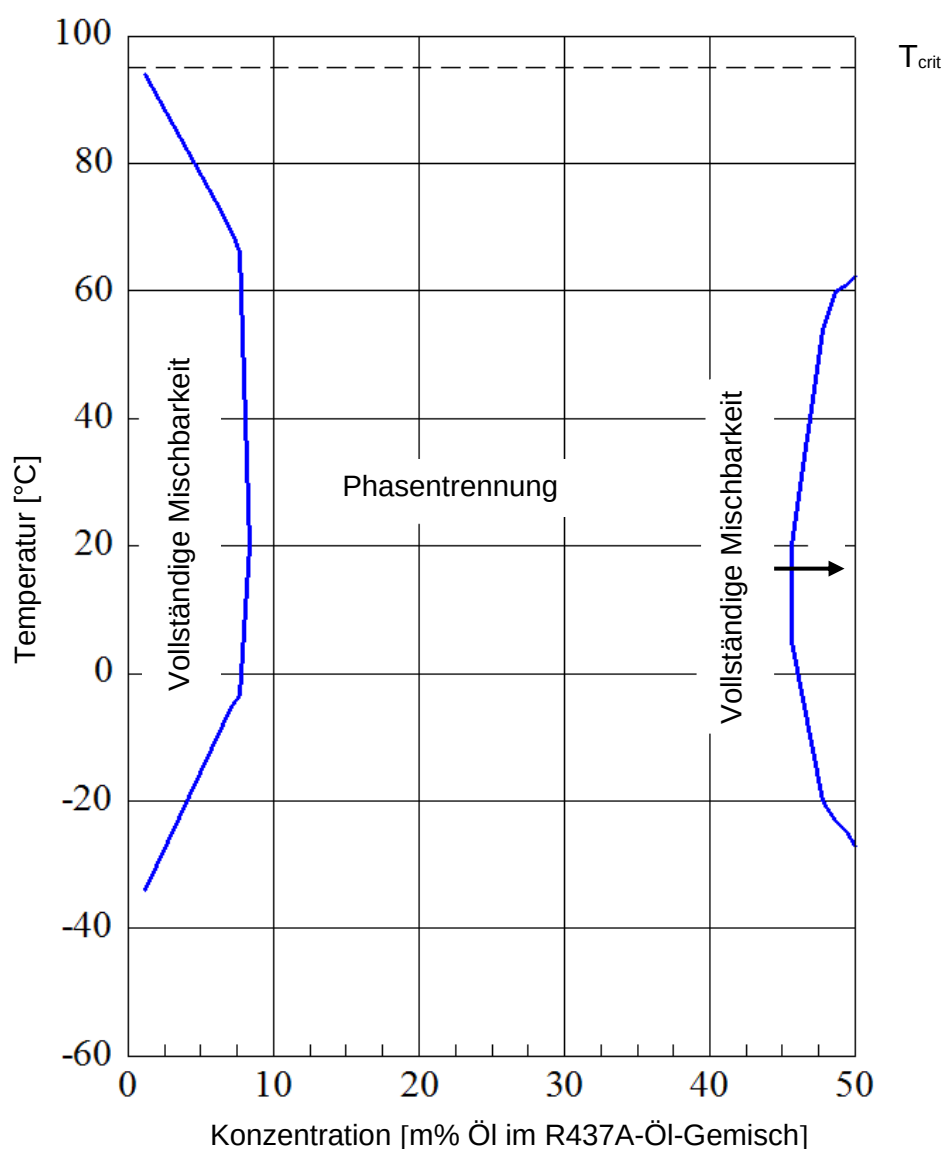


PI 4-1327, Seite 28; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R437A

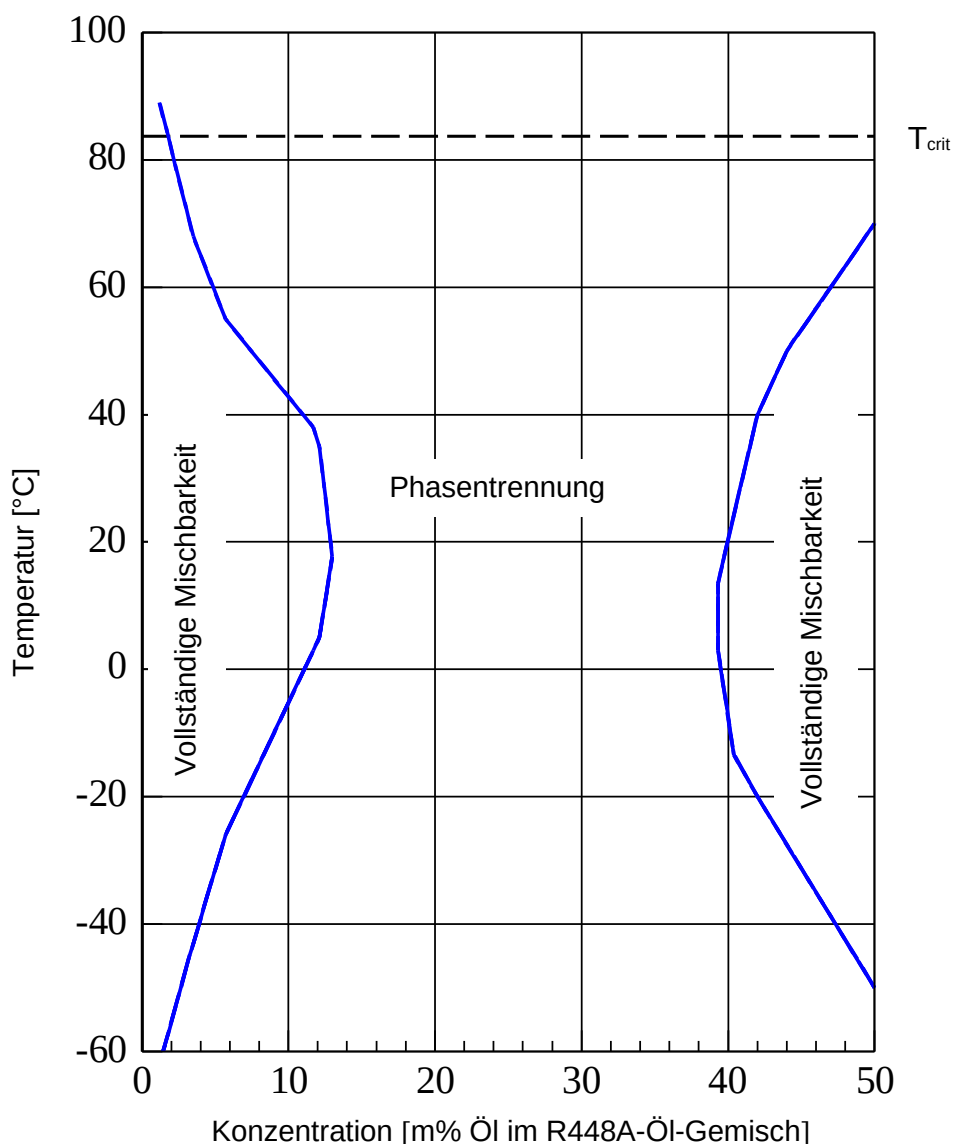


PI 4-1327, Seite 29; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R448A

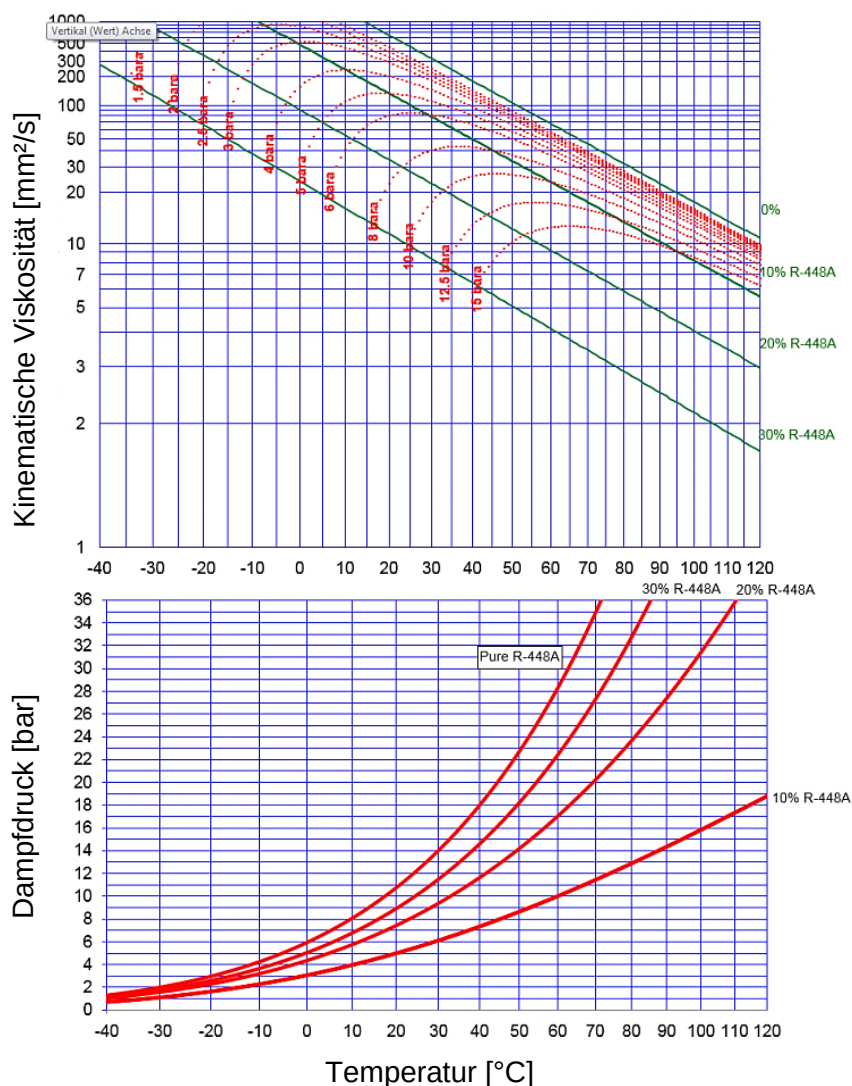


PI 4-1327, Seite 30; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R448A



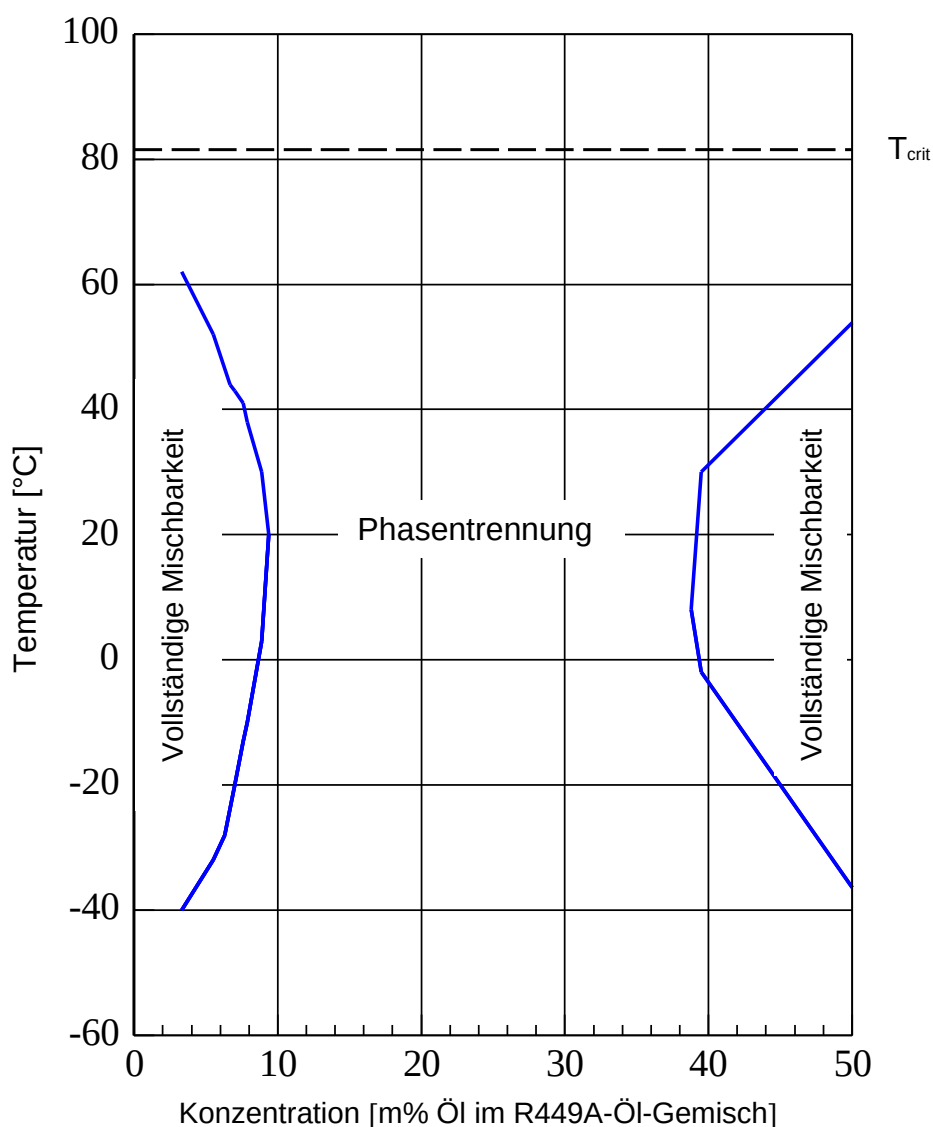
Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 31; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R449A

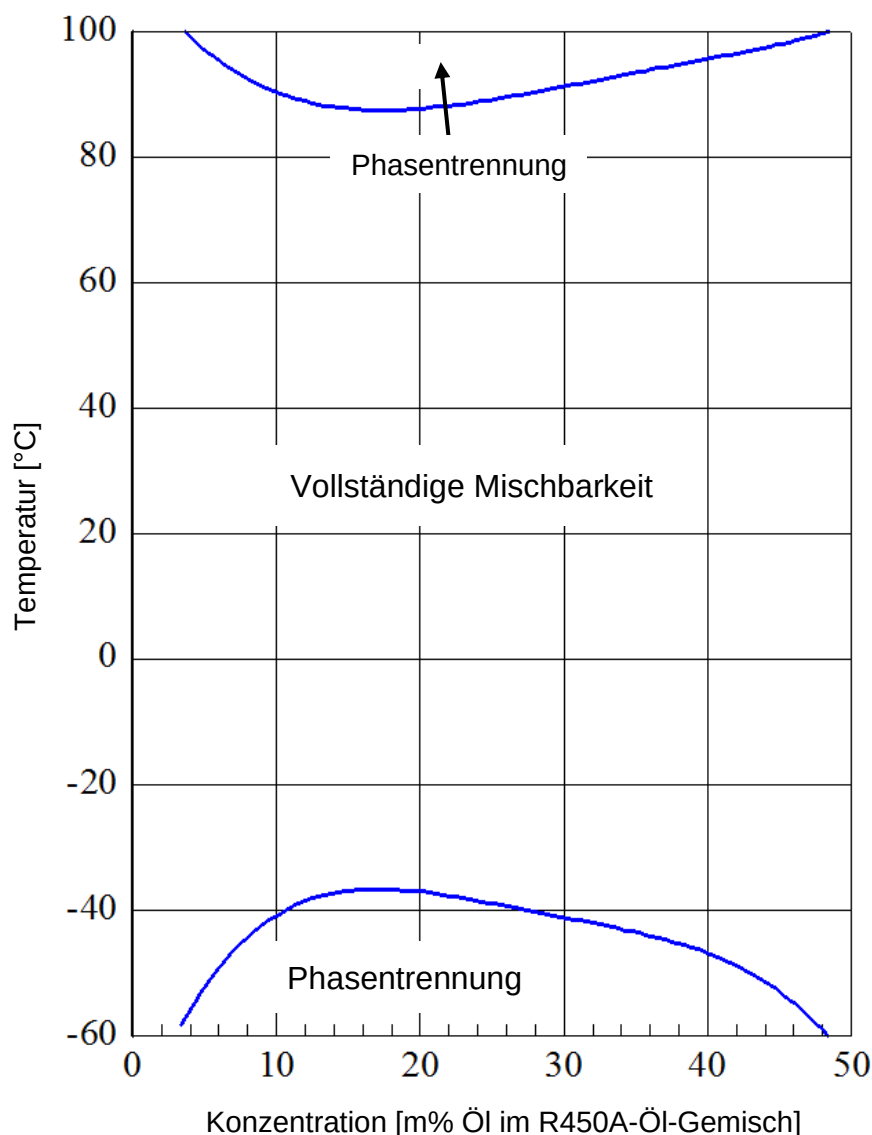


PI 4-1327, Seite 32; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R450A

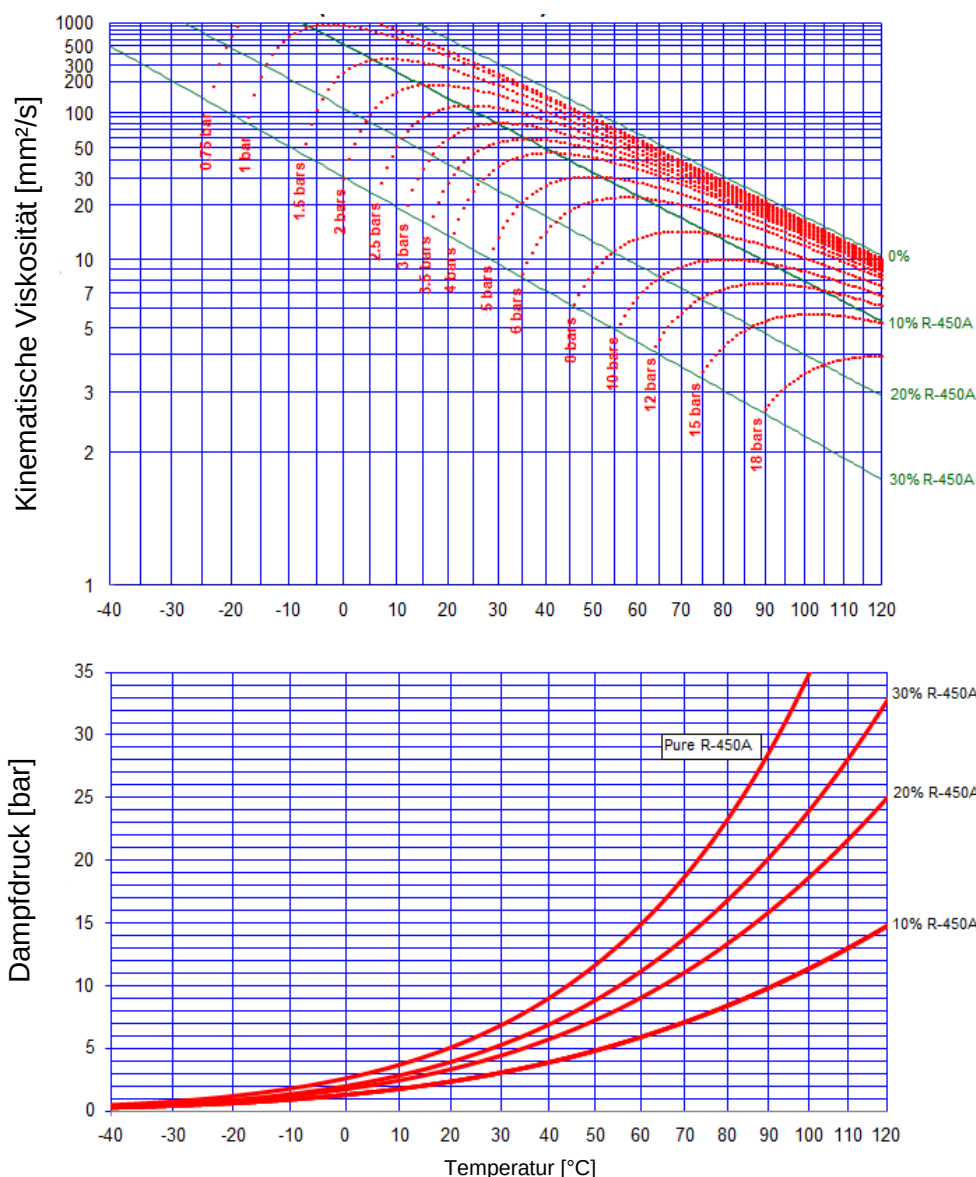


PI 4-1327, Seite 33; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R448A



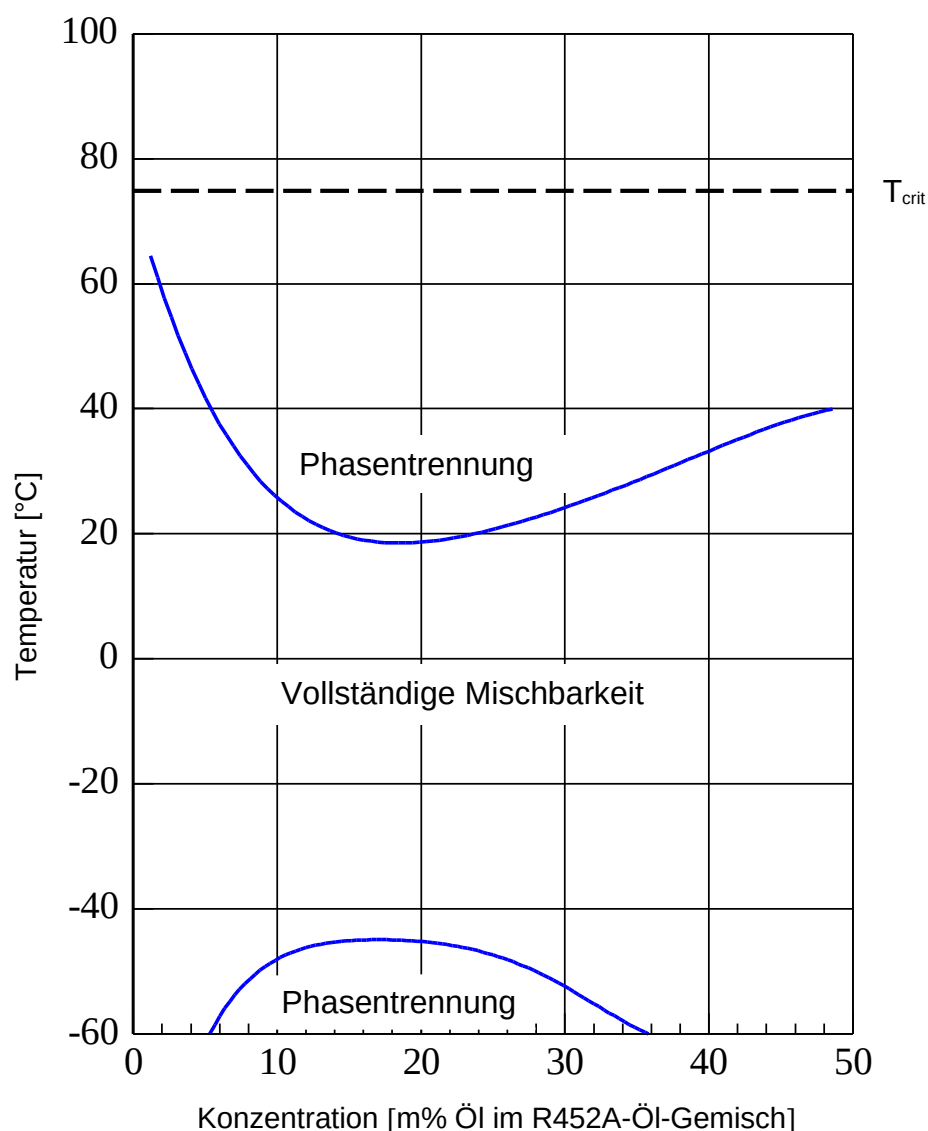
† Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 34; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R452A

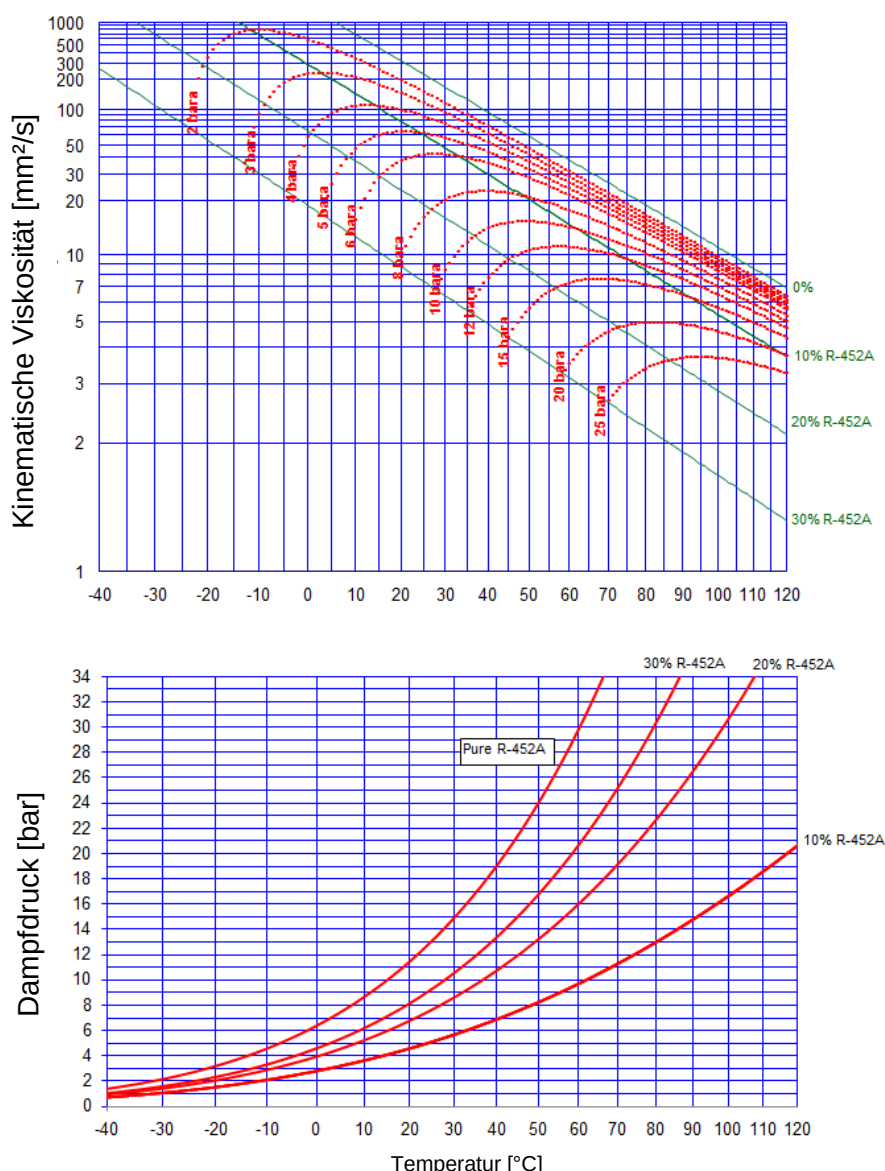


PI 4-1327, Seite 35; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R452A



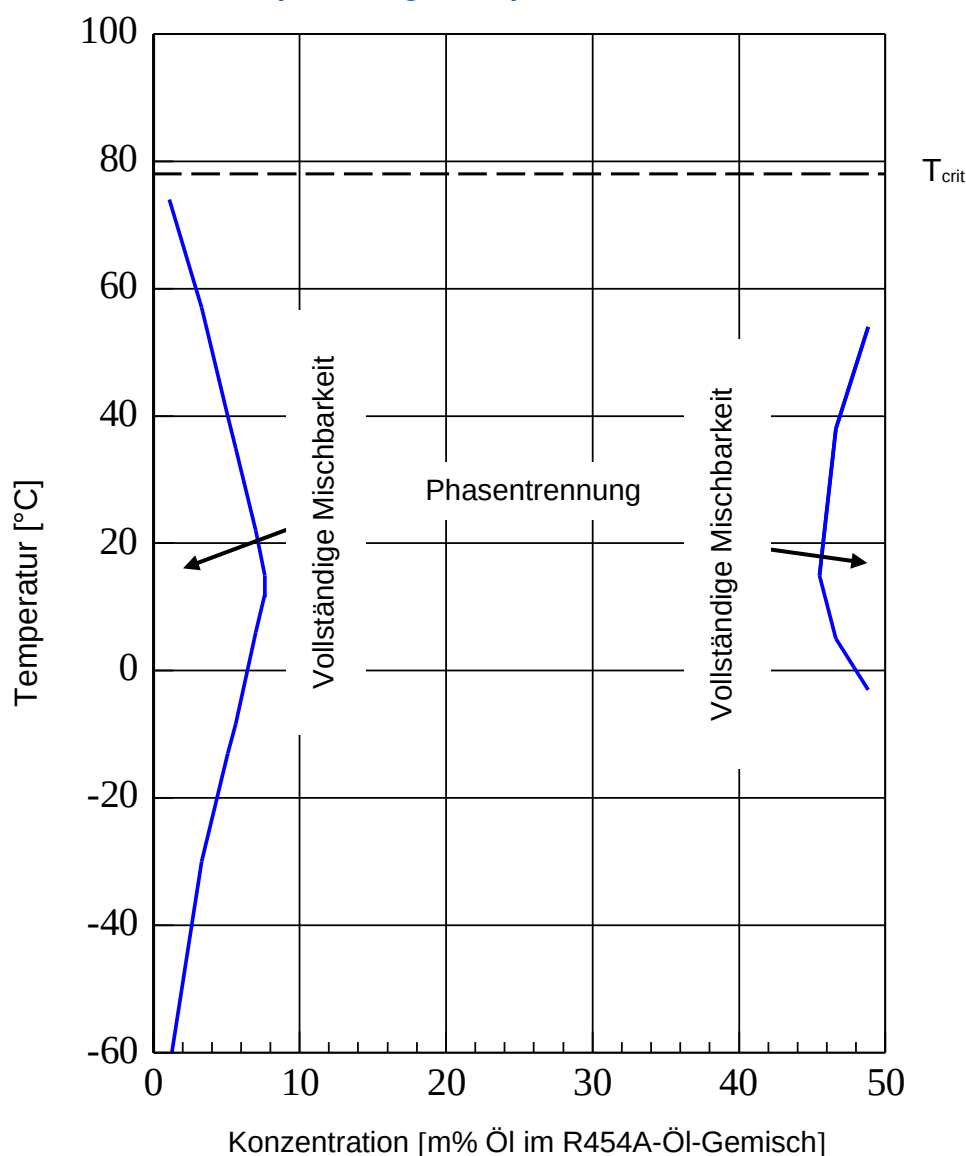
Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 36; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R454A

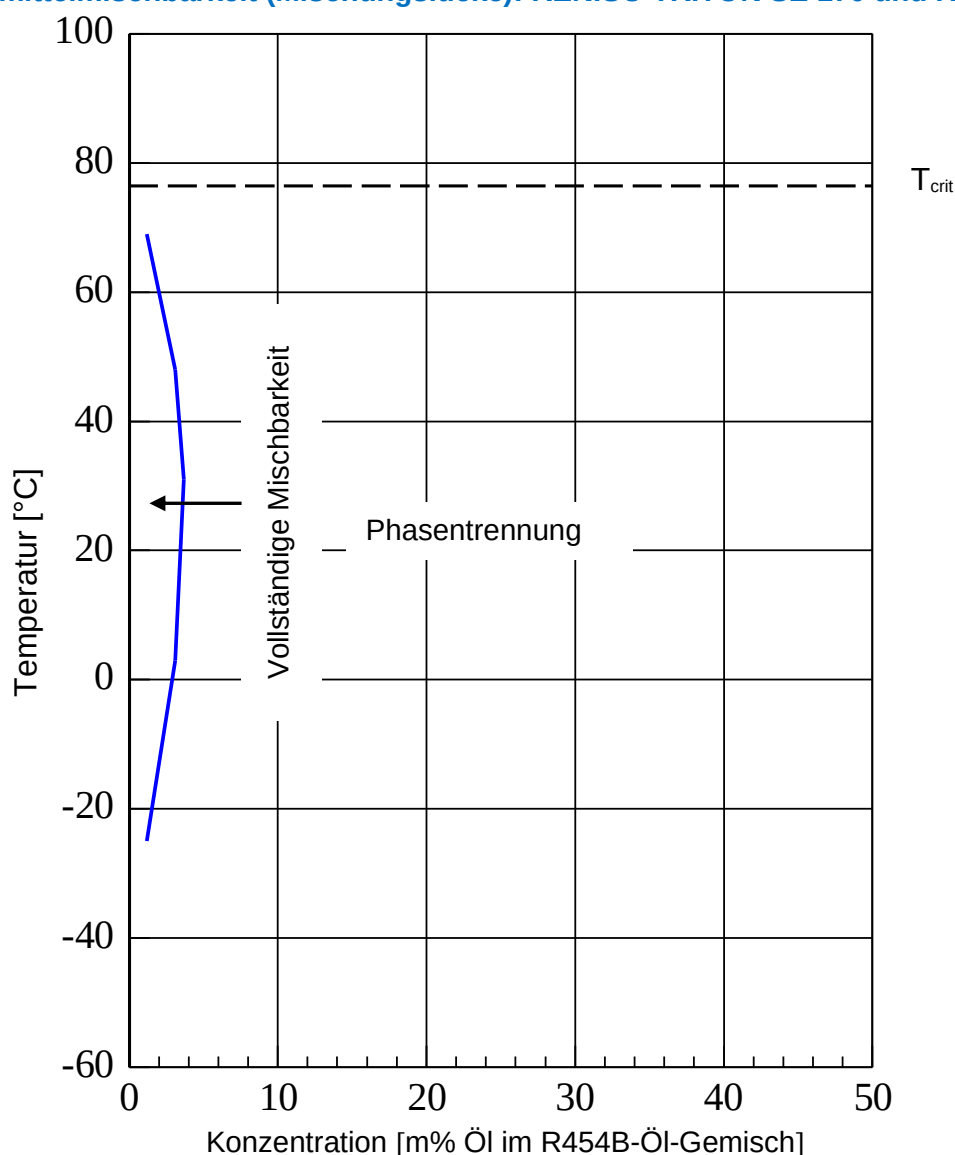


PI 4-1327, Seite 37; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R454B

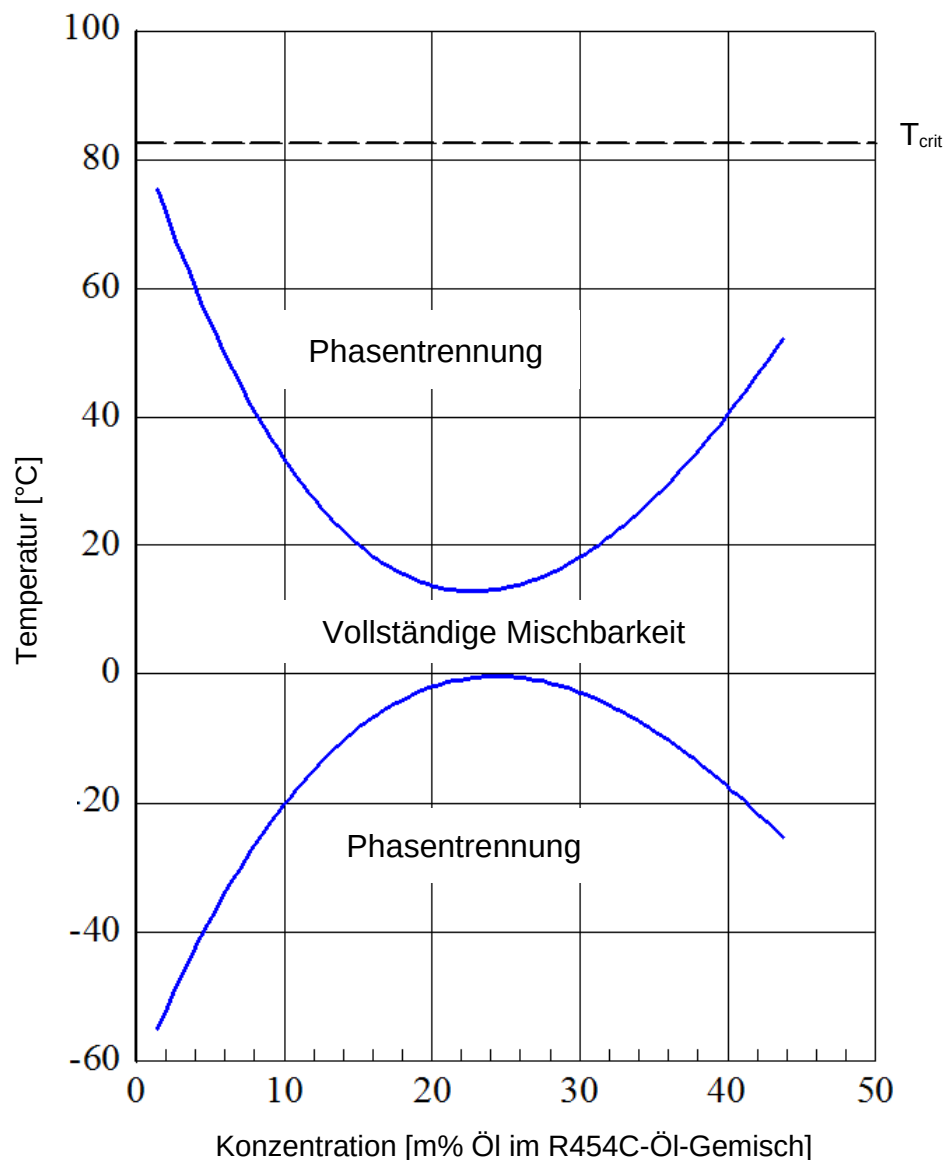


PI 4-1327, Seite 38; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R454C

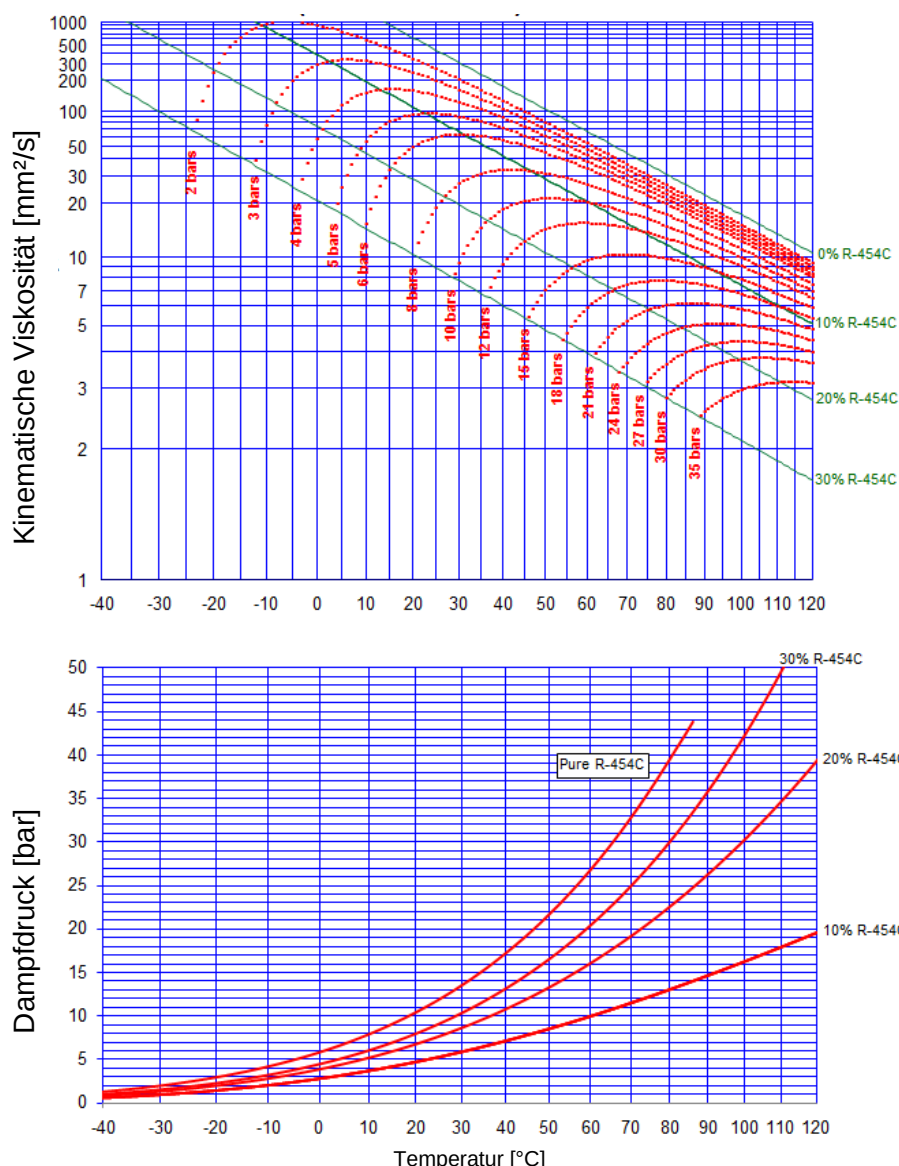


PI 4-1327, Seite 39; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R454C



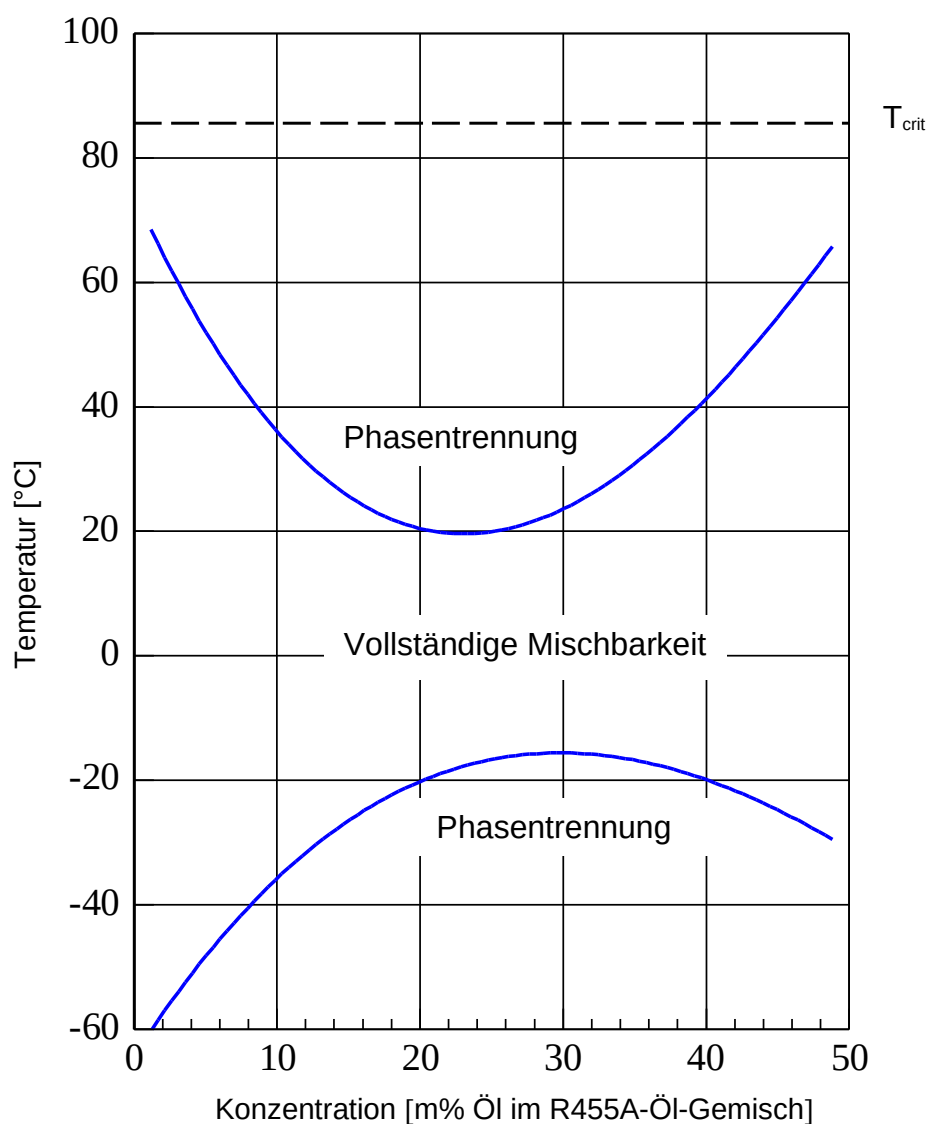
Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 40; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R455A

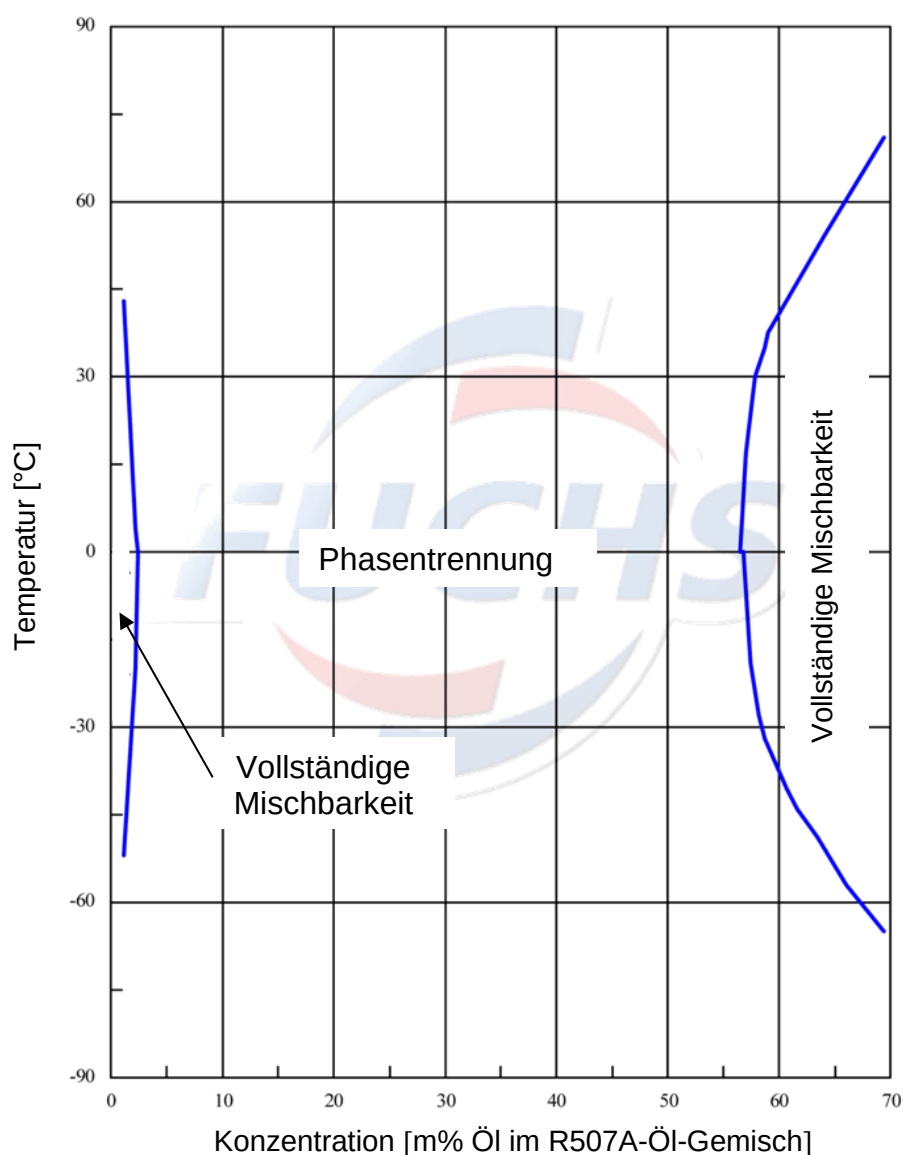


PI 4-1327, Seite 41; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R507A

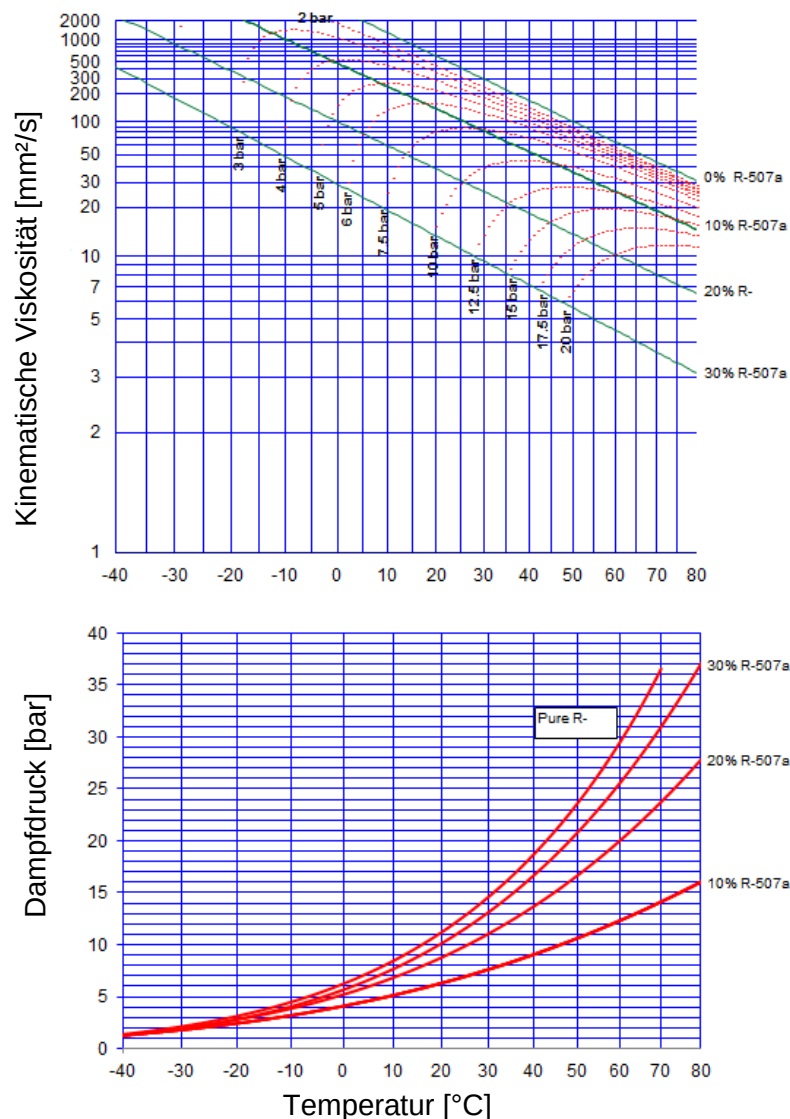


PI 4-1327, Seite 42; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R507A



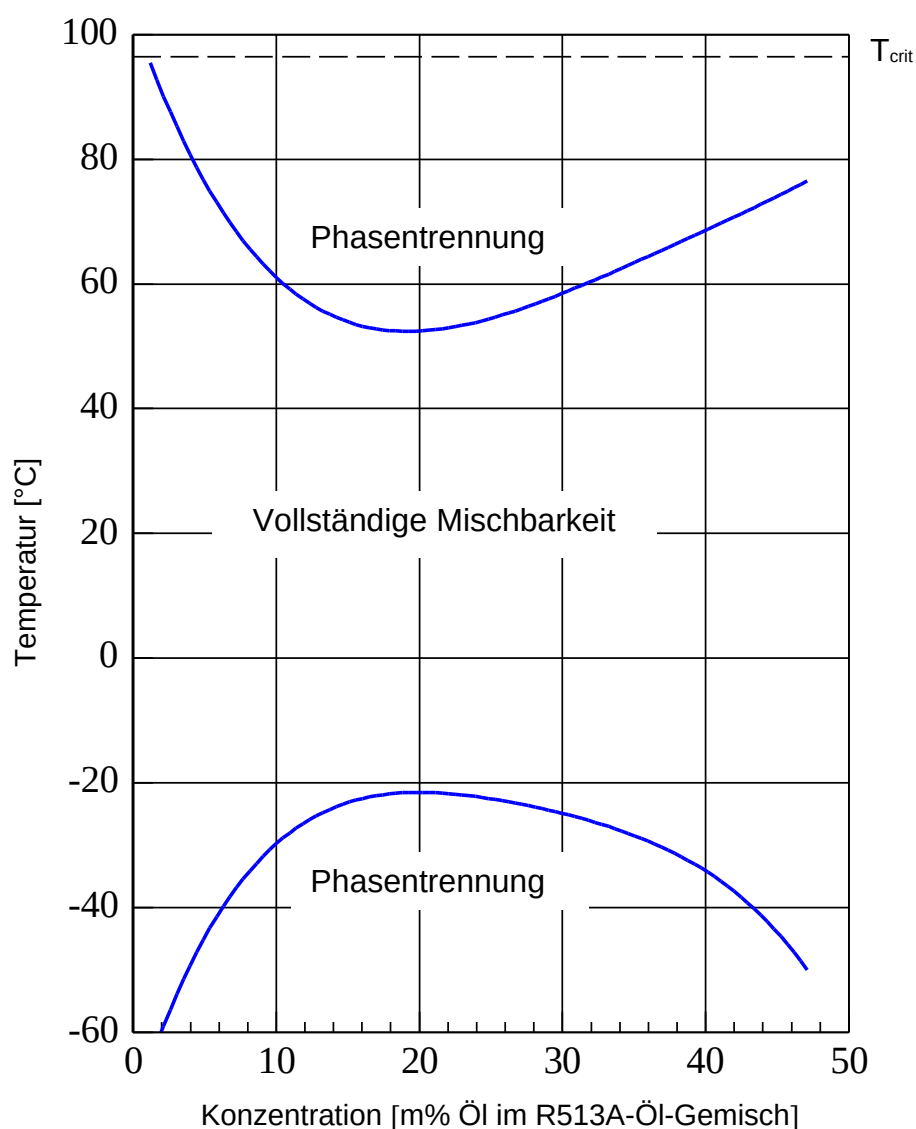
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 43; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 170 und R513A

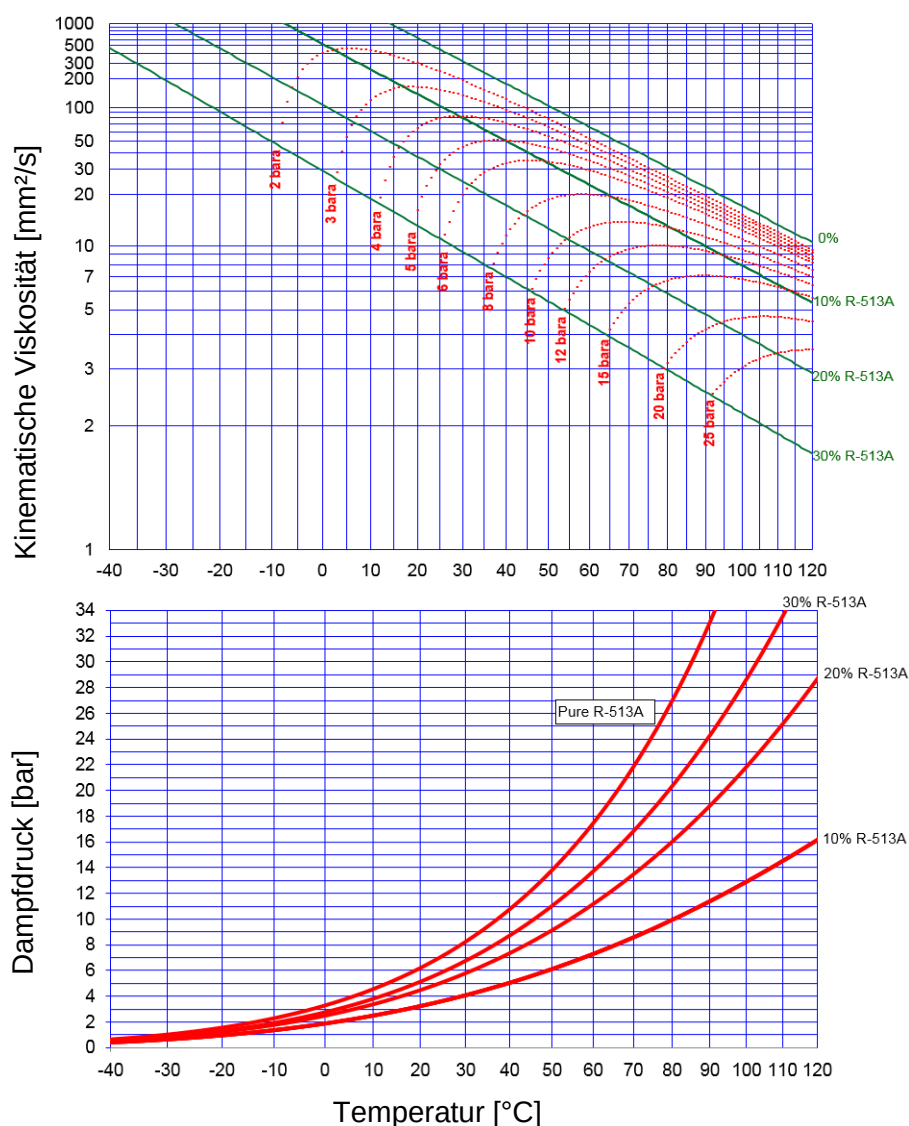


PI 4-1327, Seite 44; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 170

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 170 und R513A



Sämtliche % Angaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1327, Seite 45; PM 4 / 09.21

Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.