GLEITMO 165

Metallurgiegerechte Heißschraubenpaste

Eigenschaften

- **Gebrauchstemperaturbereich: -40 / +1200 °C**
- **reagiert nicht mit den Schraubenwerkstoffen**
- **ergibt konstante Spannkraft**
- **verhindert das Festfressen und Festbrennen**
- **erleichtert das Lösen von heißen Schrauben**
- **macht Schrauben wiederverwendbar**

hohe Temperaturen | Gleitbahnen | Schrauben/ Bolzen | Flansche

Beschreibung

GLEITMO 165 ist eine graublaue Festschmierstoffpaste. Ein spezielles Syntheseöl verleiht ihr hervorragende Trenn- und Schmiereigenschaften in einem sehr weiten Temperaturbereich bei neutralem Verhalten gegenüber den Schraubenwerkstoffen. Das enthaltene Trägeröl hat eine geringe Verdampfungsneigung, d.h. GLEITMO 165 bleibt bis zu +180 °C pastös. Über diese Temperatur hinaus verdampft das Trägeröl allmählich unter Ausbildung eines bis +1200 °C wirksamen Trockenschmierfilms.

Einsatzgebiete

Schraubenverbindungen, besonders im Bereich hoher Temperaturen, wie z.B. in Wärmekraftwerken, in der Petrochemie, in Heizungsanlagen, bei Auspuffanlagen von Verbrennungsmotoren. Schmierung bei der Montage (nicht geeignet für Wälzlager). Schmierstellen einfacher Art, wie Bolzen, Gleitsteine, Gießpfannen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen.

FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim/Germany

Phone: +49 621 3701-0
Fax: +49 621 3701-7000
zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de

Anwendung

Schrauben reinigen, GLEITMO 165 mit Pinsel bis auf den Gewindegrund und auf der Auflagefläche des Schraubenkopfes ohne Überschuss auftragen oder aufsprühen. Auch als Spray und als Pinseldose erhältlich.

Technische Daten: GLEITMO 165

Bezeichnung	Wert	Einheit	Vorschrift
Farbe	graublau		
Gebrauchstemperaturbereich	-40 / +1200	°C	LV0124
Grundöl	syn		
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Penetration		1/10 mm	DIN ISO 2137
Pinseldose	Fließpaste	1/10 mm	DIN 51804-1
Hobbock	250-280	1/10 mm	DIN 51804-1
Tropfpunkt	ohne		DIN ISO 2176
VKA-Schweißkraft	4000/4200	N	DIN 51350-4
SRV-TEST, Prüfkörper	Platte/Kugel		LV0035
Kontaktgeometrie	Punkt		
Belastung	300	N	
Amplitude	1000	µm	
Frequenz	50	Hz	
Temperatur	50	°C	
Testdauer	2	h	
Reibungszahl	ca. 0,1		
max. Verschleißtiefe	ca. 3,0	µm	
Schraubentest [M12/8.8/20°C] Reibungszahl	ca. 0,09		LV0034
HT-Test [5 h, 600°C, Schr. Wst. 1.4986,M12]			
Anzugsmoment	70	Nm	
Lösemoment	ca. 110	Nm	

LV = Laborvorschrift
Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim/Germany

Phone: +49 621 3701-0
Fax: +49 621 3701-7000
zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com

FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim/Germany

Phone: +49 621 3701-0
Fax: +49 621 3701-7000
zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de