

GLEITMO 700

Molybdändisulfid-Paste auf Syntheseöl-Basis

Eigenschaften

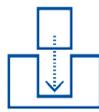
- Gebrauchstemperaturbereich: **-40 / +400 °C**
- ab ca. 200 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe
- bevorzugt einzusetzen bei hohen Temperaturen und bei Bauteilen, die nicht mineralölbeständig sind
- erleichtert Montage und Demontage
- schützt Gleitflächen vor Einlaufschäden
- ermöglicht eine begrenzte, aber nützliche Schmierung bei Temperaturen bis etwa +400 °C, wo alle Öle oder Fette ausscheiden
- hinterlässt bei hohen Temperaturen keine störenden Rückstände



hohe
Temperaturen



Ofenwagenlage
r



Montage,
Einlauf

Beschreibung

GLEITMO 700 ist eine Montage- und Schmierpaste auf der Basis eines Syntheseöles mit sehr hohem Molybdändisulfid-Anteil. Das Syntheseöl hinterlässt im Vergleich zu Mineralölen bei Temperaturen über 200 °C nur geringe Rückstände, die die weitere Schmierung nur wenig beeinträchtigen. Es hat ferner den Vorteil, dass es die meisten nicht mineralölbeständigen Bauteile nicht angreift. Nach dem Verdampfen des Syntheseöls verhindert ein Trocken-Gleitfilm das Fressen der Teile und ermöglicht einen verschleißarmen Lauf. Diese Art der Schmierung ist nur bei langsamen Bewegungen erfolgreich.

Einsatzgebiete

GLEITMO 700 wird eingesetzt für alle Gebiete der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen. Schmierung bei Temperaturen die Öle und Fette ausschließen, z.B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



und Einlauf. GLEITMO 700 wird eingesetzt bei Förderrollen und Konvertern in Stahlwerken.

Anwendung

GLEITMO 700 ist kein Fett! Nur einen dünnen Film mittels steifem Pinsel aufbringen. Bei der Montage Gleitflächen vorher mit Lösemittel entfetten. Bei Wälzlagern die Gleitbahn zwischen den Wälzkörpern betupfen, Lager kurz durchdrehen, Überschuss vermeiden. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wenn Sie GLEITMO 700 mit Fördergeräten anwenden wollen.

Technische Daten: GLEITMO 700

<u>Bezeichnung</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Vorschrift</u>
Farbe	schwarz		
Gebrauchstemperaturbereich	-40 / +400	°C	LV0124
Grundöl	syn		
Festschmierstoffe	MoS2		
Grundölviskosität [40°C]	180	mm ² /s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	1		DIN 51818
Penetration	310-340	1/10 mm	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	ohne		IP 396
EMCOR [dest. Wasser]	0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
Schraubentest [M12/8.8/geschwärzt]			DIN EN ISO 16047
Gesamtreibwert μ ges	0,10		
Gewindereibwert μ G	0,07		
Kopfreibwert μ K	0,12		

LV = Laborvorschrift

Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com