

CEPLATTYN 300

Grundierschmierstoff für offene Großgetriebe und zur Schmierung von Zahnstangen und Gleitflächen

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit des Schmierfilmes -30 / +250 °C
- Trockenschmierfilm bis +500 °C
- haftet sehr gut
- schützt ausgezeichnet vor Verschleiß
- schützt vor Korrosion
- bildet unter Belastung einen Festschmierstofffilm
- ergibt 'trockenen', staubabweisenden Schmierfilm
- wasserbeständig



Offene Getriebe



Laschenkettten



Zahnstangen



Drahtseile



Gleitflächen



Korrosions-
schutz

Beschreibung

Der hochgraphitierte Haftschmierstoff CEPLATTYN 300 ist auf einem ausgesuchten Grundöl aufgebaut, versehen mit EP- und Haftzusätzen. CEPLATTYN 300 ist bitumen-, schwermetall- und lösemittelfrei. CEPLATTYN 300 bildet zusammen mit CEPLATTYN KG 10 HMF und CEPLATTYN RN das abgestimmte System der FUCHS Mehrphasen-Schmierung.

Einsatzgebiete

CEPLATTYN 300 wird als Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen sowie als Montagepaste für Schrauben und Bolzen eingesetzt. Es ist auch zur Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen geeignet.

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Anwendung

CEPLATTYN 300 wird manuell auf die gesäuberten Flächen aufgetragen. Nicht in Zentralschmieranlagen füllen!

Hinweis

CEPLATTYN 300 ist freigegeben für den Einsatz unter Tage durch die Bezirksregierung Arnsberg, Dortmund, Zulassungszeichen: 84.12.22.63-2-1. Auch als CEPLATTYN 300 SPRAY (DB Mat.-Nr.: 00106169) erhältlich.

Technische Daten: CEPLATTYN 300

Bezeichnung	Wert	Einheit	Vorschrift
Farbe	schwarz		
Temperaturbeständigkeit des Schmierfilmes	-30 / +250	°C	LV0124
Trockenschmierfilm bis	+500	°C	LV0124
Grundöl	min		
Eindicker	Al-K		
Festschmierstoffe	C		
Grundölviskosität [40°C]	1300	mm ² /s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	1-2		DIN 51818
Tropfpunkt	>200	°C	IP 396
Tannert-Reibungskoeffizient [St/St]	0,102		LV0031
FAFNIR-Reibverschleißverhalten	sehr gut	Qual. Einst.	LV0134
Ericksen-Schraubentest [M 10x60, Fv = 30 kN]			LV0034
Gewindereibwert	0,07		
Kopfreibwert	0,1		
HT-Schraubentest [M 12x60, 24 h, 70 Nm MA]			LV0051
Temperatur	350	°C	
Lösemoment ML	80	Nm	

LV = Laborvorschrift

Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com